



**ULTRA
STONES**
LUXURY SURFACES

ULTRA STONES EST 2013 | LUXURY SURFACES

HOJA DE DATOS DE SEGURIDAD (HDS)

Planchas de Piedra Preciosa Nácar Blanco

Fecha de HDS: 9 de marzo de 2026

Versión: 1.0

Preparado por: Ultra Stones LLC

Sitio web: Luxury Granite, Marble & Quartz Countertops - Ultra Stones

1: IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO Y DE LA EMPRESA

Nombre del producto: Planchas de Piedra Preciosa Nácar Blanco

Nombre del distribuidor: Ultra Stones LLC

Uso recomendado del producto: Encimeras, revestimiento de paredes, tocadores, superficies decorativas de interior.

Información de la empresa:

Nombre de la empresa: ULTRA STONES LLC

Dirección:

Sala de exposición de Nueva York: 55 Central Drive, Farmingdale, NY 11735

Contacto: 631-873-4747 / 631-873-4748

Sala de exposición de Pensilvania: 3907 Nebraska St, Levittown, PA 19056

Contacto: 215-647-3972 / 215-647-3974

Restricciones de uso: No está destinado a aplicaciones que impliquen la generación de polvo en el aire sin controles industriales adecuados.

Descripción del producto

Nácar Blanco es una plancha de piedra semi-preciosa natural compuesta de nácar lustroso (material a base de carbonato de calcio) derivado de conchas naturales, conocida por su distintiva superficie iridiscente y su estructura lisa y estratificada. Formado a través de un proceso biológico en los moluscos, el nácar se desarrolla en capas delgadas y superpuestas que crean un brillo suave y luminoso con sutiles cambios en tonos blancos, crema y nacarados.

Estas piezas naturales de concha se seleccionan cuidadosamente, se cortan y se organizan artísticamente, luego se refuerzan sobre una base de arenisca, junto con un sistema de resina polimérica (como epoxi o poliéster), para mejorar la resistencia estructural y la durabilidad. Las planchas se someten posteriormente a unión al vacío, corte y pulido de precisión para lograr un acabado refinado y de alto brillo que realza su radiancia natural y su elegante profundidad.

Nácar Blanco se utiliza ampliamente en aplicaciones de interior de lujo, incluyendo paredes decorativas, encimeras, tocadores, revestimiento de paredes y accesorios decorativos, donde su belleza atemporal y su brillo sofisticado crean una declaración de diseño brillante y de alto nivel.

La plancha terminada es:

- Inodora
- No inflamable (componente de piedra; la resina puede degradarse bajo calor extremo)
- Insoluble en agua
- Químicamente estable en condiciones normales
- Estructuralmente rígida y frágil (puede fracturarse bajo estrés mecánico excesivo)

En condiciones normales de manipulación, fabricación con controles adecuados y condiciones de uso instalado, el producto no libera sustancias peligrosas y no representa un riesgo para la salud de los usuarios finales.

Usos no recomendados

Métodos de procesamiento mecánico inadecuados tales como:

- Corte en seco
- Esmerilado en seco
- Perforación en seco
- Lijado o pulido sin supresión de polvo

Estas actividades pueden generar polvo respirable de sílice cristalina (SiO_2), que presenta graves riesgos de inhalación, incluida la silicosis y enfermedades pulmonares.

2. IDENTIFICACIÓN DE PELIGROS

Nota importante

La plancha terminada de Nácar Blanco es un producto de piedra natural sólida unida con resina, que es inodora, químicamente estable, no peligrosa y no combustible en condiciones normales de uso. No presenta un riesgo inmediato para la salud durante la manipulación, el transporte o el uso instalado.

Sin embargo, las actividades de fabricación o procesamiento como corte, esmerilado, perforación o pulido pueden generar polvo respirable de sílice cristalina (SiO_2), que puede superar los límites de exposición permitidos y representar graves riesgos para la salud.

Descripción general de emergencia

¡PELIGRO!

Riesgo de lesión pulmonar y cáncer (por polvo respirable de sílice cristalina)

La inhalación prolongada o repetida de polvo respirable de sílice cristalina puede causar:

- Silicosis (enfermedad pulmonar irreversible)
- Cáncer de pulmón
- Deterioro respiratorio crónico
- Enfermedad Pulmonar Obstructiva Crónica (EPOC)
- Tuberculosis (TB)
- Bronquitis
- Enfermedad renal
- Trastornos autoinmunes

Clasificación del Sistema Globalmente Armonizado (SGA):

(Aplicable al polvo generado durante la fabricación o instalación, no a la plancha intacta)

- Carcinogenicidad – Categoría 1A (H350): Puede causar cáncer por inhalación
- Toxicidad específica en órganos diana – Exposición única, Categoría 3 (H335): Puede causar irritación respiratoria
- Toxicidad específica en órganos diana – Exposición repetida, Categoría 1 (H372): Causa daños en los pulmones por exposición prolongada o repetida

Elementos de etiqueta SGA:

- No aplica a planchas intactas y terminadas en uso normal
- El peligro aplica solo cuando se genera polvo durante la fabricación o procesamiento

Prácticas de trabajo seguro:

- Utilice métodos de corte y pulido húmedos para minimizar la generación de polvo
- Evite el corte en seco, el esmerilado en seco o el procesamiento mecánico no controlado
- Garantice ventilación adecuada y sistemas de extracción de polvo

Pictogramas de peligro SGA:



GHS07

GHS08

Palabra de advertencia:

PELIGRO

Declaraciones de peligro SGA:

- H350: Puede causar cáncer por inhalación
- H335: Puede causar irritación respiratoria
- H372: Causa daños en los pulmones por exposición prolongada o repetida por inhalación

Declaraciones de precaución SGA

Prevención:

- P203: Obtenga, lea y siga todas las instrucciones de seguridad antes de usar
- P260/P261: No inhale polvo; evite generar partículas en el aire
- P264: Lavar manos y piel expuesta minuciosamente después de manipular
- P270: No comer, beber ni fumar al manipular o procesar
- P271: Usar únicamente al aire libre o en áreas bien ventiladas
- P280: Use el EPP adecuado incluyendo guantes, protección ocular y respirador aprobado por NIOSH cuando sea necesario

Otros peligros

- El producto contiene sílice cristalina (10–25%), que se vuelve peligrosa solo cuando se inhala como polvo respirable.
- La plancha es frágil y pesada, representando riesgos de cortes, lesiones por impacto o rotura durante la manipulación.
- Los componentes de resina pueden liberar pequeñas cantidades de humos solo bajo calor extremo o condiciones de combustión.

SECCIÓN 3: COMPOSICIÓN / INFORMACIÓN SOBRE LOS INGREDIENTES

Sustancia/Mezcla: Mezcla

Descripción del producto: Plancha decorativa a base de concha natural reforzada con base de arenisca y resina polimérica.

A. Nácar (Material a base de carbonato de calcio)

Componente	Número CAS	Concentración (% en peso)
Carbonato de calcio (aragonita)	1317-65-3	50–80
Proteínas de la matriz orgánica	—	<5
Minerales traza	—	<5

B. Base de arenisca (capa de refuerzo)

Componente	Número CAS	Concentración (% en peso)
Arenisca (rica en cuarzo)	14808-60-7	15-35
Sílice cristalina (contenido de cuarzo)	14808-60-7	10-25 (dentro del producto total)
Minerales menores (feldespato, arcilla, etc.)	Varios	<10

Nota: La sílice cristalina está presente en forma unida. La exposición ocurre solo durante el procesamiento mecánico.

C. Sistema de resina polimérica (mezcla adhesiva/resina Tenax)

Componente	Número CAS	Concentración (% en peso)
Resina epoxi / poliéster	Propietario	5-20
Monómero de estireno (si aplica)	100-42-5	<5
Endurecedores (amina/peróxido)	Varios	<2
Rellenos y pigmentos	Varios	<5

4. MEDIDAS DE PRIMEROS AUXILIOS

Estas medidas aplican solo si se genera polvo durante el procesamiento.

Inhalación

Si se inhala polvo:

- Trasladar al individuo afectado a aire fresco de inmediato.
- Aflojar la ropa ajustada.
- Buscar atención médica si persiste la tos, sibilancias o dificultad para respirar.
- En casos graves, administrar oxígeno si está capacitado para hacerlo.

Contacto con los ojos

Si el polvo entra en los ojos:

- Enjuagar con cuidado con agua limpia corriente durante al menos 15 minutos.
- Retirar los lentes de contacto si están presentes y es fácil hacerlo.
- Buscar atención médica si la irritación continúa.

Contacto con la piel

- Lavar la piel expuesta con agua y jabón.
- Tratar adecuadamente los cortes causados por losetas rotas.
- Buscar atención médica si se desarrolla irritación.

5: MEDIDAS DE LUCHA CONTRA INCENDIOS

Las planchas de Nácar Blanco no son inflamables en condiciones normales.

Medios de extinción adecuados: Producto químico seco, espuma, CO₂

Peligros específicos: La combustión de la resina libera humos tóxicos (CO, CO₂, COV)

Equipo de protección: Equipo de respiración autónoma (ERA)

6. MEDIDAS EN CASO DE VERTIDO ACCIDENTAL

Para planchas rotas

Recolección mecánica:

Recoger los fragmentos utilizando medios mecánicos como palas, escobas o equipos de elevación adecuados. Evitar el contacto directo con bordes afilados en la medida de lo posible. Usar guantes resistentes a cortes para reducir el riesgo de laceraciones.

Evitar caídas desde altura para prevenir mayor fragmentación:

Manejar los fragmentos con cuidado y evitar dejarlos caer desde superficies elevadas, ya que el impacto puede causar roturas adicionales y generar polvo. Bajar los materiales de manera controlada para minimizar la liberación de partículas finas.

Para liberación de polvo

Evitar el barrido en seco:

No usar escobas secas ni aire comprimido para limpiar el polvo, ya que estos métodos pueden dispersar sílice cristalina respirable en el aire y aumentar significativamente el riesgo de inhalación.

Usar sistemas de aspiración con filtro HEPA:

Limpiar el polvo usando sistemas de aspiración industrial equipados con filtros de aire de alta eficiencia (HEPA) para capturar eficazmente las partículas respirables finas y prevenir su reaerosolización.

Usar métodos de barrido húmedo para minimizar las partículas en el aire:

Rociar ligeramente el polvo con agua antes de la limpieza y usar métodos de barrido húmedo o paños húmedos para reducir la dispersión en el aire. Evitar el exceso de agua que pueda crear riesgos de resbalamiento.

El personal debe usar protección respiratoria adecuada si la exposición supera los límites:

Si las concentraciones de polvo en el aire pueden superar los Límites de Exposición Permitidos (PEL) de OSHA, los trabajadores deben usar protección respiratoria aprobada por NIOSH de acuerdo con un programa de protección respiratoria establecido (29 CFR 1910.134).

7: MANIPULACIÓN Y ALMACENAMIENTO

Manipulación

- Se recomienda encarecidamente el uso de métodos de corte húmedo o la técnica de rayado y ruptura durante la instalación para minimizar la generación de polvo de sílice cristalina respirable.
- Las prácticas de instalación inadecuadas, incluidos el corte, esmerilado o perforación no controlados, pueden resultar en exposición al sílice en el aire.
- No cortar ni esmerilar en seco el producto usando herramientas eléctricas sin sistemas efectivos de control de polvo. El corte en seco puede aumentar significativamente las concentraciones de polvo en el aire.
- Si no se puede mantener una ventilación natural o mecánica adecuada, use protección respiratoria apropiada, como un respirador aprobado por NIOSH correctamente ajustado.
- Limpiar el polvo acumulado usando un sistema de aspiración con filtro HEPA o métodos de barrido húmedo. Evitar el barrido en seco o el uso de aire comprimido.
- Consultar la Sección 8 de esta Hoja de Datos de Seguridad para recomendaciones detalladas de protección personal.

Condiciones para el almacenamiento seguro, incluidas las incompatibilidades

- Almacenar las planchas en un entorno seco y estable para prevenir daños físicos o roturas.
- No almacenar cerca de ácidos fuertes o sustancias ácidas. El contacto con ciertos ácidos puede causar grabado superficial, decoloración o deterioro de los aglutinantes de resina.
- Proteger el embalaje de la humedad e impactos durante el almacenamiento.
- La vida útil mejora cuando se almacena en condiciones normales de almacén.

SECCIÓN 8: CONTROLES DE EXPOSICIÓN / PROTECCIÓN PERSONAL

Composición	Fracción	PEL OSHA	AL OSHA	REL NIOSH	TLV ACGIH
Sílice cristalina (cuarzo)	Respirable	50 µg/m ³	25 µg/m ³	0,05 mg/m ³	0,025 mg/m ³

Leyenda

- PEL – Límite de Exposición Permitido (OSHA)

- AL – Nivel de Acción (OSHA)
- REL – Límite de Exposición Recomendado (NIOSH)
- TLV – Valor Límite Umbral (ACGIH)
- Fracción respirable – Partículas en el aire lo suficientemente pequeñas para penetrar profundamente en los pulmones

Controles de exposición

Sistemas de corte húmedo:

Usar métodos de corte húmedo siempre que sea posible para suprimir el polvo en la fuente. Los sistemas de alimentación continua de agua reducen significativamente la generación de sílice cristalina respirable.

Ventilación de escape local (VEL):

Proporcionar ventilación de escape local equipada con sistemas de recolección de polvo adecuados en los puntos donde se pueda generar polvo.

Estaciones de corte cerradas:

Utilizar cabinas de corte cerradas o parcialmente cerradas para contener el polvo dentro de un área controlada.

Sistemas de aspiración HEPA:

Usar sistemas de aspiración industrial equipados con filtros HEPA para la limpieza y recolección de polvo.

Los controles de ingeniería deben ser el medio principal de reducción de la exposición. La protección respiratoria se debe usar cuando los controles de ingeniería solos sean insuficientes.

Protección respiratoria

- Si las concentraciones de polvo en el aire superan los PEL de OSHA aplicables, use un respirador aprobado por NIOSH correctamente ajustado, clasificado N95 o superior.
- La selección del respirador debe basarse en la evaluación de peligros en el lugar de trabajo y los resultados del monitoreo de exposición.
- Se requieren pruebas de ajuste, evaluación médica y participación en un programa de protección respiratoria escrito de acuerdo con OSHA 29 CFR 1910.134.

Protección ocular

- Use gafas de seguridad con protectores laterales o gafas protectoras contra salpicaduras químicas durante operaciones de corte, esmerilado, perforación o manipulación.
- Evitar usar lentes de contacto en ambientes con polvo, ya que las partículas pueden quedar atrapadas y causar irritación.

Protección de manos

- Use guantes duraderos de algodón, cuero o resistentes a cortes al manipular losetas, planchas o fragmentos.
- Seleccionar guantes apropiados para la tarea e inspeccionarlos regularmente para detectar daños.

Medidas de higiene

- Lavarse las manos y la piel expuesta minuciosamente con agua y jabón después de manipular materiales y antes de comer, beber o usar las instalaciones sanitarias.
- No comer, beber ni fumar en áreas donde pueda haber polvo.
- Retirar prontamente la ropa contaminada con polvo y lavarla antes de reutilizarla.
- Mantener buenas prácticas de limpieza para prevenir la acumulación de polvo en el área de trabajo.

SECCIÓN 9: PROPIEDADES FÍSICAS Y QUÍMICAS

Apariencia	Sólida, densa, plancha compuesta reforzada con resina natural de nácar (nácre a base de carbonato de calcio) con base de arenisca; superficie pulida; estructura estratificada con brillo iridiscente; frágil; típicamente blanca a crema con variaciones nacaradas y reflectantes
Olor	Inodoro (forma sólida)
Umbral de olor	No aplica
pH	No aplica (artículo sólido)

Punto de fusión	~825°C (1517°F) (el carbonato de calcio se descompone; la resina se descompone a temperaturas más bajas)
Punto de congelación	No aplica
Punto de ebullición	No aplica (material sólido)
Punto de inflamación	No aplica para la piedra; el componente de resina puede tener un punto de inflamación si está aislado
Tasa de evaporación (Eter etílico = 1)	No aplica
Inflamabilidad (sólido, gas)	Sólido no inflamable; el componente de resina puede ser combustible bajo calor alto
Límites de inflamabilidad superior/inferior	No aplica
Presión de vapor	No aplica
Densidad de vapor	No aplica
Densidad relativa (gravedad específica)	Aproximadamente 2,60 - 2,75 (puede variar según la composición de la concha, la base de arenisca y el contenido de resina)
Solubilidad en agua	Insoluble
Coefficiente de reparto (n-octanol/agua)	No aplica
Temperatura de auto-ignición	No aplica para el producto terminado
Temperatura de descomposición	El carbonato de calcio puede descomponerse a temperaturas elevadas (~825°C), liberando dióxido de carbono; el componente de resina puede comenzar a degradarse térmicamente a temperaturas más bajas (>200-300°C)
Viscosidad	No aplica (material sólido)

SECCIÓN 10: ESTABILIDAD Y REACTIVIDAD

Reactividad: No reactivo en condiciones normales de uso. Puede reaccionar con ácidos fuertes debido al contenido de carbonato de calcio (nácar), produciendo gas dióxido de carbono.

Estabilidad química: Estable en condiciones ambientales normales.

Condiciones a evitar: Calor excesivo, llamas abiertas, ácidos fuertes y generación de polvo durante el corte, esmerilado o perforación.

Productos de descomposición peligrosos: La descomposición térmica puede producir dióxido de carbono (CO₂) del carbonato de calcio y monóxido de carbono (CO), vapores orgánicos y humos de los componentes de resina bajo altas temperaturas o condiciones de incendio.

11: INFORMACIÓN TOXICOLÓGICA

Principales vías de exposición:

- No se espera exposición de planchas intactas en condiciones normales de manipulación y uso.
- La exposición potencial puede ocurrir por inhalación de polvo respirable generado durante actividades de procesamiento mecánico como corte, esmerilado, perforación, triturado o demolición.

Efectos agudos:

No se esperan efectos agudos para la salud por exposición a planchas intactas en condiciones normales de manipulación y uso. Sin embargo, la manipulación de planchas rotas o cortadas puede resultar en laceraciones. La irritación ocular puede ocurrir si se genera polvo durante actividades de alto polvo como corte, perforación o esmerilado en seco.

En raras instancias, la silicosis aguda — una forma de fibrosis pulmonar nodular de rápido desarrollo y grave — puede ocurrir tras una exposición a corto plazo a concentraciones extremadamente altas de polvo de sílice cristalina respirable. Los síntomas pueden incluir falta de aliento, tos persistente y fatiga temprana.

Efectos crónicos:

No se anticipan efectos crónicos para la salud por exposición a planchas intactas.

La inhalación prolongada o repetida de sílice cristalina respirable por encima de los límites de exposición laboral establecidos puede conducir al desarrollo de silicosis crónica. La silicosis crónica se ha asociado con un mayor riesgo de tuberculosis pulmonar, bronquitis crónica, enfisema y otras enfermedades obstructivas de las vías respiratorias.

La exposición a largo plazo a concentraciones elevadas de polvo de sílice también se ha relacionado en algunos estudios con trastornos autoinmunes, enfermedad renal crónica y otros efectos sistémicos para la salud.

La evidencia epidemiológica indica que los trabajadores con alta exposición sostenida a sílice cristalina respirable tienen un riesgo significativamente mayor de desarrollar silicosis crónica.

Síntomas como falta de aliento, capacidad pulmonar reducida y fatiga persistente pueden indicar la presencia de silicosis; sin embargo, estos síntomas no son exclusivos de la enfermedad relacionada con el sílice.

Estado de carcinogenicidad

La sílice cristalina respirable (cuarzo), que puede generarse durante el corte, esmerilado, perforación u otro procesamiento mecánico de planchas de Nácar Blanco, ha sido clasificada de la siguiente manera:

- La Agencia Internacional para la Investigación del Cáncer (IARC) clasifica la sílice cristalina respirable como Grupo 1 – Carcinógeno para los Humanos.
- El Programa Nacional de Toxicología (NTP) enumera la sílice cristalina respirable como “Se sabe que es un carcinógeno humano.”
- La Administración de Seguridad y Salud Ocupacional (OSHA) incluye la sílice cristalina en su lista de carcinógenos del Estándar de Comunicación de Peligros (29 CFR 1910.1200).

Estas clasificaciones aplican al polvo de sílice cristalina respirable y no a las planchas terminadas intactas en condiciones normales de uso.

12. INFORMACIÓN ECOLÓGICA

Efectos sobre la vida acuática:

No se dispone de datos adicionales relevantes. En su forma sólida e inerte, no se espera que el producto represente un peligro para los organismos acuáticos.

Estabilidad ambiental y degradación:

El producto es ambientalmente estable e inerte en condiciones normales. El componente de cuarzo no se degrada, mientras que el aglutinante de resina puede degradarse lentamente con el tiempo. No se liberan sustancias peligrosas en condiciones normales de uso.

Potencial de bioacumulación:

No se dispone de datos adicionales relevantes. Al ser un sólido inorgánico e insoluble, no se espera que el producto se acumule en los organismos vivos.

Migración en el suelo:

No se dispone de datos adicionales relevantes. Debido a sus propiedades sólidas e insolubles, se espera que el material tenga una movilidad insignificante en el suelo.

13. CONSIDERACIONES SOBRE LA ELIMINACIÓN

- Eliminar de acuerdo con las regulaciones federales, estatales y locales.
- No liberar polvo al medio ambiente.

- Los residuos de resina deben seguir las directrices de eliminación de productos químicos.

14. INFORMACIÓN SOBRE EL TRANSPORTE

- No clasificado como peligroso para el transporte.
- Manipular como material frágil.

15. INFORMACIÓN REGLAMENTARIA

Regulaciones federales de EE. UU.

Los componentes de las Planchas de Piedra Preciosa Nácar Blanco (piedra natural a base de cuarzo y aglutinante de resina polimérica) han sido introducidos previamente en el comercio de EE. UU. y están listados en o exentos del Inventario de Sustancias Químicas de la Ley de Control de Sustancias Tóxicas (TSCA).

Este producto, en su forma sólida intacta, se clasifica como un artículo y no está sujeto a los requisitos de presentación de informes bajo TSCA cuando se usa según lo previsto.

Estándar de Comunicación de Peligros de OSHA (29 CFR 1910.1200)

En condiciones normales de manipulación y uso, las planchas intactas de Nácar Blanco no cumplen los criterios de clasificación de peligros definidos por el Estándar de Comunicación de Peligros de OSHA.

Sin embargo, cuando se procesan mecánicamente (p. ej., corte, esmerilado, perforación, pulido), puede generarse polvo de sílice cristalina respirable. En forma de polvo, el producto puede cumplir las siguientes clasificaciones de peligro:

- Peligro para la salud – Carcinogenicidad (Sílice cristalina, fracción respirable)
- Toxicidad específica en órganos diana – Exposición repetida (pulmones)

Clasificación de peligros físicos (producto terminado)

La plancha terminada de Nácar Blanco es:

- No inflamable (componente de piedra; la resina puede ser combustible bajo calor extremo)
- No explosiva
- No oxidante
- No pirofórica
- No reactiva al agua
- No es un peróxido orgánico
- No es un gas comprimido

Regulaciones estatales sobre el derecho a saber

La sílice cristalina respirable (cuarzo), que puede generarse durante la fabricación o procesamiento, está listada como sustancia peligrosa bajo ciertas leyes estatales sobre el derecho a saber, incluyendo pero no limitado a:

- Massachusetts
- Nueva Jersey
- Pensilvania

Los usuarios deben consultar las regulaciones estatales y locales aplicables para requisitos de cumplimiento específicos.

Proposición 65 de California

ADVERTENCIA: Este producto puede exponerle a sílice cristalina respirable, que según el Estado de California causa cáncer.

16. OTRA INFORMACIÓN

La información contenida aquí se proporciona de buena fe y se cree que es precisa a la fecha de preparación. La información pretende cumplir con los requisitos del Estándar de Comunicación de Peligros de OSHA (29 CFR 1910.1200) y el Sistema Globalmente Armonizado de Clasificación y Etiquetado de Productos Químicos (SGA).

Esta Hoja de Datos de Seguridad tiene como objetivo proporcionar orientación sobre la manipulación, uso, procesamiento, almacenamiento, transporte y eliminación seguros de las planchas de Nácar Blanco. No constituye una garantía, expresa o implícita, sobre el rendimiento del producto o su idoneidad para una aplicación particular.

Ultra Stones no asume ninguna responsabilidad por lesiones a personas o daños a la propiedad resultantes del uso indebido del producto, el incumplimiento de las prácticas de seguridad recomendadas o el incumplimiento de las leyes y regulaciones aplicables.

Contacto: info@ultrastones.com para cualquier consulta.