



**ULTRA
STONES**
LUXURY SURFACES

ULTRA STONES EST 2013 | LUXURY SURFACES

HOJA DE DATOS DE SEGURIDAD (SDS)

Losas de Piedra Preciosa de Madera Petrificada Redonda Marrón

Fecha de SDS: 9 de marzo de 2026

Versión: 1.0

Preparado por: Ultra Stones LLC

Sitio web: Encimeras de granito, mármol y cuarzo de lujo - Ultra Stones

1: IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO Y LA EMPRESA

Nombre del producto: Losas de Madera Petrificada Redonda Marrón

Nombre del distribuidor: Ultra Stones LLC

Uso recomendado del producto: Encimeras, revestimiento de paredes, tocadores, superficies decorativas interiores.

Información de la empresa:

Nombre de la empresa: ULTRA STONES LLC

Dirección:

Sala de exhibición de Nueva York: 55 Central Drive, Farmingdale, NY 11735

Contacto: 631-873-4747 / 631-873-4748

Sala de exhibición de Pensilvania: 3907 Nebraska St, Levittown, PA 19056

Contacto: 215-647-3972 / 215-647-3974

Restricciones de uso: No está destinado a aplicaciones que involucren la generación de polvo en el aire sin controles industriales adecuados.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

La losa terminada es:

- Sin olor
- No inflamable (componente de piedra; la resina puede degradarse bajo calor extremo)
- Insoluble en agua
- Químicamente estable en condiciones normales
- Estructuralmente rígida y frágil (puede fracturarse bajo estrés mecánico excesivo)

En condiciones normales de manejo, fabricación con controles adecuados y condiciones de uso instalado, el producto no libera sustancias peligrosas y no representa un riesgo para la salud de los usuarios finales.

Usos no recomendados

Métodos de procesamiento mecánico inadecuados tales como:

- Corte en seco
- Rectificado en seco
- Perforación en seco
- Lijado o pulido sin supresión de polvo

Estas actividades pueden generar polvo de sílice cristalina respirable (SiO₂), que representa graves riesgos de inhalación, incluida la silicosis y enfermedades pulmonares.

2. IDENTIFICACIÓN DE PELIGROS

Nota importante

La losa terminada de Madera Petrificada Redonda Marrón es un producto de losa de piedra natural unida con resina que es inodora, químicamente estable, no peligrosa y no combustible en condiciones normales de uso. No representa un riesgo inmediato para la salud durante el manejo, transporte o uso instalado.

Sin embargo, las actividades de fabricación o procesamiento como corte, rectificado, perforación o pulido pueden generar polvo de sílice cristalina respirable (SiO_2), que puede superar los límites de exposición permisibles y representar graves riesgos para la salud.

Descripción general de emergencia

¡PELIGRO!

Riesgo de lesión pulmonar y cáncer (por polvo de sílice cristalina respirable)

La inhalación prolongada o repetida de polvo de sílice cristalina respirable puede causar:

- Silicosis (enfermedad pulmonar irreversible)
- Cáncer de pulmón
- Deterioro respiratorio crónico
- Enfermedad Pulmonar Obstructiva Crónica (EPOC)
- Tuberculosis (TB)
- Bronquitis
- Enfermedad renal
- Trastornos autoinmunes

Clasificación del Sistema Globalmente Armonizado (SGA):

(Aplicable al polvo generado durante la fabricación o instalación – no a la losa intacta)

- Carcinogenicidad – Categoría 1A (H350): Puede causar cáncer por inhalación
- Toxicidad para órganos diana específicos – Exposición única, Categoría 3 (H335): Puede causar irritación respiratoria
- Toxicidad para órganos diana específicos – Exposición repetida, Categoría 1 (H372): Causa daño a los pulmones mediante exposición prolongada o repetida

Elementos de etiqueta SGA:

- No aplicable a losas intactas y terminadas en uso normal
- El peligro aplica solo cuando se genera polvo durante la fabricación o procesamiento

Prácticas de trabajo seguras:

- Usar métodos de corte y pulido húmedos para minimizar la generación de polvo
- Evitar el corte en seco, rectificado en seco o procesamiento mecánico no controlado
- Garantizar una ventilación adecuada y sistemas de extracción de polvo

Pictogramas de peligro SGA:



GHS07

GHS08

Palabra de señal:

PELIGRO

Declaraciones de peligro SGA:

- H350: Puede causar cáncer por inhalación

- H335: Puede causar irritación respiratoria
- H372: Causa daño a los pulmones mediante exposición prolongada o repetida por inhalación

Declaraciones de precaución SGA

Prevención:

- P203: Obtener, leer y seguir todas las instrucciones de seguridad antes del uso
- P260/P261: No respirar el polvo; evitar generar partículas en el aire
- P264: Lavar las manos y la piel expuesta a fondo después de la manipulación
- P270: No comer, beber ni fumar cuando se manipule o procese
- P271: Usar solo al aire libre o en áreas bien ventiladas
- P280: Usar EPP adecuado incluyendo guantes, protección ocular y respirador aprobado por NIOSH cuando sea necesario

Otros peligros

- El producto contiene un alto porcentaje de sílice cristalina (70–95%), que se vuelve peligrosa solo cuando se inhala como polvo respirable.
- La losa es frágil y pesada, lo que representa riesgos de cortes, lesiones por impacto o rotura durante el manejo
- Los componentes de resina pueden liberar humos menores solo bajo condiciones de calor extremo o combustión.

3: COMPOSICIÓN / INFORMACIÓN SOBRE LOS INGREDIENTES

Sustancia/Mezcla: Mezcla

Descripción del producto: Losa compuesta de madera fosilizada (silicificada) unida con resina.

A. Madera Petrificada (Material de Cuarzo Silicificado)

Componente	Número CAS	Concentración (% p/p)
Sílice cristalina (Cuarzo)	14808-60-7	70-95
Óxidos de hierro	1309-37-1	1-10
Minerales traza	—	<5

B. Sistema de Resina Polimérica (Mezcla de Adhesivo/Resina Tenax)

Componente	Número CAS	Concentración (% p/p)
Resina Epoxi / Poliéster	Propietario	5-20
Monómero de estireno (si aplica)	100-42-5	<5
Endurecedores	Varios	<2
Rellenos y pigmentos	Varios	<5

4. MEDIDAS DE PRIMEROS AUXILIOS

Estas medidas aplican solo si se genera polvo durante el procesamiento.

Inhalación

Si se inhala polvo:

- Llevar al individuo afectado al aire fresco de inmediato.
- Aflojar la ropa ajustada.
- Buscar atención médica si persiste tos, silbidos o dificultad para respirar.
- En casos graves, administrar oxígeno si está entrenado para hacerlo.

Contacto con los ojos

Si el polvo entra en los ojos:

- Enjuagar con cuidado con agua limpia corriente durante al menos 15 minutos.
- Retirar los lentes de contacto si están presentes y es fácil hacerlo.
- Buscar atención médica si la irritación continúa.

Contacto con la piel

- Lavar la piel expuesta con agua y jabón.
- Tratar los cortes causados por baldosas rotas adecuadamente.
- Buscar atención médica si se desarrolla irritación.

5: MEDIDAS DE LUCHA CONTRA INCENDIOS

Las losas de Madera Petrificada Redonda Marrón no son inflamables en condiciones normales.

- Medios adecuados: Polvo químico seco, espuma, CO₂
- Peligros específicos: La resina en combustión libera humos tóxicos (CO, CO₂, COVs)
- Equipo de protección: Aparato de respiración autónomo (ARA)

6. MEDIDAS EN CASO DE VERTIDO ACCIDENTAL

Para lasas rotas

Recoger mecánicamente:

Recoger las lasas rotas o fragmentadas utilizando medios mecánicos como palas, escobas o equipo de elevación apropiado. Evitar el contacto directo con bordes afilados siempre que sea posible. Usar guantes resistentes a cortes para reducir el riesgo de laceraciones durante la limpieza.

Evitar caídas desde altura para prevenir mayor fragmentación:

Manejar los trozos rotos con cuidado y evitar dejarlos caer desde superficies elevadas, ya que el impacto puede causar roturas adicionales y generar polvo. Bajar los materiales de manera controlada para minimizar la liberación de partículas finas y reducir los riesgos secundarios.

Para liberación de polvo

Evitar la limpieza en seco:

No usar escobas secas ni aire comprimido para limpiar el polvo, ya que estos métodos pueden dispersar sílice cristalina respirable en el aire y aumentar significativamente el riesgo de inhalación.

Usar sistemas de aspiración con filtro HEPA:

Limpiar el polvo usando sistemas de aspiración industrial equipados con filtros de Aire de Partículas de Alta Eficiencia (HEPA) para capturar eficazmente las partículas finas respirables y prevenir la re-aerosolización.

Usar métodos de limpieza húmeda para minimizar las partículas en el aire:

Pulverizar ligeramente el polvo con agua antes de la limpieza y usar métodos de limpieza húmeda o paño húmedo para reducir la dispersión en el aire. Evitar el exceso de escurrimiento de agua que pueda crear riesgos de resbalamiento.

El personal debe usar protección respiratoria adecuada si la exposición supera los límites:

Si las concentraciones de polvo en el aire pueden superar los Límites de Exposición Permissible (PEL) de OSHA, los trabajadores deben usar protección respiratoria aprobada por NIOSH, ajustada correctamente, de acuerdo con un programa de protección respiratoria establecido (29 CFR 1910.134).

7: MANIPULACIÓN Y ALMACENAMIENTO

Manipulación

- Se recomiendan enérgicamente los métodos de corte húmedo o la técnica de marcar y romper durante la instalación para minimizar la generación de polvo de sílice cristalina respirable.
- Las prácticas de instalación inadecuadas, incluido el corte, rectificado o perforación no controlados, pueden resultar en exposición a sílice en el aire.
- No cortar en seco ni rectificar en seco el producto usando herramientas eléctricas sin sistemas efectivos de control de polvo. El corte en seco puede aumentar significativamente las concentraciones de polvo en el aire y puede representar un riesgo de lesión respiratoria aguda y crónica.
- Si no se puede mantener una ventilación natural o mecánica adecuada, usar protección respiratoria apropiada, como un respirador aprobado por NIOSH correctamente ajustado.
- Limpiar el polvo acumulado usando un sistema de aspiración con filtro HEPA o métodos de limpieza húmeda. Evitar la limpieza en seco o el uso de aire comprimido.
- Consultar la Sección 8 de esta Hoja de Datos de Seguridad para recomendaciones detalladas de protección personal durante las operaciones de manipulación y limpieza.

Condiciones para almacenamiento seguro, incluidas incompatibilidades

- Almacenar las losas en un ambiente seco y estable para prevenir daños físicos o roturas.
- No almacenar cerca de ácidos fuertes o sustancias ácidas. El contacto con ciertos ácidos puede causar erosión de la superficie, decoloración o deterioro de los aglutinantes de resina.
- Proteger el empaque de la humedad y el impacto durante el almacenamiento.
- La vida útil mejora cuando se almacena en condiciones normales de almacén.

8: CONTROLES DE EXPOSICIÓN / PROTECCIÓN PERSONAL

Fracción de composición	PEL OSHA	AL OSHA	REL NIOSH	TLV ACGIH
Sílice cristalina (Cuarzo) Fracción respirable	50 µg/m ³	25 µg/m ³	0.05 mg/m ³	0.025 mg/m ³
Óxido de hierro Fracción respirable	10 mg/m ³	N.E.	5 mg/m ³	5 mg/m ³

Leyenda

- PEL – Límite de Exposición Permisible (OSHA)
- AL – Nivel de Acción (OSHA)
- REL – Límite de Exposición Recomendado (NIOSH)
- TLV – Valor Límite de Umbral (ACGIH)
- N.E. – No establecido
- Fracción respirable – Partículas en el aire lo suficientemente pequeñas para penetrar profundamente en los pulmones

Controles de exposición

Sistemas de corte húmedo:

Usar métodos de corte húmedo siempre que sea posible para suprimir el polvo en la fuente. Los sistemas de suministro continuo de agua reducen significativamente la generación de sílice cristalina respirable al evitar que el polvo se vuelva airborne durante las operaciones de corte, rectificado o perforación.

Ventilación local de escape (VLE):

Proporcionar ventilación local de escape equipada con sistemas de recolección de polvo apropiados en los puntos donde se puede generar polvo. Los sistemas de ventilación deben diseñarse para capturar partículas en suspensión en o cerca de la fuente y descargarlas de manera segura de acuerdo con las regulaciones aplicables.

Estaciones de corte cerradas:

Utilizar cabinas de corte cerradas o parcialmente cerradas para contener el polvo dentro de un área controlada. Los recintos deben usarse en combinación con sistemas de ventilación y filtración para reducir aún más la exposición de los trabajadores.

Sistemas de aspiración HEPA:

Usar sistemas de aspiración industrial equipados con filtros de Aire de Partículas de Alta Eficiencia (HEPA) para la limpieza y recolección de polvo. Los sistemas HEPA capturan eficazmente las partículas finas respirables y ayudan a prevenir la re-dispersión en la atmósfera del lugar de trabajo.

Los controles de ingeniería deben ser el medio principal de reducción de la exposición. La protección respiratoria debe usarse cuando los controles de ingeniería solos sean insuficientes para mantener las concentraciones en el aire por debajo de los límites de exposición ocupacional.

Protección respiratoria

- Si las concentraciones de polvo en el aire superan los Límites de Exposición Permisible (PEL) aplicables de OSHA, usar un respirador aprobado por NIOSH correctamente ajustado, con clasificación N95 o superior, según los niveles de exposición medidos.
- La selección del respirador debe basarse en la evaluación de riesgos en el lugar de trabajo y los resultados del monitoreo de exposición.
- Se requieren pruebas de ajuste, evaluación médica y participación en un programa de protección respiratoria escrito de acuerdo con OSHA 29 CFR 1910.134.

Protección ocular

- Usar gafas de seguridad con protectores laterales o gafas de protección contra salpicaduras químicas durante las operaciones de corte, rectificado, perforación o manipulación donde se puedan generar polvo o partículas voladoras.

- Evitar usar lentes de contacto en ambientes con polvo, ya que las partículas de polvo pueden quedar atrapadas y causar irritación.

Protección de manos

- Usar guantes resistentes de algodón, cuero o resistentes a cortes cuando se manipulen baldosas, losas o piezas rotas para reducir el riesgo de cortes, abrasiones y contacto con polvo en la piel.
- Seleccionar guantes apropiados para la tarea e inspeccionarlos regularmente en busca de daños.

Medidas de higiene

- Lavar las manos y la piel expuesta a fondo con agua y jabón después de manipular materiales y antes de comer, beber o usar las instalaciones sanitarias.
- No comer, beber ni fumar en áreas donde pueda haber polvo.
- Retirar la ropa contaminada con polvo de inmediato y lavarla antes de reutilizarla para prevenir la exposición secundaria.
- Mantener buenas prácticas de limpieza para prevenir la acumulación de polvo en el área de trabajo.

9: PROPIEDADES FÍSICAS Y QUÍMICAS

Apariencia: Losa de piedra natural unida con resina, densa y sólida, compuesta de madera petrificada (madera fosilizada silicificada); superficie pulida; frágil; típicamente marrón a beige terroso con patrones distintivos de anillos de crecimiento circulares, estructuras de veta de madera y variaciones minerales naturales.

Olor: Inodoro (forma sólida)

Umbral de olor: No aplica

pH: No aplica (artículo sólido)

Punto de fusión: ~1670°C (>3038°F) (basado en componente de cuarzo; la resina se descompone a temperaturas más bajas)

Punto de congelación: No aplica

Punto de ebullición: No aplica (material sólido)

Punto de inflamación: No aplica para la piedra; el componente de resina puede tener un punto de inflamación si se aísla

Tasa de evaporación (éter etílico = 1): No aplica

Inflamabilidad (sólido, gas): Sólido no inflamable; el componente de resina puede ser combustible bajo calor intenso

Límites de inflamabilidad o explosividad superior/inferior: No aplica

Presión de vapor: No aplica

Densidad de vapor: No aplica

Densidad relativa (gravedad específica): Aproximadamente 2.60 – 2.75 (puede variar según la composición mineral y el contenido de resina)

Solubilidad en agua: Insoluble

Coefficiente de reparto (n-octanol/agua): No aplica

Temperatura de autoignición: No aplica para el producto terminado

Temperatura de descomposición: El componente de resina puede comenzar a degradarse térmicamente a temperaturas elevadas (>200–300°C), liberando potencialmente humos; la matriz de cuarzo permanece estable

Viscosidad: No aplica (material sólido)

10: ESTABILIDAD Y REACTIVIDAD

- Reactividad: No reactivo en condiciones normales
- Estabilidad química: Estable
- Condiciones a evitar: Calor, chispas, generación de polvo
- Descomposición peligrosa: CO, CO₂, vapores orgánicos

11: INFORMACIÓN TOXICOLÓGICA

Vías de exposición primarias:

- No se espera exposición de losas intactas en condiciones normales de manipulación y uso.
- La exposición potencial puede ocurrir a través de la inhalación de polvo respirable generado durante actividades de procesamiento mecánico como corte, rectificado, perforación, trituración o demolición.

Efectos agudos:

No se esperan efectos agudos para la salud de la exposición a losas intactas en condiciones normales de manipulación y uso. Sin embargo, la manipulación de losas rotas o cortadas puede resultar en laceraciones en las manos u otras áreas expuestas. La irritación ocular puede ocurrir si se genera polvo durante actividades de alto polvo como corte en seco, perforación, rectificado o remoción de superficies.

En casos raros, la silicosis aguda – una forma de fibrosis pulmonar nodular de rápido desarrollo y grave – puede ocurrir tras la exposición de corto plazo a concentraciones extremadamente altas de polvo de sílice cristalina respirable generado en entornos mal controlados. Los síntomas pueden incluir dificultad para respirar, tos persistente y fatiga temprana. Estos síntomas no son específicos y también pueden estar asociados con otras afecciones respiratorias.

Efectos crónicos:

No se anticipan efectos crónicos para la salud de la exposición a losas intactas.

La inhalación prolongada o repetida de sílice cristalina respirable a niveles iguales o superiores a los límites de exposición ocupacional establecidos puede conducir al desarrollo de silicosis crónica, una forma progresiva y potencialmente incapacitante de fibrosis pulmonar nodular (FPN). La silicosis crónica se ha asociado con un mayor riesgo de tuberculosis pulmonar, bronquitis crónica, enfisema y otras enfermedades obstructivas de las vías respiratorias.

La exposición a largo plazo a concentraciones elevadas de polvo de sílice también se ha relacionado en algunos estudios con trastornos autoinmunes, enfermedad renal crónica y otros efectos sistémicos para la salud.

La evidencia epidemiológica indica que los trabajadores con exposición sostenida elevada a sílice cristalina respirable tienen un riesgo significativamente mayor de desarrollar silicosis crónica.

Síntomas como dificultad para respirar, capacidad pulmonar reducida y fatiga persistente pueden indicar la presencia de silicosis; sin embargo, estos síntomas no son exclusivos de la enfermedad relacionada con la sílice y pueden ocurrir en otras condiciones médicas.

Estado de carcinogenicidad

La sílice cristalina respirable (cuarzo), que puede generarse durante el corte, rectificado, perforación u otro procesamiento mecánico de las losas de Madera Petrificada Redonda Marrón, ha sido clasificada de la siguiente manera:

- La Agencia Internacional para la Investigación del Cáncer (IARC) clasifica la sílice cristalina respirable como Grupo 1 – Cancerígeno para los Humanos.
- El Programa Nacional de Toxicología (NTP) enumera la sílice cristalina respirable como "Se sabe que es un Cancerígeno Humano".
- La Administración de Seguridad y Salud Ocupacional (OSHA) incluye la sílice cristalina en su lista de cancerígenos del Estándar de Comunicación de Peligros (29 CFR 1910.1200).

Estas clasificaciones se aplican al polvo de sílice cristalina respirable y no a las losas intactas y terminadas en condiciones normales de uso.

12. INFORMACIÓN ECOLÓGICA

Efectos sobre la vida acuática:

No hay datos adicionales relevantes disponibles. En su forma sólida e inerte, no se espera que el producto represente un peligro para los organismos acuáticos.

Estabilidad ambiental y degradación:

El producto es ambientalmente estable e inerte en condiciones normales. El componente de cuarzo no se degrada, mientras que el aglutinante de resina puede degradarse lentamente bajo exposición ambiental prolongada. No se liberan sustancias peligrosas en condiciones normales de uso.

Potencial de bioacumulación:

No hay datos adicionales relevantes disponibles. Al ser un sólido inorgánico e insoluble, no se espera que el producto se acumule en organismos vivos.

Migración en el suelo:

No hay datos adicionales relevantes disponibles. Debido a sus propiedades sólidas e insolubles, se espera que el material exhiba una movilidad insignificante en el suelo.

13. CONSIDERACIONES DE ELIMINACIÓN

- Eliminar de acuerdo con las regulaciones federales, estatales y locales.
- No liberar polvo al medio ambiente

- Los residuos de resina deben seguir las pautas de eliminación de productos químicos

14. INFORMACIÓN DE TRANSPORTE

- No clasificado como peligroso para el transporte
- Manipular como material frágil

15. INFORMACIÓN REGULATORIA

Regulaciones federales de EE.UU.

Los componentes de las Losas de Piedra Preciosa de Madera Petrificada Redonda Marrón (piedra natural a base de cuarzo y aglutinante de resina polimérica) han sido previamente introducidos en el comercio de EE.UU. y están enumerados o exentos del Inventario de Sustancias Químicas de la Ley de Control de Sustancias Tóxicas (TSCA).

Este producto, en su forma sólida intacta, está clasificado como un artículo y no está sujeto a requisitos de notificación bajo TSCA cuando se usa según lo previsto.

Estándar de Comunicación de Peligros de OSHA (29 CFR 1910.1200)

En condiciones normales de manipulación y uso, las losas intactas de Madera Petrificada Redonda Marrón no cumplen los criterios de clasificación de peligros definidos por el Estándar de Comunicación de Peligros de OSHA.

Sin embargo, cuando se procesan mecánicamente (p. ej., corte, rectificado, perforación, pulido), puede generarse polvo de sílice cristalina respirable. En forma de polvo, el producto puede cumplir las siguientes clasificaciones de peligro:

- Peligro para la salud – Carcinogenicidad (Sílice cristalina, fracción respirable)
- Toxicidad para órganos diana específicos – Exposición repetida (Pulmones)

Clasificación de peligro físico (producto terminado)

La losa terminada de Madera Petrificada Redonda Marrón es:

- No inflamable (componente de piedra; la resina puede ser combustible bajo calor extremo)
- No explosivo
- No oxidante
- No pirofórico
- No reactivo con el agua
- No es un peróxido orgánico
- No es un gas comprimido

Regulaciones estatales sobre el derecho a saber

La sílice cristalina respirable (cuarzo), que puede generarse durante la fabricación o procesamiento, está enumerada como una sustancia peligrosa bajo ciertas leyes estatales sobre el derecho a saber, incluyendo pero no limitado a:

- Massachusetts
- Nueva Jersey
- Pensilvania

Los usuarios deben consultar las regulaciones estatales y locales aplicables para los requisitos de cumplimiento específicos.

Proposición 65 de California

ADVERTENCIA: Este producto puede exponerle a sílice cristalina respirable, que se sabe en el Estado de California que causa cáncer.

16. OTRA INFORMACIÓN

La información aquí contenida se proporciona de buena fe y se cree que es precisa a la fecha de preparación. La información tiene como objetivo cumplir con los requisitos del Estándar de Comunicación de Peligros de OSHA (29 CFR 1910.1200) y el Sistema Globalmente Armonizado de Clasificación y Etiquetado de Productos Químicos (SGA).

Esta Hoja de Datos de Seguridad tiene como objetivo proporcionar orientación sobre el manejo seguro, uso, procesamiento, almacenamiento, transporte y eliminación de las losas de Madera Petrificada Redonda Marrón. No constituye una garantía, expresa o implícita, con respecto al rendimiento del producto o su idoneidad para una aplicación particular.

Ultra Stones no asume ninguna responsabilidad por lesiones a personas o daños a la propiedad resultantes del mal uso del producto, el incumplimiento de las prácticas de seguridad recomendadas o el incumplimiento de las leyes y regulaciones aplicables.

Contacto en: info@ultrastones.com si tiene alguna consulta.