



**ULTRA
STONES**
LUXURY SURFACES

ULTRA STONES EST 2013 | SUPERFICIES DE LUJO

HOJA DE DATOS DE SEGURIDAD (HDS)

Superficies de Quartzite (Cuarcita) Ultra Stones

Fecha de HDS: 25 de marzo de 2026

Versión: 1.0

Preparado por: Ultra Stones LLC

Sitio web: [Luxury Granite, Marble & Quartz Countertops - Ultra Stones](#)

1: IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO Y DE LA EMPRESA

Nombre del Producto: Productos de Losas de Cuarcita

Nombre del Distribuidor: Ultra Stones LLC

Uso Recomendado del Producto: Encimeras, pisos, revestimientos de paredes, vanidades y aplicaciones decorativas de interior/exterior

Información de la Empresa:

Nombre de la Empresa: ULTRA STONES LLC

Dirección:

Sala de Exposición de Nueva York: 55 Central Drive, Farmingdale, NY 11735

Contacto: 631-873-4747 / 631-873-4748

Sala de Exposición de Pensilvania: 3907 Nebraska St, Levittown, PA 19056

Contacto: 215-647-3972 / 215-647-3974

Restricciones de Uso: No destinado a aplicaciones que impliquen generación descontrolada de polvo en el aire sin los controles industriales adecuados.

Descripción del Producto

Las losas de cuarcita son productos de piedra natural compuestos principalmente de arenisca de cuarzo metamorfoseada, que contienen altos niveles de sílice cristalina (cuarzo) junto con feldespato menor y minerales accesorios.

El material es extraído, cortado y pulido en losas para aplicaciones de arquitectura y diseño de interiores.

La losa terminada es:

- Inodora
- No inflamable
- Insoluble en agua
- Químicamente estable en condiciones normales
- Estructuralmente rígida y frágil

En condiciones normales de manipulación e instalación, el producto no libera sustancias peligrosas y no representa un riesgo para la salud.

En condiciones normales de manipulación, fabricación con controles adecuados y uso instalado, el producto no libera sustancias peligrosas y no representa un riesgo para la salud de los usuarios finales.

Usos No Recomendados

Métodos de procesamiento mecánico inadecuados, como:

- Corte en seco
- Esmerilado en seco
- Perforación en seco
- Lijado o pulido sin supresión de polvo

Estas actividades pueden generar polvo de sílice cristalina respirable (SiO_2), que representa graves peligros de inhalación, incluida la silicosis y enfermedades pulmonares.

2. IDENTIFICACIÓN DE PELIGROS

Nota Importante

Las losas de cuarcita son sólidas, estables y no peligrosas en su forma intacta. Sin embargo, puede requerirse protección respiratoria durante actividades de instalación como corte, esmerilado, perforación o trituración si estas operaciones generan polvo en el aire y partículas por encima de los límites de exposición permisibles.

Descripción General de Emergencia

¡PELIGRO!

Peligro de Lesión Pulmonar y Cáncer (por polvo de sílice cristalina respirable)

La inhalación prolongada o repetida de polvo de sílice cristalina respirable puede causar:

- Silicosis (enfermedad pulmonar irreversible)
- Cáncer de pulmón
- Deterioro respiratorio crónico
- Enfermedad Pulmonar Obstructiva Crónica (EPOC)
- Tuberculosis (TB)
- Bronquitis
- Enfermedad renal
- Trastornos autoinmunes

Clasificación del Sistema Globalmente Armonizado (SGA):

(Aplicable al polvo generado durante la fabricación o instalación – no a la losa intacta)

Carcinogenicidad – Categoría 1A (H350): Puede causar cáncer por inhalación

Toxicidad Específica en Órganos Diana – Exposición Única, Categoría 3 (H335): Puede causar irritación respiratoria

Toxicidad Específica en Órganos Diana – Exposición Repetida, Categoría 1 (H372): Causa daño a los pulmones por exposición prolongada o repetida

Elementos de Etiqueta SGA:

No aplicable a losas intactas y terminadas bajo uso normal

El peligro aplica solo cuando se genera polvo durante la fabricación o procesamiento

Prácticas de Trabajo Seguro:

Use métodos de corte y pulido húmedo para minimizar la generación de polvo
Evite el corte en seco, esmerilado en seco o procesamiento mecánico no controlado
Asegure ventilación adecuada y sistemas de extracción de polvo

Pictogramas de Peligro SGA:



GHS07

GHS08

Palabra de Señal:

PELIGRO

Declaraciones de Peligro SGA:

H350: Puede causar cáncer por inhalación

H335: Puede causar irritación respiratoria

H372: Causa daño a los pulmones por exposición prolongada o repetida por inhalación

Declaraciones de Precaución SGA

Prevención:

P203: Obtener, leer y seguir todas las instrucciones de seguridad antes del uso

P260/P261: No respirar polvo; evitar generar partículas en el aire

P264: Lavar las manos y la piel expuesta completamente después de manipular

P270: No comer, beber ni fumar al manipular o procesar

P271: Usar solo al aire libre o en áreas bien ventiladas

P280: Usar EPP apropiado incluyendo guantes, protección ocular y respirador aprobado por NIOSH cuando sea necesario

Otros Peligros

El producto contiene un alto porcentaje de sílice cristalina (88–98%), que se vuelve peligrosa solo cuando se inhala como polvo respirable.

3: COMPOSICIÓN / INFORMACIÓN SOBRE LOS INGREDIENTES

Sustancia/Mezcla: Mezcla

Componente	Número CAS	% Estimado en Peso/Peso
Sílice Cristalina (Cuarzo)	14808-60-7	88–98%

Componente	Número CAS	% Estimado en Peso/Peso
Feldespató	68476-25-5	<5%
Biotita/Moscovita	12001-26-2	<20%
Óxido de Hierro	1345-25-1	<2%

4. MEDIDAS DE PRIMEROS AUXILIOS

Estas medidas aplican solo si se genera polvo durante el procesamiento.

Inhalación

Si se inhala polvo:

- Trasladar a la persona afectada al aire fresco de inmediato.
- Aflojar la ropa ajustada.
- Buscar atención médica si persiste la tos, sibilancias o dificultad para respirar.
- En casos graves, administrar oxígeno si se está capacitado para hacerlo.

Contacto con los Ojos

Si el polvo entra en los ojos:

- Enjuagar cuidadosamente con agua limpia corriente durante al menos 15 minutos.
- Retirar los lentes de contacto si están presentes y es fácil hacerlo.
- Buscar atención médica si continúa la irritación.

Contacto con la Piel

- Lavar la piel expuesta con agua y jabón.
- Tratar adecuadamente los cortes de baldosas rotas.
- Buscar atención médica si se desarrolla irritación.

5. MEDIDAS DE LUCHA CONTRA INCENDIOS

Inflamabilidad

No combustible y no inflamable.

Medios de Extinción Adecuados

Usar medios de extinción apropiados para los materiales circundantes (spray de agua, espuma, CO₂, polvo químico seco).

Peligros Especiales

Ninguno conocido. El producto no contribuye al fuego ni emite gases de combustión peligrosos.

6. MEDIDAS EN CASO DE VERTIDO ACCIDENTAL

Para Losas Rotas

- **Recolectar mecánicamente:**
Recolectar baldosas rotas o fragmentadas usando medios mecánicos como palas, escobas o equipo de levantamiento apropiado. Evitar el contacto directo de las manos con bordes afilados siempre que sea posible. Usar guantes resistentes a cortes para reducir el riesgo de laceraciones durante la limpieza.
- **Evitar caídas desde altura para prevenir mayor fragmentación:**
Manipular los fragmentos rotos con cuidado y evitar dejarlos caer desde superficies elevadas, ya que el impacto puede causar roturas adicionales y generar polvo. Bajar los materiales de manera controlada para minimizar la liberación de partículas finas y reducir peligros secundarios.

Para Liberación de Polvo

- **Evitar barrer en seco:** No usar escobas secas ni aire comprimido para limpiar el polvo, ya que estos métodos pueden dispersar sílice cristalina respirable en el aire y aumentar significativamente el riesgo de inhalación.
- **Usar sistemas de aspiración con filtro HEPA:** Limpiar el polvo usando sistemas de aspiración industrial equipados con filtros de Aire de Partículas de Alta Eficiencia (HEPA) para capturar eficazmente partículas finas respirables y prevenir la re-aerosolización.
- **Usar métodos de barrido húmedo para minimizar las partículas en el aire:**
Rociar ligeramente el polvo con agua antes de la limpieza y usar métodos de barrido húmedo o paño húmedo para reducir la dispersión en el aire. Evitar el exceso de agua que pueda crear peligros de resbalamiento.
- **El personal debe usar protección respiratoria adecuada si la exposición supera los límites:** Si las concentraciones de polvo en el aire pueden exceder los Límites de Exposición Permisibles (PEL) de OSHA, los trabajadores deben usar protección respiratoria aprobada por NIOSH y correctamente ajustada, de acuerdo con un programa de protección respiratoria establecido (29 CFR 1910.134).

7. MANIPULACIÓN Y ALMACENAMIENTO

Manipulación

- Se recomienda encarecidamente el uso de métodos de corte húmedo o la técnica de marcar y romper durante la instalación para minimizar la generación de polvo de sílice cristalina respirable.
- Las prácticas de instalación inadecuadas, incluidos el corte, esmerilado o perforación no controlados, pueden resultar en exposición a sílice en el aire.
- Do not dry cut or dry grind the product using power tools without effective dust control systems. Corte en seco can significantly increase airborne dust concentrations and may pose a risk of acute and chronic respiratory injury.
- Si no se puede mantener una ventilación natural o mecánica adecuada, usar protección respiratoria apropiada, como un respirador aprobado por NIOSH correctamente ajustado.
- Clean accumulated dust using a HEPA-filtered vacuum system or damp sweeping methods. Evitar barrer en seco or the use of compressed air.
- Consultar la Sección 8 de esta Hoja de Datos de Seguridad para recomendaciones detalladas de protección personal durante las operaciones de manipulación y limpieza.

Condiciones para el Almacenamiento Seguro, Incluidas las Incompatibilidades

- Almacenar baldosas y losas en un entorno seco y estable para prevenir daños físicos o roturas.
- No almacenar cerca de ácidos fuertes o sustancias ácidas. El contacto con ciertos ácidos puede causar grabado superficial, decoloración o deterioro del acabado de la baldosa.
- Proteger el embalaje de la humedad y el impacto durante el almacenamiento.
- La vida útil mejora cuando se almacena en condiciones normales de almacén.

8. CONTROLES DE EXPOSICIÓN / PROTECCIÓN PERSONAL

Los siguientes límites de exposición ocupacional se aplican al polvo en el aire que puede generarse durante el corte, esmerilado, perforación, trituración u otro procesamiento mecánico del producto.

Tabla de Límites de Exposición

Composición	Fracción	PEL OSHA	AL OSHA	REL NIOSH	TLV ACGIH
Sílice Cristalina (Cuarzo)	Respirable	50 µg/m ³	25 µg/m ³	0.05 mg/m ³	0.025 mg/m ³
Feldespató	Respirable Fracción**	5 mg/m ³	N.E.	N.E.	N.E.
Feldespató	Polvo Total**	15 mg/m ³	N.E.	N.E.	N.E.
Biotita/Moscovita	Respirable Fracción	20 mppcf*	N.E.	3 mg/m ³	3 mg/m ³
Biotita/Moscovita	Polvo Total**	15 mg/m ³	N.E.	N.E.	N.E.
Óxido de Hierro	Respirable Fracción	10 mg/m ³	N.E.	5 mg/m ³	5 mg/m ³

Notas:

- PEL = Límite de Exposición Permisible (OSHA)
- AL = Nivel de Acción (OSHA)
- REL = Límite de Exposición Recomendado (NIOSH)
- TLV = Valor Límite Umbral (ACGIH)
- N.E. = No Establecido
- mppcf = Millones de partículas por pie cúbico

Nota Importantes

- El Límite de Exposición Permisible (PEL) de OSHA para la sílice cristalina respirable es de 50 µg/m³ como promedio ponderado en el tiempo (TWA) de 8 horas.
- El Nivel de Acción (AL) de OSHA es de 25 µg/m³ (TWA de 8 horas).
- Se deben implementar controles de ingeniería como corte húmedo, ventilación de escape local y filtración HEPA para mantener las exposiciones por debajo de los límites regulatorios.
- Se debe usar protección respiratoria si los controles de ingeniería son insuficientes para mantener la exposición por debajo del PEL aplicable, de acuerdo con OSHA 29 CFR 1910.134.

Controles de Exposición

Sistemas de Corte Húmedo:

Usar métodos de corte húmedo siempre que sea posible para suprimir el polvo en la fuente. Los sistemas de alimentación continua de agua reducen significativamente la generación de sílice cristalina respirable al evitar que el polvo se eleve en el aire durante las operaciones de corte, esmerilado o perforación.

Ventilación de Escape Local (VEL):

Proporcionar ventilación de escape local equipada con sistemas adecuados de recolección de polvo en los puntos donde pueda generarse polvo. Los sistemas de ventilación deben diseñarse para capturar partículas en el aire en o cerca de la fuente y descargarlas de forma segura de acuerdo con las regulaciones aplicables.

Estaciones de Corte Cerradas:

Utilizar cabinas de corte cerradas o parcialmente cerradas para contener el polvo dentro de un área controlada. Los recintos deben usarse en combinación con sistemas de ventilación y filtración para reducir aún más la exposición de los trabajadores.

Sistemas de Aspiración HEPA:

Usar sistemas de aspiración industrial equipados con filtros de Aire de Partículas de Alta Eficiencia (HEPA) para la limpieza y recolección de polvo. Los sistemas HEPA capturan eficazmente las partículas finas respirables y ayudan a prevenir la re-dispersión en la atmósfera del lugar de trabajo.

Los controles de ingeniería deben ser el medio principal de reducción de la exposición. La protección respiratoria debe usarse cuando los controles de ingeniería por sí solos son insuficientes para mantener las concentraciones en el aire por debajo de los límites de exposición ocupacional.

Protección Respiratoria

- Si las concentraciones de polvo en el aire exceden los Límites de Exposición Permisibles (PEL) de OSHA aplicables, usar un respirador aprobado por NIOSH correctamente ajustado con clasificación N95 o superior, según los niveles de exposición medidos.
- La selección del respirador debe basarse en la evaluación de peligros en el lugar de trabajo y los resultados del monitoreo de exposición.
- Se requieren pruebas de ajuste, evaluación médica y participación en un programa de protección respiratoria escrito de acuerdo con OSHA 29 CFR 1910.134.

Protección Ocular

- Usar gafas de seguridad con protectores laterales o gafas protectoras contra salpicaduras químicas durante las operaciones de corte, esmerilado, perforación o manipulación donde pueda generarse polvo o partículas volantes.
- Evitar usar lentes de contacto en entornos con polvo, ya que las partículas de polvo pueden quedar atrapadas y causar irritación.

Protección de Manos

- Usar guantes duraderos de algodón, cuero o resistentes a cortes al manipular baldosas, losas o fragmentos rotos para reducir el riesgo de cortes, abrasiones y contacto de la piel con el polvo.
- Seleccionar guantes apropiados para la tarea e inspeccionarlos regularmente para detectar daños.

Medidas de Higiene

- Lavar las manos y la piel expuesta completamente con agua y jabón después de manipular materiales y antes de comer, beber o usar las instalaciones sanitarias.
- No comer, beber ni fumar en áreas donde pueda haber polvo.
- Retirar prontamente la ropa contaminada con polvo y lavarla antes de reutilizarla para prevenir la exposición secundaria.
- Mantener buenas prácticas de limpieza para prevenir la acumulación de polvo en el área de trabajo.

9. PROPIEDADES FÍSICAS Y QUÍMICAS

Apariencia:	Sólido frágil; el color puede variar
Olor:	Inodora
Umbral de Olor:	No aplica
pH:	No aplica
Punto de Fusión:	3110°F
Punto de Congelación:	No aplica
Punto de Ebullición:	4046°F
Punto de Inflamación:	No aplica
Tasa de Evaporación (Éter Etilico = 1):	No aplica
Inflamabilidad:	No aplica
Upper/Lower Inflamabilidad Limits:	No aplica
Presión de Vapor:	No aplica
Densidad de Vapor:	No aplica
Densidad Relativa:	No aplica
Solubilidad en Agua:	Insoluble
Coefficiente de Partición (n-octanol/agua):	No aplica
Temperatura de Auto-ignición:	No aplica
Temperatura de Descomposición:	No aplica
Viscosidad:	No aplica

10. ESTABILIDAD Y REACTIVIDAD

Reactividad: No disponible

Estabilidad Química: Estable en condiciones normales y condiciones de almacenamiento

Posibilidad de Reacciones Peligrosas: No disponible

Condiciones a Evitar: Evitar el contacto con ácidos (p. ej., acético, fluorhídrico, etc.)

Incompatibilidad (Materiales a Evitar): Evitar el contacto con ácidos (p. ej., acético, fluorhídrico, etc.)

Polimerización Peligrosa: No ocurrirá

Productos de Descomposición Peligrosos: Evitar el contacto con ácidos (p. ej., acético, fluorhídrico, etc.)

11. INFORMACIÓN TOXICOLÓGICA

Efectos Potenciales para la Salud

Vías Primarias de Exposición

- No se espera exposición de losas de cuarcita intactas en condiciones normales de manipulación y uso.
- La exposición potencial puede ocurrir por inhalación de polvo respirable generado durante actividades de procesamiento mecánico como corte, esmerilado, perforación, trituración o demolición.

Efectos Agudos:

No se esperan efectos agudos para la salud por exposición a losas de cuarcita intactas bajo condiciones normales de manipulación y uso. Sin embargo, la manipulación de baldosas rotas o cortadas puede resultar en laceraciones en las manos u otras áreas expuestas. Puede ocurrir irritación ocular si se genera polvo durante actividades con mucho polvo como corte en seco, perforación, esmerilado o remoción de superficies.

En casos raros, la silicosis aguda — una forma de fibrosis pulmonar nodular de desarrollo rápido y grave — puede ocurrir después de una exposición a corto plazo a concentraciones extremadamente altas de polvo de sílice cristalina respirable generado en entornos con controles deficientes. Los síntomas pueden incluir dificultad para respirar, tos persistente y fatiga temprana. Estos síntomas no son específicos y también pueden estar asociados con otras condiciones respiratorias.

Efectos Crónicos:

No se anticipan efectos crónicos para la salud por exposición a baldosas intactas.

La inhalación prolongada o repetida de sílice cristalina respirable en o por encima de los límites de exposición ocupacional establecidos puede conducir al desarrollo de silicosis crónica, una forma progresiva y potencialmente incapacitante de fibrosis pulmonar nodular (FPN). La silicosis crónica se ha asociado con un mayor riesgo de tuberculosis pulmonar, bronquitis crónica, enfisema y otras enfermedades obstructivas de las vías respiratorias.

La exposición a largo plazo a concentraciones elevadas de polvo de sílice también se ha asociado en algunos estudios con trastornos autoinmunes, enfermedad renal crónica y otros efectos sistémicos para la salud.

La evidencia epidemiológica indica que los trabajadores con alta exposición sostenida a sílice cristalina respirable tienen un riesgo significativamente mayor de desarrollar silicosis crónica.

Síntomas como dificultad para respirar, capacidad pulmonar reducida y fatiga persistente pueden indicar la presencia de silicosis; sin embargo, estos síntomas no son exclusivos de la enfermedad relacionada con la sílice y pueden ocurrir en otras condiciones médicas.

Estado de Carcinogenicidad

La sílice cristalina respirable (cuarzo), que puede generarse durante el corte, esmerilado, perforación u otro procesamiento mecánico de losas de cuarcita, ha sido clasificada como sigue:

- La **Agencia Internacional para la Investigación sobre el Cáncer (IARC)** clasifica la sílice cristalina respirable como Grupo 1 – Carcinogénico para Humanos.
- El **Programa Nacional de Toxicología (NTP)** lists respirable crystalline silica as “Known to be a Human Carcinogen.”
- La **Administración de Seguridad y Salud Ocupacional (OSHA)** incluye la sílice cristalina en su lista de carcinógenos del Estándar de Comunicación de Peligros (29 CFR 1910.1200).

These classifications apply to respirable crystalline silica dust and not to intact, finished quartzite slabs under normal conditions of use.

Toxicidad Aguda

N/A

12. INFORMACIÓN ECOLÓGICA

- **Efectos sobre la Vida Acuática:**
No hay datos relevantes adicionales disponibles. En su forma sólida e inerte, no se espera que el producto represente un peligro para los organismos acuáticos.
- **Estabilidad Ambiental y Degradación:**
La product is environmentally stable and inert under normal conditions.
- **Potencial de Bioacumulación:**
No hay datos relevantes adicionales disponibles. Al ser un sólido inorgánico e insoluble, no se espera que el producto se acumule en organismos vivos.

- **Migración en el Suelo:**

No hay datos relevantes adicionales disponibles. Debido a sus propiedades sólidas e insolubles, se espera que el material exhiba movilidad despreciable en el suelo.

13. CONSIDERACIONES PARA LA ELIMINACIÓN

- Eliminar los residuos del material de acuerdo con las regulaciones federales, estatales y locales.
- Baldosa intacta: Residuo de construcción no peligroso.
- Lodo y polvo: Eliminar según las regulaciones ambientales federales, estatales y locales.

14. INFORMACIÓN DE TRANSPORTE

Nombre de Envío D.O.T.: No aplica

Clase de Peligro: No regulado (para fines de eliminación, el material es un material regulado de Clase III no peligroso)

Número de ID: No aplica

Marcado: No aplica

Etiqueta: Ninguna

Placa: Ninguna

Sustancia Peligrosa/RQ: No aplica

Descripción de Envío: Piedra Natural, productos de Cuarzita

Referencias de Embalaje: Ninguna

15: INFORMACIÓN REGULATORIA

Regulaciones Federales de EE. UU.

La components of quartzite slabs have been previously introduced into U.S. commerce and are either listed on or exempt from the Toxic Substances Control Act (TSCA) Chemical Substance Inventory.

Este producto, en su forma sólida intacta, se clasifica como un artículo y no está sujeto a los requisitos de notificación bajo TSCA cuando se usa según lo previsto.

Estándar de Comunicación de Peligros OSHA (29 CFR 1910.1200)

Under normal conditions of handling and use, intact quartzite slabs do not meet the hazard classification criteria defined by OSHA's Hazard Communication Standard.

Sin embargo, cuando se procesan mecánicamente (p. ej., corte, esmerilado, perforación, trituración), puede generarse polvo de sílice cristalina respirable. En forma de polvo, el producto puede cumplir la siguiente clasificación de peligros:

- Health Hazard – Carcinogenicity (Crystalline Silica, Respirable Fracción)
- Toxicidad Específica en Órganos Diana – Exposición Repetida (Pulmones)

La finished fired product itself is:

- No combustible
- No inflamable
- No explosivo
- No oxidante
- No pirofórico
- No reactivo con el agua
- No es un peróxido orgánico
- No es un gas comprimido

Regulaciones Estatales de Derecho a Saber

La sílice cristalina respirable (cuarzo), que puede generarse durante el procesamiento mecánico, está catalogada como sustancia peligrosa o tóxica bajo ciertas leyes estatales de derecho a saber, incluyendo, entre otras:

- Massachusetts
- Nueva Jersey
- Pensilvania

Los usuarios deben consultar las regulaciones estatales y locales aplicables para requisitos específicos.

Proposición 65 de California

El Estado de California reconoce que la sílice cristalina respirable causa cáncer.

Nota Importante

La information provided in this Safety Data Sheet pertains primarily to potential hazards associated with respirable dust that may be generated during cutting, grinding, drilling, or otherwise altering the shape of the tile during installation or demolition.

Las losas de cuarcita intactas no presentan un peligro para la salud en condiciones normales de uso.

16. OTRA INFORMACIÓN

La information contained herein is provided in good faith and is believed to be accurate as of the date of preparation. La information is intended to comply with the requirements of Estándar de Comunicación de Peligros OSHA (29 CFR 1910.1200) and the Globally Harmonized System of Classification and Labelling of Chemicals (GHS).

Esta Hoja de Datos de Seguridad está destinada a proporcionar orientación sobre la manipulación segura, uso, procesamiento, almacenamiento, transporte y eliminación de losas de cuarcita. No constituye una garantía, expresa o implícita, con respecto al rendimiento del producto o la idoneidad para una aplicación particular.

Ultra Stones no asume ninguna responsabilidad por lesiones a personas o daños a la propiedad resultantes del uso indebido del producto, el incumplimiento de las prácticas de seguridad recomendadas o el incumplimiento de las leyes y regulaciones aplicables.

Contacto: info@ultrastones.com si tiene alguna consulta.

*Abreviaturas y Acrónimos Clave

- ACGIH – Conferencia Americana de Higienistas Industriales Gubernamentales
- AL – Nivel de Acción
- SGA – Sistema Globalmente Armonizado
- HEPA – Aire de Partículas de Alta Eficiencia
- IARC – Agencia Internacional para la Investigación sobre el Cáncer
- NIOSH – Instituto Nacional para la Seguridad y Salud Ocupacional
- NTP – Programa Nacional de Toxicología
- OSHA – Administración de Seguridad y Salud Ocupacional
- PEL – Límite de Exposición Permisible
- REL – Límite de Exposición Recomendado
- HDS – Hoja de Datos de Seguridad
- STOT – Toxicidad Específica en Órganos Diana
- TLV – Valor Límite Umbral
- TSCA – Ley de Control de Sustancias Tóxicas
- TWA – Promedio Ponderado en el Tiempo