



**ULTRA
STONES**
LUXURY SURFACES

ULTRA STONES EST 2013 | LUXURY SURFACES

HOJA DE DATOS DE SEGURIDAD (HDS)

Losas de Piedra Preciosa de Cuarzo Rosa

Fecha de la HDS: 9 de marzo de 2026

Versión: 1.0

Preparado por: Ultra Stones LLC

Sitio web: Encimeras de lujo de granito, mármol y cuarzo - Ultra Stones

1: IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO Y DE LA EMPRESA

Nombre del producto: Losas de Piedra Preciosa de Cuarzo Rosa

Nombre del distribuidor: Ultra Stones LLC

Uso recomendado del producto: Encimeras, revestimiento de paredes, tocadores, superficies decorativas interiores.

Información de la empresa:

Nombre de la empresa: ULTRA STONES LLC

Dirección:

Showroom de Nueva York: 55 Central Drive, Farmingdale, NY 11735

Contacto: 631-873-4747 / 631-873-4748

Showroom de Pensilvania: 3907 Nebraska St, Levittown, PA 19056

Contacto: 215-647-3972 / 215-647-3974

Restricciones de uso: No está destinado a aplicaciones que impliquen la generación no controlada de polvo en el aire sin los controles industriales adecuados.

Descripción del producto

El Cuarzo Rosa es una losa de piedra semipreciosa natural compuesta por cristales de cuarzo de alta pureza con una suave tonalidad rosada y una sutil translucidez. Los cristales se seleccionan cuidadosamente y, con frecuencia, se refuerzan con una resina polimérica para mayor resistencia; luego se cortan y pulen hasta obtener un acabado liso de alto brillo. Su suave color y refinada apariencia lo hacen ideal para encimeras, revestimientos de paredes, tocadores y elementos decorativos.

La losa terminada es:

- Inodora
- No inflamable (componente de piedra; la resina puede degradarse bajo calor extremo)
- Insoluble en agua
- Químicamente estable en condiciones normales
- Estructuralmente rígida y frágil (puede fracturarse bajo estrés mecánico excesivo)

En condiciones normales de manejo, fabricación con controles adecuados y uso instalado, el producto no libera sustancias peligrosas y no representa un riesgo para la salud de los usuarios finales.

Usos no recomendados

Métodos de procesamiento mecánico inadecuados, tales como:

- Corte en seco
- Esmerilado en seco
- Perforación en seco
- Lijado o pulido sin supresión de polvo

Estas actividades pueden generar polvo de sílice cristalina respirable (SiO_2), que representa graves riesgos de inhalación, incluyendo silicosis y enfermedades pulmonares.

2. IDENTIFICACIÓN DE PELIGROS

Nota importante

La losa de Cuarzo Rosa terminada es un producto de piedra natural sólida unida con resina, inodora, químicamente estable, no peligrosa y no combustible en condiciones normales de uso. No representa un peligro inmediato para la salud durante su manipulación, transporte o uso instalado.

Sin embargo, las actividades de fabricación o procesamiento, como cortar, esmerilar, taladrar o pulir, pueden generar polvo de sílice cristalina respirable (SiO_2), que puede superar los límites de exposición permitidos y representar graves riesgos para la salud.

Descripción general de emergencia

¡PELIGRO!

Riesgo de lesión pulmonar y cáncer (por polvo de sílice cristalina respirable)

La inhalación prolongada o repetida de polvo de sílice cristalina respirable puede causar:

- Silicosis (enfermedad pulmonar irreversible)
- Cáncer de pulmón
- Deterioro respiratorio crónico
- Enfermedad Pulmonar Obstructiva Crónica (EPOC)
- Tuberculosis (TB)
- Bronquitis
- Enfermedad renal
- Trastornos autoinmunes

Clasificación del Sistema Globalmente Armonizado (SGA):

(Aplicable al polvo generado durante la fabricación o instalación, no a la losa intacta)

- Carcinogenicidad – Categoría 1A (H350): Puede causar cáncer por inhalación
- Toxicidad específica en órganos diana – Exposición única, Categoría 3 (H335): Puede irritar las vías respiratorias
- Toxicidad específica en órganos diana – Exposición repetida, Categoría 1 (H372): Provoca daño a los pulmones por exposición prolongada o repetida

Elementos de etiqueta SGA:

- No aplica a losas terminadas e intactas en uso normal
- El peligro aplica únicamente cuando se genera polvo durante la fabricación o procesamiento

Prácticas de trabajo seguro:

Utilice métodos de corte y pulido húmedos para minimizar la generación de polvo
Evite el corte en seco, el esmerilado en seco o el procesamiento mecánico no controlado
Garantice una ventilación adecuada y sistemas de extracción de polvo

Pictogramas de peligro SGA:



GHS07

GHS08

Palabra de advertencia:

PELIGRO

Declaraciones de peligro SGA:

H350: Puede causar cáncer por inhalación

H335: Puede irritar las vías respiratorias

H372: Provoca daño a los pulmones por inhalación prolongada o repetida

Declaraciones de precaución SGA

Prevención:

P203: Obtenga, lea y siga todas las instrucciones de seguridad antes de usar

P260/P261: No inhale el polvo; evite generar partículas en el aire

P264: Lávese las manos y la piel expuesta exhaustivamente después de manipular

P270: No coma, beba ni fume cuando manipule o procese el producto

P271: Utilice únicamente en exteriores o en áreas bien ventiladas

P280: Use EPP adecuado, incluyendo guantes, protección ocular y respirador aprobado por NIOSH cuando sea necesario

Otros peligros

- El producto contiene un alto porcentaje de sílice cristalina (90-99%), que solo se vuelve peligrosa cuando se inhala como polvo respirable.
- La losa es frágil y pesada, lo que representa riesgos de cortes, lesiones por impacto o rotura durante la manipulación.
- Los componentes de resina pueden liberar vapores menores únicamente bajo condiciones de calor extremo o combustión.

3: COMPOSICIÓN / INFORMACIÓN SOBRE LOS INGREDIENTES

Sustancia/Mezcla: Mezcla

Piedra Natural (Cuarzo Rosa – Base de Cuarzo)

Componente	Número CAS	% estimado en p/p
------------	------------	-------------------

Sílice cristalina	14808-60-7	90-99
Óxidos de hierro (trazas)	1309-37-1	<1
Titanio/Manganeso (trazas, origen del color)	—	<1

Sistema de Resina Polimérica (Mezcla Adhesiva/Resina Tenax)

Componente	N.º CAS	%
Resina epoxi / poliéster	Patentado	10-30
Monómero de estireno (si aplica)	100-42-5	<10
Endurecedores amina/peróxido	Varios	<2
Rellenos y pigmentos	Varios	<5

4. MEDIDAS DE PRIMEROS AUXILIOS

Estas medidas aplican únicamente si se genera polvo durante el procesamiento.

Inhalación

Si se inhala polvo:

- Traslade al afectado a un área con aire fresco de inmediato.
- Afloje la ropa ajustada.
- Busque atención médica si persiste la tos, sibilancias o dificultad respiratoria.
- En casos graves, administre oxígeno si está capacitado para hacerlo.

Contacto con los ojos

Si el polvo entra en los ojos:

- Enjuague con cuidado con agua limpia corriente durante al menos 15 minutos.
- Retire las lentes de contacto si las hay y es fácil hacerlo.
- Busque atención médica si continúa la irritación.

Contacto con la piel

- Lave la piel expuesta con agua y jabón.
- Trate adecuadamente los cortes producidos por lasas rotas.
- Busque atención médica si se desarrolla irritación.

5: MEDIDAS DE LUCHA CONTRA INCENDIOS

Las lasas de Cuarzo Rosa no son inflamables en condiciones normales.

- Medios de extinción adecuados: Polvo seco, espuma, CO₂
- Peligros específicos: La combustión de la resina libera humos tóxicos (CO, CO₂, COV)
- Equipo de protección: Equipo de respiración autónomo (ERA)

6. MEDIDAS EN CASO DE VERTIDO ACCIDENTAL

Para lasas rotas

- **Recoja mecánicamente:** Recoja las losas rotas o fragmentadas con medios mecánicos como palas, escobas o equipos de elevación adecuados. Evite el contacto directo con los bordes afilados siempre que sea posible. Use guantes resistentes a cortes para reducir el riesgo de laceraciones durante la limpieza.
- **Evite dejar caer desde altura para prevenir mayor fragmentación:** Manipule los fragmentos con cuidado y evite dejarlos caer desde superficies elevadas, ya que el impacto puede causar roturas adicionales y generar polvo. Baje los materiales de forma controlada para minimizar la liberación de partículas finas y reducir los riesgos secundarios.

Para liberación de polvo

- **Evite el barrido en seco:** No utilice escobas secas ni aire comprimido para limpiar el polvo, ya que estos métodos pueden dispersar sílice cristalina respirable al aire y aumentar significativamente el riesgo de inhalación.
- **Use sistemas de aspiración con filtro HEPA:** Limpie el polvo con sistemas de vacío industriales equipados con filtros de Aire de Alta Eficiencia (HEPA) para capturar eficazmente las partículas respirables finas y evitar su re-aerosolización.
- **Use métodos de barrido húmedo para minimizar las partículas en el aire:** Humedezca ligeramente el polvo con agua antes de la limpieza y use métodos de barrido húmedo o paños húmedos para reducir la dispersión aérea. Evite el exceso de escorrentía de agua que pueda crear riesgos de resbalamiento.
- **El personal debe usar protección respiratoria adecuada si la exposición supera los límites:** Si las concentraciones de polvo en el aire pueden superar los Límites de Exposición Permisibles (LEP) de OSHA, los trabajadores deben usar protección respiratoria aprobada por NIOSH, correctamente ajustada, de acuerdo con un programa de protección respiratoria establecido (29 CFR 1910.134).

7: MANIPULACIÓN Y ALMACENAMIENTO

Manipulación

- Se recomienda encarecidamente el uso de métodos de corte húmedo o la técnica de marcar y romper durante la instalación para minimizar la generación de polvo de sílice cristalina respirable.
- Las prácticas de instalación inadecuadas, incluyendo el corte, esmerilado o perforación no controlados, pueden dar lugar a exposición a sílice en el aire.
- No corte ni esmerie en seco el producto usando herramientas eléctricas sin sistemas eficaces de control de polvo. El corte en seco puede aumentar significativamente las concentraciones de polvo en el aire y puede suponer un riesgo de lesión respiratoria aguda y crónica.
- Si no se puede mantener una ventilación natural o mecánica adecuada, use protección respiratoria apropiada, como un respirador aprobado por NIOSH correctamente ajustado.
- Limpie el polvo acumulado con un sistema de aspiración con filtro HEPA o métodos de barrido húmedo. Evite el barrido en seco o el uso de aire comprimido.
- Consulte la Sección 8 de esta Hoja de Datos de Seguridad para obtener recomendaciones detalladas sobre protección personal durante las operaciones de manipulación y limpieza.

Condiciones de almacenamiento seguro, incluidas incompatibilidades

- Almacene las losas en un entorno seco y estable para prevenir daños físicos o roturas.
- No almacene cerca de ácidos fuertes o sustancias ácidas. El contacto con ciertos ácidos puede causar grabado superficial, decoloración o deterioro de los aglutinantes de resina.
- Proteja el embalaje de la humedad y los impactos durante el almacenamiento.
- La vida útil mejora cuando se almacena en condiciones normales de almacén.

8: CONTROLES DE EXPOSICIÓN / PROTECCIÓN PERSONAL

Composición	Fracción	LEP OSHA	NA OSHA	REL NIOSH	TLV ACGIH
Sílice cristalina (cuarzo)	Respirable	50 µg/m ³	25 µg/m ³	0,05 mg/m ³	0,025 mg/m ³
Óxido de hierro	Fracción respirable	10 mg/m ³	N.E.	5 mg/m ³	5 mg/m ³

Leyenda

- LEP – Límite de Exposición Permisible (OSHA)
- NA – Nivel de Acción (OSHA)
- REL – Límite de Exposición Recomendado (NIOSH)
- TLV – Valor Límite Umbral (ACGIH)
- N.E. – No establecido
- Fracción respirable – Partículas en el aire lo suficientemente pequeñas como para penetrar profundamente en los pulmones

Controles de exposición

Sistemas de corte húmedo:

Use métodos de corte húmedo siempre que sea posible para suprimir el polvo en la fuente. Los sistemas de alimentación continua de agua reducen significativamente la generación de sílice cristalina respirable al evitar que el polvo se suspenda en el aire durante las operaciones de corte, esmerilado o perforación.

Ventilación local por extracción (VLE):

Proporcione ventilación local por extracción equipada con sistemas de recolección de polvo en los puntos donde pueda generarse polvo. Los sistemas de ventilación deben diseñarse para capturar partículas en suspensión en el lugar o cerca de la fuente y descargarlas de forma segura conforme a la normativa aplicable.

Estaciones de corte cerradas:

Utilice cabinas de corte cerradas o parcialmente cerradas para contener el polvo dentro de un área controlada. Los recintos deben usarse en combinación con sistemas de ventilación y filtración para reducir aún más la exposición de los trabajadores.

Sistemas de aspiración HEPA:

Use sistemas de aspiración industrial equipados con filtros de Aire de Alta Eficiencia (HEPA) para la limpieza y recolección de polvo. Los sistemas HEPA capturan eficazmente las partículas respirables finas y ayudan a evitar su re-dispersión en la atmósfera del lugar de trabajo.

Los controles de ingeniería deben ser el medio principal de reducción de la exposición. La protección respiratoria debe usarse cuando los controles de ingeniería por sí solos sean insuficientes para mantener las concentraciones en el aire por debajo de los límites de exposición ocupacional.

Protección respiratoria

- Si las concentraciones de polvo en el aire superan los Límites de Exposición Permisibles (LEP) aplicables de OSHA, use un respirador aprobado por NIOSH correctamente ajustado, con clasificación N95 o superior, según los niveles de exposición medidos.
- La selección del respirador debe basarse en la evaluación de riesgos en el lugar de trabajo y en los resultados del monitoreo de exposición.
- Las pruebas de ajuste, evaluación médica y participación en un programa escrito de protección respiratoria son requeridas conforme a OSHA 29 CFR 1910.134.

Protección ocular

- Use gafas de seguridad con protecciones laterales o gafas contra salpicaduras de productos químicos durante las operaciones de corte, esmerilado, perforación o manipulación donde puedan generarse polvo o partículas volantes.
- Evite usar lentes de contacto en entornos con polvo, ya que las partículas pueden quedar atrapadas y causar irritación.

Protección de manos

- Use guantes resistentes a cortes de algodón, cuero u otros materiales cuando manipule losas o fragmentos para reducir el riesgo de cortes, abrasiones y contacto cutáneo con el polvo.
- Seleccione guantes apropiados para la tarea e inspecciónelos regularmente para detectar daños.

Medidas de higiene

- Lávese las manos y la piel expuesta exhaustivamente con agua y jabón después de manipular los materiales y antes de comer, beber o usar las instalaciones sanitarias.
- No coma, beba ni fume en áreas donde pueda haber polvo.
- Retire inmediatamente la ropa contaminada con polvo y lávela antes de reutilizarla para prevenir la exposición secundaria.
- Mantenga buenas prácticas de orden y limpieza para evitar la acumulación de polvo en el área de trabajo.

9: PROPIEDADES FÍSICAS Y QUÍMICAS

Apariencia:	Losa de piedra natural densa reforzada con resina, compuesta de cristales de cuarzo de color rosa; superficie pulida; frágil; típicamente de color rosa suave a translúcido rosado con variaciones nubosas o cristalinas
Olor:	Inodora (forma sólida)
Umbral olfativo:	No aplica
pH:	No aplica (artículo sólido)
Punto de fusión:	~1670 °C (>3038 °F) (basado en el componente de cuarzo; la resina se descompone a temperaturas más bajas)
Punto de congelación:	No aplica
Punto de ebullición:	No aplica (material sólido)
Punto de inflamación:	No aplica para la piedra; el componente de resina puede tener un punto de inflamación si se aísla
Tasa de evaporación (Éter etílico = 1):	No aplica
Inflamabilidad (sólido, gas):	Sólido no inflamable; el componente de resina puede ser combustible a altas temperaturas
Límites de inflamabilidad o explosividad superior/inferior:	No aplica
Presión de vapor:	No aplica
Densidad de vapor:	No aplica
Densidad relativa (gravedad específica):	Aproximadamente 2,6 – 2,7 (puede variar según la estructura del cristal y el contenido de resina)
Solubilidad en agua:	Insoluble
Coefficiente de reparto (n-octanol/agua):	No aplica
Temperatura de autoignición:	No aplica para el producto terminado
Temperatura de descomposición:	El componente de resina (si está presente) puede comenzar a degradarse térmicamente a temperaturas elevadas (>200–300 °C), liberando potencialmente vapores; la matriz de cuarzo permanece estable
Viscosidad:	No aplica (material sólido)

10: ESTABILIDAD Y REACTIVIDAD

- Reactividad: No reactivo en condiciones normales
- Estabilidad química: Estable
- Condiciones que deben evitarse: Calor, chispas, generación de polvo
- Descomposición peligrosa: CO, CO₂, vapores orgánicos

- Los ácidos fuertes pueden grabar la superficie

11: INFORMACIÓN TOXICOLÓGICA

Principales vías de exposición:

- No se espera exposición de las losas intactas en condiciones normales de manejo y uso.
- La exposición potencial puede ocurrir a través de la inhalación de polvo respirable generado durante actividades de procesamiento mecánico como corte, esmerilado, perforación, trituración o demolición.

Efectos agudos:

No se esperan efectos agudos para la salud por exposición a losas intactas en condiciones normales de manejo y uso. Sin embargo, la manipulación de losas rotas o cortadas puede provocar laceraciones en las manos u otras áreas expuestas. Puede producirse irritación ocular si se genera polvo durante actividades de alto nivel de polvo, como el corte en seco, la perforación, el esmerilado o la eliminación de superficies.

En casos raros, puede producirse silicosis aguda —una forma de fibrosis pulmonar nodular de rápido desarrollo y grave— tras una exposición a corto plazo a concentraciones extremadamente altas de polvo de sílice cristalina respirable generado en entornos con escaso control. Los síntomas pueden incluir dificultad para respirar, tos persistente y fatiga temprana. Estos síntomas no son específicos y pueden estar asociados también a otras afecciones respiratorias.

Efectos crónicos:

No se anticipan efectos crónicos para la salud por exposición a losas intactas.

La inhalación prolongada o repetida de sílice cristalina respirable en niveles iguales o superiores a los límites de exposición ocupacional establecidos puede conducir al desarrollo de silicosis crónica, una forma progresiva y potencialmente incapacitante de fibrosis pulmonar nodular (FPN). La silicosis crónica se ha asociado con un mayor riesgo de tuberculosis pulmonar, bronquitis crónica, enfisema y otras enfermedades obstructivas de las vías aéreas.

La exposición prolongada a concentraciones elevadas de polvo de sílice también se ha asociado en algunos estudios con trastornos autoinmunes, enfermedad renal crónica y otros efectos sistémicos para la salud.

La evidencia epidemiológica indica que los trabajadores con exposición prolongada y elevada a sílice cristalina respirable presentan un riesgo significativamente mayor de desarrollar silicosis crónica.

Síntomas como dificultad para respirar, capacidad pulmonar reducida y fatiga persistente pueden indicar la presencia de silicosis; sin embargo, estos síntomas no son exclusivos de la enfermedad relacionada con la sílice y pueden aparecer en otras afecciones médicas.

Estado de carcinogenicidad

La sílice cristalina respirable (cuarzo), que puede generarse durante el corte, esmerilado, perforación u otro procesamiento mecánico de las losas de Cuarzo Rosa, ha sido clasificada de la siguiente manera:

- La Agencia Internacional para la Investigación del Cáncer (IARC) clasifica la sílice cristalina respirable como Grupo 1 – Carcinógeno para humanos.
- El Programa Nacional de Toxicología (NTP) enumera la sílice cristalina respirable como "Carcinógeno humano conocido".
- La Administración de Seguridad y Salud Ocupacional (OSHA) incluye la sílice cristalina en su lista de carcinógenos según el Estándar de Comunicación de Peligros (29 CFR 1910.1200).

Estas clasificaciones aplican al polvo de sílice cristalina respirable y no a las losas terminadas e intactas en condiciones normales de uso.

12. INFORMACIÓN ECOLÓGICA

- Efectos sobre la vida acuática: No se dispone de datos adicionales relevantes. En su forma sólida e inerte, no se espera que el producto represente un peligro para los organismos acuáticos.
- Estabilidad ambiental y degradación: El producto es ambientalmente estable e inerte en condiciones normales. El componente de cuarzo no se degrada, mientras que el aglutinante de resina puede degradarse lentamente bajo exposición ambiental prolongada. No se liberan sustancias peligrosas en condiciones normales de uso.
- Potencial de bioacumulación: No se dispone de datos adicionales relevantes. Al ser un sólido inorgánico e insoluble, no se espera que el producto se acumule en organismos vivos.
- Migración en el suelo: No se dispone de datos adicionales relevantes. Debido a sus propiedades sólidas e insolubles, se espera que el material tenga una movilidad insignificante en el suelo.

13. CONSIDERACIONES PARA LA ELIMINACIÓN

- Elimine conforme a las regulaciones federales, estatales y locales.
- No libere polvo al medioambiente
- Los residuos de resina deben seguir las pautas de eliminación de productos químicos

14. INFORMACIÓN SOBRE EL TRANSPORTE

- No clasificado como peligroso para el transporte
- Manipular como material frágil

15. INFORMACIÓN REGLAMENTARIA

Regulaciones federales de EE. UU.

Los componentes de las Losas de Piedra Preciosa de Cuarzo Rosa (piedra natural a base de cuarzo y aglutinante de resina polimérica) han sido introducidos previamente en el comercio de EE. UU. y están listados o exentos del Inventario de Sustancias Químicas de la Ley de Control de Sustancias Tóxicas (TSCA). Este producto, en su forma sólida intacta, está clasificado como un artículo y no está sujeto a los requisitos de declaración bajo la TSCA cuando se usa según lo previsto.

Estándar de Comunicación de Peligros de OSHA (29 CFR 1910.1200)

En condiciones normales de manejo y uso, las losas intactas de Cuarzo Rosa no cumplen los criterios de clasificación de peligros definidos por el Estándar de Comunicación de Peligros de OSHA.

Sin embargo, cuando se procesan mecánicamente (por ejemplo, corte, esmerilado, perforación, pulido), puede generarse polvo de sílice cristalina respirable. En forma de polvo, el producto puede cumplir las siguientes clasificaciones de peligro:

- Peligro para la salud – Carcinogenicidad (Sílice cristalina, fracción respirable)
- Toxicidad específica en órganos diana – Exposición repetida (pulmones)

Clasificación de peligros físicos (producto terminado)

La losa de Cuarzo Rosa terminada:

- No es inflamable (componente de piedra; la resina puede ser combustible bajo calor extremo)
- No es explosiva
- No es oxidante
- No es pirofórica
- No reacciona con el agua
- No es un peróxido orgánico
- No es un gas comprimido

Regulaciones estatales sobre derecho a saber

La sílice cristalina respirable (cuarzo), que puede generarse durante la fabricación o procesamiento, está listada como sustancia peligrosa bajo ciertas leyes estatales sobre derecho a saber, incluyendo, entre otras:

- Massachusetts
- New Jersey
- Pennsylvania

Los usuarios deben consultar las regulaciones estatales y locales aplicables para conocer los requisitos específicos de cumplimiento.

Proposición 65 de California

ADVERTENCIA: Este producto puede exponerle a sílice cristalina respirable, que es conocida por el Estado de California como causante de cáncer.

16. OTRA INFORMACIÓN

La información aquí contenida se proporciona de buena fe y se considera exacta a la fecha de su elaboración. La información tiene por objeto cumplir con los requisitos del Estándar de Comunicación de Peligros de OSHA (29 CFR 1910.1200) y del Sistema Globalmente Armonizado de Clasificación y Etiquetado de Productos Químicos (SGA).

Esta Hoja de Datos de Seguridad tiene por objeto proporcionar orientación sobre el manejo, uso, procesamiento, almacenamiento, transporte y eliminación seguros de las losas de Cuarzo Rosa. No constituye una garantía, expresa o implícita, sobre el rendimiento del producto o su idoneidad para una aplicación particular.

Ultra Stones no asume ninguna responsabilidad por lesiones a personas o daños a la propiedad resultantes del uso indebido del producto, el incumplimiento de las prácticas de seguridad recomendadas o el incumplimiento de las leyes y regulaciones aplicables.

Contacto: info@ultrastones.com para cualquier consulta.