



**ULTRA
STONES**
LUXURY SURFACES

ULTRA STONES EST 2013 | SUPERFICIES DE LUJO

HOJA DE DATOS DE SEGURIDAD (SDS)

Baldosas/Losas de (Porcelain)Porcelana

Fecha del MSDS: 19 de febrero de 2026

Version: 1.0

Preparado por: Ultra Stones LLC

Sitio web: Encimeras de granito, marmol y cuarzo de lujo - Ultra Stones

1: IDENTIFICACION DEL PRODUCTO Y LA EMPRESA

Nombre del producto: Baldosas/Losas de Porcelana

Marca: Kaolin y Atlas

Distribuidor: Ultra Stones LLC

Uso recomendado: Pisos, revestimiento de paredes, encimeras, fachadas y aplicaciones decorativas (interiores y exteriores)

Informacion de la empresa:

Nombre de la empresa: ULTRA STONES LLC

Direccion:

Sala de exposicion de Nueva York: 55 Central Drive, Farmingdale, NY 11735

Contacto: 631-873-4747 / 631-873-4748

Sala de exposicion de Pennsylvania: 3907 Nebraska St, Levittown, PA 19056

Contacto: 215-647-3972 / 215-647-3974

Descripcion del producto

Las baldosas y losas de porcelana son superficies ceramicas de alta densidad y sinterizadas, fabricadas a partir de arcilla refinada, arena de silice, feldespato y otros componentes minerales de origen natural. Estos materiales se mezclan con agua, se moldean bajo alta presion y se cuecen en hornos a temperaturas superiores a 1100 grados C (2012 grados F), lo que da como resultado un producto vitrificado, duradero y quimicamente estable.

El azulejo terminado es:

- Inodoro
- No inflamable
- Insoluble en agua
- Quimicamente inerte en condiciones normales
- Estructuralmente estable

En condiciones normales de manipulacion e instalacion, el producto no libera sustancias peligrosas y no representa un riesgo para la salud.

Usos no recomendados

Metodos inadecuados de procesamiento mecanico, como:

- Corte en seco
- Molienda en seco
- Perforacion en seco

- Lijado sin supresion de polvo

Estas actividades pueden generar polvo de silice cristalina respirable (SiO₂), que presenta riesgos de inhalacion.

2. COMPOSICION / INFORMACION SOBRE LOS INGREDIENTES

Las baldosas y losas de porcelana se fabrican a partir de una mezcla de arcillas refinadas, arena de silice y otros minerales de origen natural que se combinan con agua, se forman y se cuecen a altas temperaturas en un horno para producir una superficie ceramica densa y vitrificada. Las baldosas estan disponibles en una variedad de formatos, dimensiones, acabados y colores. En condiciones normales de instalacion y uso, el producto terminado no libera sustancias peligrosas y no se clasifica como residuo peligroso para fines de eliminacion, siempre que no haya sido contaminado durante el uso.

Composicion tipica de materias primas (antes de la coccion)

Composicion	Numero CAS	Porcentaje estimado % p/p
Silice (Amorfa)	7631-86-9	70 - 80
Silice cristalina (Cuarzo)	14808-60-7	10 - 15
Mullita	1302-93-8	2.5 - 5
Plagioclasa (Feldespatos)	68476-25-5	2.5 - 5
K-Feldespatos	68476-25-5	1.5 - 4.5
Corindon	1302-74-5	0 - 0.5
Silicato de zirconio	10101-52-7	0 - 2.5

Despues de la coccion a alta temperatura, los minerales sufren una transformacion estructural y una vitrificacion parcial. La silice cristalina permanece presente en forma ligada dentro de la matriz ceramica.

3. IDENTIFICACION DE PELIGROS

Nota importante

Las baldosas terminadas y cocidas en horno son inodoras, quimicamente estables y no combustibles, y no presentan un peligro inmediato para la salud en condiciones normales de manipulacion y uso. Sin embargo, puede requerirse proteccion respiratoria durante actividades de instalacion como corte, molienda, perforacion o trituracion si estas operaciones generan polvo en el aire y material particulado por encima de los limites de exposicion permitidos.

Descripcion general de emergencia

PELIGRO

Peligro de lesion pulmonar y cancer (por polvo de silice cristalina respirable)

- La inhalacion prolongada o repetida de silice cristalina respirable puede causar danos graves en los pulmones (silicosis) y cancer de pulmon.

Clasificacion del Sistema Globalmente Armonizado (GHS) de la Silice Cristalina Respirable - Solo en forma de polvo:

- Carcinogenicidad - Categoria 1A (H350) puede causar cancer.
- Toxicidad especifica en organos diana, exposicion unica - Categoria 3 (Irritacion del tracto respiratorio) (H335)
- Toxicidad especifica en organos diana, exposicion repetida - Categoria 1 (Pulmones) (H372)

Elementos de etiqueta GHS

- No aplicable a baldosas y losas de porcelana intactas y terminadas.
- Se recomiendan encarecidamente los metodos de corte humedo o la tecnica de marcar y romper durante la instalacion para minimizar la generacion de polvo.

- Las practicas de instalacion inadecuadas pueden resultar en la liberacion e inhalacion de polvo de silice cristalina respirable (SiO₂).
- No cortar en seco ni moler en seco usando herramientas electricas sin medidas adecuadas de control del polvo.
- Los metodos de corte en seco pueden aumentar significativamente las concentraciones de silice en el aire y representar un riesgo de lesion pulmonar aguda y cronica.
- Si no se puede mantener una ventilacion adecuada o controles de ingenieria, use un respirador aprobado por NIOSH adecuadamente ajustado u otra proteccion respiratoria apropiada.

Pictograma de peligro GHS:



GHS07

GHS08

Palabra de senal GHS:

PELIGRO

Declaraciones de peligro GHS:

- H350: Puede causar cancer por inhalacion.
- H335: Puede causar irritacion respiratoria.
- H372: Causa dano a los pulmones por exposicion prolongada o repetida por inhalacion.

Declaraciones de precaucion GHS:

Prevencion

- P203: Obtener, leer y seguir todas las instrucciones de seguridad antes de usar.
- P260/P261: No respirar polvo. Evitar la generacion de particulas en el aire.
- P264: Lavarse las manos y la piel expuesta minuciosamente despues de manipular.
- P270: No comer, beber ni fumar cuando se trabaje con este producto.
- P271: Optar por usar solo al aire libre o en un area bien ventilada.
- P280: Usar guantes de proteccion apropiados, ropa protectora, proteccion ocular y proteccion respiratoria cuando la exposicion al polvo pueda exceder los limites permisibles.

Otros peligros

- Cuando los materiales ceramicos se exponen a temperaturas extremadamente altas (aprox. 870 grados C / 1598 grados F), el cuarzo puede sufrir una transformacion de fase cristalina para formar tridimita. A temperaturas superiores a aprox. 1470 grados C / 2678 grados F, puede formarse cristobalita.
- La tridimita y la cristobalita son polimorfos de silice cristalina que se consideran mas fibrogenos y pueden presentar mayores riesgos para la salud respiratoria que el cuarzo si se inhalan como polvo respirable.
- Los fabricantes o procesadores que trituran, muelen o cortan materiales ceramicos de alta coccion deben ser conscientes de la posible presencia de tridimita y/o cristobalita en el polvo generado durante tales operaciones.

4. MEDIDAS DE PRIMEROS AUXILIOS

Estas medidas se aplican solo si se genera polvo durante el procesamiento.

Inhalacion

Si se inhala polvo:

- Llevar al individuo afectado al aire fresco de inmediato.
- Aflojar la ropa ajustada.

- Buscar atención médica si persiste la tos, sibilancias o dificultad para respirar.
- En casos graves, administrar oxígeno si está capacitado para hacerlo.

Contacto con los ojos

Si el polvo entra en los ojos:

- Enjuagar con cuidado con agua limpia corriente durante al menos 15 minutos.
- Retirar los lentes de contacto si están presentes y es fácil hacerlo.
- Buscar atención médica si continúa la irritación.

Contacto con la piel

- Lavar la piel expuesta con agua y jabón.
- Tratar los cortes producidos por baldosas rotas de manera apropiada.
- Buscar atención médica si se desarrolla irritación.

5. MEDIDAS DE LUCHA CONTRA INCENDIOS

Inflamabilidad

No combustible y no inflamable.

Medios de extinción adecuados

Usar medios de extinción apropiados para los materiales circundantes (agua pulverizada, espuma, CO₂, polvo químico seco).

Peligros especiales

Ninguno conocido. El producto no contribuye al fuego ni emite gases de combustión peligrosos.

6. MEDIDAS EN CASO DE VERTIDO ACCIDENTAL

Para baldosas rotas

- **Recoger mecánicamente:** Recoger las baldosas rotas o fragmentadas con medios mecánicos como palas, escobas o equipos de elevación apropiados. Evitar el contacto directo con los bordes cortantes siempre que sea posible. Usar guantes resistentes a cortes para reducir el riesgo de laceraciones durante la limpieza.
- **Evitar caídas desde altura:** Manipular las piezas rotas con cuidado y evitar dejarlas caer desde superficies elevadas, ya que el impacto puede causar roturas adicionales y generar polvo. Bajar los materiales de manera controlada para minimizar la liberación de partículas finas y reducir los peligros secundarios.

Para liberación de polvo

- **Evitar el barrido en seco:** No usar escobas secas ni aire comprimido para limpiar el polvo, ya que estos métodos pueden dispersar sílice cristalina respirable en el aire y aumentar significativamente el riesgo de inhalación.
- **Usar sistemas de aspiración con filtro HEPA:** Limpiar el polvo usando sistemas de aspiración industrial equipados con filtros HEPA para capturar eficazmente las partículas respirables finas y evitar la re-aerosolización.
- **Usar métodos de barrido húmedo:** Rocíar ligeramente el polvo con agua antes de la limpieza y usar métodos de barrido húmedo o paño húmedo para reducir la dispersión en el aire. Evitar el exceso de escorrentía de agua que podría crear peligros de resbalamiento.
- **Usar protección respiratoria apropiada:** Si las concentraciones de polvo en el aire pueden exceder los Límites de Exposición Permisibles (PEL) de OSHA, los trabajadores deben usar protección respiratoria aprobada por NIOSH adecuadamente ajustada de acuerdo con un programa establecido (29 CFR 1910.134).

7. MANIPULACION Y ALMACENAMIENTO

Manipulación

- Se recomiendan encarecidamente los métodos de corte húmedo o la técnica de marcar y romper durante la instalación para minimizar la generación de polvo de sílice cristalina respirable.
- Las prácticas de instalación inadecuadas, incluidos el corte, la molienda o la perforación sin control, pueden resultar en exposición a sílice en el aire.

- No cortar en seco ni moler en seco el producto usando herramientas electricas sin sistemas efectivos de control del polvo. El corte en seco puede aumentar significativamente las concentraciones de polvo en el aire y puede representar un riesgo de lesion respiratoria aguda y cronica.
- Si no se puede mantener una ventilacion natural o mecanica adecuada, usar proteccion respiratoria apropiada, como un respirador aprobado por NIOSH adecuadamente ajustado.
- Limpiar el polvo acumulado usando un sistema de aspiracion con filtro HEPA o metodos de barrido humedo. Evitar el barrido en seco o el uso de aire comprimido.
- Consultar la Seccion 8 de esta Hoja de Datos de Seguridad para recomendaciones detalladas de proteccion personal durante las operaciones de manipulacion y limpieza.

Condiciones para el almacenamiento seguro, incluidas las incompatibilidades

- Almacenar las baldosas y losas en un ambiente seco y estable para prevenir danos fisicos o roturas.
- No almacenar cerca de acidos fuertes o sustancias acidas. El contacto con ciertos acidos puede causar grabado superficial, decoloracion o deterioro del acabado de la baldosa.
- Proteger el embalaje de la humedad y el impacto durante el almacenamiento.
- La vida util mejora cuando se almacena en condiciones normales de almacen.

8. CONTROLES DE EXPOSICION / PROTECCION PERSONAL

Los siguientes limites de exposicion ocupacional se aplican al polvo en el aire que puede generarse durante el corte, molienda, perforacion, trituracion u otro procesamiento mecanico del producto.

Limites de exposicion ocupacional

Componente	PEL OSHA	AL OSHA	REL NIOSH	TLV ACGIH
Silice cristalina (Cuarzo)	50 ug/m ³ (resp.)	25 ug/m ³	0.05 mg/m ³ (resp.)	0.025 mg/m ³ (resp.)
Arcillas (Caolin/Bentonita) - Fraccion respirable	5 mg/m ³	N.E.	5 mg/m ³	2 mg/m ³
Arcillas - Polvo total	15 mg/m ³	N.E.	10 mg/m ³	N.E.
Feldespatos - Fraccion respirable	5 mg/m ³	N.E.	N.E.	N.E.
Feldespatos - Polvo total	15 mg/m ³	N.E.	N.E.	N.E.

Leyenda

- PEL - Limite de Exposicion Permisible (OSHA)
- AL - Nivel de Accion (OSHA)
- REL - Limite de Exposicion Recomendado (NIOSH)
- TLV - Valor Limite Umbral (ACGIH)
- N.E. - No establecido
- Fraccion respirable - Particulas en el aire lo suficientemente pequenas para penetrar profundamente en los pulmones
- Polvo total - Concentracion total de particulas en el aire

Notas importantes

- El Limite de Exposicion Permisible (PEL) de OSHA para la silice cristalina respirable es de 50 ug/m³ como promedio ponderado en el tiempo (TWA) de 8 horas.
- El Nivel de Accion (AL) de OSHA es de 25 ug/m³ (TWA de 8 horas).
- Los controles de ingenieria como el corte humedo, la ventilacion de extraccion local y la filtracion HEPA deben implementarse para mantener las exposiciones por debajo de los limites reglamentarios.
- Se debe usar proteccion respiratoria si los controles de ingenieria son insuficientes para mantener la exposicion por debajo del PEL aplicable, de conformidad con OSHA 29 CFR 1910.134.

Controles de exposicion

Sistemas de corte humedo: Usar metodos de corte humedo siempre que sea factible para suprimir el polvo en la fuente. Los sistemas de alimentacion continua de agua reducen significativamente la generacion de silice cristalina respirable al evitar que el polvo se airee durante las operaciones de corte, molienda o perforacion.

Ventilacion de extraccion local (LEV): Proporcionar ventilacion de extraccion local equipada con sistemas de recoleccion de polvo apropiados en los puntos donde se puede generar polvo. Los sistemas de ventilacion deben disenarse para capturar las particulas en el aire en o cerca de la fuente y descargarlas de forma segura de acuerdo con las regulaciones aplicables.

Estaciones de corte cerradas: Utilizar cabinas de corte cerradas o parcialmente cerradas para contener el polvo dentro de un area controlada. Los recintos deben usarse en combinacion con sistemas de ventilacion y filtracion para reducir aun mas la exposicion de los trabajadores.

Sistemas de aspiracion HEPA: Usar sistemas de aspiracion industrial equipados con filtros HEPA para la limpieza y recoleccion de polvo. Los sistemas HEPA capturan eficazmente las particulas respirables finas y ayudan a prevenir la redispersion en la atmosfera del lugar de trabajo.

Los controles de ingenieria deben ser el principal medio de reduccion de la exposicion. La proteccion respiratoria debe usarse cuando los controles de ingenieria por si solos sean insuficientes para mantener las concentraciones en el aire por debajo de los limites de exposicion ocupacional.

Proteccion respiratoria

- Si las concentraciones de polvo en el aire superan los Limites de Exposicion Permisibles (PEL) de OSHA, usar un respirador aprobado por NIOSH adecuadamente ajustado con clasificacion N95 o superior, segun los niveles de exposicion medidos.
- La seleccion del respirador debe basarse en la evaluacion de peligros en el lugar de trabajo y los resultados del monitoreo de exposicion.
- La prueba de ajuste, la evaluacion medica y la participacion en un programa escrito de proteccion respiratoria son requeridos de conformidad con OSHA 29 CFR 1910.134.

Proteccion ocular

- Usar gafas de seguridad con protectores laterales o gafas contra salpicaduras quimicas durante las operaciones de corte, molienda, perforacion o manipulacion donde se puedan generar polvo o particulas volantes.
- Evitar usar lentes de contacto en ambientes polvorientos, ya que las particulas de polvo pueden quedar atrapadas y causar irritacion.

Proteccion de manos

- Usar guantes resistentes de algod6n, cuero o resistentes a cortes al manipular baldosas, losas o piezas rotas para reducir el riesgo de cortes, abrasiones y contacto cutaneo con el polvo.
- Seleccionar guantes apropiados para la tarea e inspeccionarlos regularmente para detectar danos.

Medidas de higiene

- Lavarse las manos y la piel expuesta minuciosamente con agua y jabon despues de manipular materiales y antes de comer, beber o usar las instalaciones de bano.
- No comer, beber ni fumar en areas donde pueda haber polvo.
- Quitar la ropa contaminada con polvo de inmediato y lavarla antes de reutilizarla para prevenir la exposicion secundaria.
- Mantener buenas practicas de limpieza para evitar la acumulacion de polvo en el area de trabajo.

9. PROPIEDADES FISICAS Y QUIMICAS

Apariencia:	Material ceramico solido, denso y vitrificado; fragil; disponible en varios colores, acabados, tamanios y formatos de losa.
Olor:	Inodoro.
Umbral de olor:	No aplicable.
pH:	No aplicable (articulo solido).
Punto de fusion:	Aproximadamente 3110 grados F (1710 grados C) (asociado principalmente con el contenido de silice).
Punto de congelacion:	No aplicable.
Punto de ebullicion:	Aproximadamente 4046 grados F (2230 grados C) (basado en la composicion de silice).

Punto de inflamacion:	No aplicable (solido no combustible).
Tasa de evaporacion (eter etilico = 1):	No aplicable.
Inflamabilidad (solido, gas):	No inflamable; material ceramico no combustible.
Limites de inflamabilidad o explosividad superior/inferior:	No aplicable.
Presion de vapor:	No aplicable.
Densidad de vapor:	No aplicable.
Densidad relativa (gravedad especifica):	Aproximadamente 2.2 - 2.5 (varia segun la formulacion y el proceso de fabricacion).
Solubilidad en agua:	Insoluble.
Coefficiente de particion (n-octanol/agua):	No aplicable.
Temperatura de autoignicion:	No aplicable.
Temperatura de descomposicion:	No aplicable en condiciones normales de uso. La descomposicion termica puede ocurrir solo a temperaturas extremas significativamente superiores a las condiciones normales de servicio.
Viscosidad:	No aplicable (material solido).

10. ESTABILIDAD Y REACTIVIDAD

- Quimicamente estable en condiciones normales.
- Evitar el contacto con acidos fuertes (puede ocurrir grabado superficial o decoloracion).
- Sin polimerizacion peligrosa.
- Sin productos de descomposicion peligrosos en condiciones normales de uso.

11. INFORMACION TOXICOLOGICA

Efectos potenciales sobre la salud

Principales vias de exposicion

- No se espera exposicion de las baldosas y losas de porcelana intactas en condiciones normales de manipulacion y uso.
- La exposicion potencial puede ocurrir a traves de la inhalacion de polvo respirable generado durante actividades de procesamiento mecanico como corte, molienda, perforacion, trituracion o demolicion.

Efectos agudos:

No se esperan efectos agudos sobre la salud por la exposicion a baldosas y losas de porcelana intactas en condiciones normales de manipulacion y uso. Sin embargo, la manipulacion de baldosas rotas o cortadas puede resultar en laceraciones en las manos u otras areas expuestas. La irritacion ocular puede ocurrir si se genera polvo durante actividades de alto contenido de polvo como corte en seco, perforacion, molienda o remocion de superficies.

En casos raros, la silicosis aguda - una forma de fibrosis pulmonar nodular de desarrollo rapido y grave - puede ocurrir tras una exposicion a corto plazo a concentraciones extremadamente altas de polvo de silice cristalina respirable generado en ambientes mal controlados. Los sintomas pueden incluir dificultad para respirar, tos persistente y fatiga temprana. Estos sintomas no son especificos y tambien pueden estar asociados con otras condiciones respiratorias.

Efectos cronicos:

No se anticipan efectos cronicos sobre la salud por la exposicion a baldosas intactas.

La inhalacion prolongada o repetida de silice cristalina respirable en o por encima de los limites de exposicion ocupacional establecidos puede conducir al desarrollo de silicosis cronica, una forma progresiva y potencialmente incapacitante de fibrosis pulmonar nodular (NPF). La silicosis cronica se ha asociado con un mayor riesgo de tuberculosis pulmonar, bronquitis cronica, enfisema y otras enfermedades obstructivas de las vias respiratorias.

La exposicion a largo plazo a concentraciones elevadas de polvo de silice tambien se ha vinculado en algunos estudios a trastornos autoinmunes, enfermedad renal cronica y otros efectos sistemicos sobre la salud. La evidencia epidemiologica indica que los trabajadores con exposicion alta sostenida a silice cristalina respirable tienen un riesgo significativamente mayor de desarrollar silicosis cronica.

Los sintomas como dificultad para respirar, capacidad pulmonar reducida y fatiga persistente pueden indicar la presencia de silicosis; sin embargo, estos sintomas no son exclusivos de la enfermedad relacionada con la silice y pueden ocurrir en otras condiciones medicas.

Estado de carcinogenicidad

La silice cristalina respirable (cuarzo), que puede generarse durante el corte, molienda, perforacion u otro procesamiento mecanico de baldosas y losas de porcelana, ha sido clasificada de la siguiente manera:

- La Agencia Internacional para la Investigacion del Cancer (IARC) clasifica la silice cristalina respirable como Grupo 1 - Cancerigena para humanos.
- El Programa Nacional de Toxicologia (NTP) enumera la silice cristalina respirable como "Se sabe que es un cancerigeno humano".
- La Administracion de Seguridad y Salud Ocupacional (OSHA) incluye la silice cristalina en su lista de cancerigenos de la Norma de Comunicacion de Peligros (29 CFR 1910.1200).

Estas clasificaciones se aplican al polvo de silice cristalina respirable y no a las baldosas y losas de porcelana intactas y terminadas en condiciones normales de uso.

Toxicidad aguda

N/A

12. INFORMACION ECOLOGICA

- Efectos sobre la vida acuatica: No se dispone de datos adicionales relevantes. En su forma solida e inerte, no se espera que el producto represente un peligro para los organismos acuaticos.
- Estabilidad ambiental y degradacion: No se dispone de datos adicionales relevantes. Como material ceramico cocido a alta temperatura, el producto es estable y no se espera que se biodegrede en condiciones ambientales normales.
- Potencial de bioacumulacion: No se dispone de datos adicionales relevantes. Al ser un solido inorganico e insoluble, no se espera que el producto se acumule en organismos vivos.
- Migracion en el suelo: No se dispone de datos adicionales relevantes. Debido a sus propiedades solidas e insolubles, se espera que el material muestre una movilidad insignificante en el suelo.

13. CONSIDERACIONES DE ELIMINACION

- Disponer de los residuos de material de conformidad con las regulaciones federales, estatales y locales.
- Baldosa intacta: Residuo de construccion no peligroso.
- Lechada y polvo: Disponer segun las regulaciones ambientales federales, estatales y locales.

14. INFORMACION SOBRE EL TRANSPORTE

Departamento de Transporte de EE. UU. (DOT)

- Nombre de envio apropiado: No regulado
- Clase de peligro: No aplicable
- Numero de identificacion (numero ONU/NA): No aplicable
- Grupo de embalaje: No aplicable
- Etiquetas requeridas: Ninguna
- Placas requeridas: Ninguna
- Sustancia peligrosa / Cantidad reportable (RQ): No aplicable
- Descripcion del envio: Baldosas/Losas de Porcelana (Articulo no peligroso)

Informacion adicional de transporte

- El producto no esta clasificado como mercancia peligrosa segun las regulaciones DOT, ADR/RID, ADN, IMDG o IATA.
- No se requieren etiquetas, marcas ni placas especiales de transporte.

- El material se considera no peligroso para fines de eliminacion (material no regulado de Clase III).
- Manipular los paquetes con cuidado para evitar roturas y generacion de polvo durante el transporte.

15: INFORMACION REGLAMENTARIA

Regulaciones federales de EE. UU.

Los componentes de las baldosas y losas de porcelana han sido introducidos previamente en el comercio de EE. UU. y estan enumerados o exentos del Inventario de Sustancias Quimicas de la Ley de Control de Sustancias Toxicas (TSCA).

Este producto, en su forma solida intacta, se clasifica como un articulo y no esta sujeto a los requisitos de notificacion bajo TSCA cuando se usa segun lo previsto.

Norma de Comunicacion de Peligros de OSHA (29 CFR 1910.1200)

En condiciones normales de manipulacion y uso, las baldosas y losas de porcelana intactas no cumplen los criterios de clasificacion de peligros definidos por la Norma de Comunicacion de Peligros de OSHA.

Sin embargo, cuando se procesan mecanicamente (corte, molienda, perforacion, trituracion), puede generarse polvo de silice cristalina respirable. En forma de polvo, el producto puede cumplir la siguiente clasificacion de peligros:

- Peligro para la salud - Carcinogenicidad (Silice cristalina, fraccion respirable)
- Toxicidad especifica en organos diana - Exposicion repetida (Pulmones)

El producto terminado y cocido en si es:

- No combustible
- No inflamable
- No explosivo
- No oxidante
- No piroforico
- No reactivo con el agua
- No es un peroxido organico
- No es un gas comprimido

Regulaciones estatales de derecho a saber

La silice cristalina respirable (cuarzo), que puede generarse durante el procesamiento mecanico, esta listada como sustancia peligrosa o toxica bajo ciertas leyes estatales de derecho a saber, incluyendo pero no limitado a:

- Massachusetts
- Nueva Jersey
- Pennsylvania

Los usuarios deben consultar las regulaciones estatales y locales aplicables para conocer los requisitos especificos.

Proposicion 65 de California

La silice cristalina respirable es conocida por el Estado de California como causante de cancer.

Nota importante

La informacion proporcionada en esta Hoja de Datos de Seguridad pertenece principalmente a los peligros potenciales asociados con el polvo respirable que puede generarse durante el corte, molienda, perforacion o alteracion de la forma de la baldosa durante la instalacion o demolicion. Las baldosas y losas de porcelana intactas no presentan un peligro para la salud en condiciones normales de uso.

16. OTRA INFORMACION

La informacion contenida en este documento se proporciona de buena fe y se cree que es precisa a la fecha de preparacion. La informacion esta destinada a cumplir con los requisitos de la Norma de Comunicacion de Peligros de OSHA (29 CFR 1910.1200) y el Sistema Globalmente Armonizado de Clasificacion y Etiquetado de Productos Quimicos (GHS).

Esta Hoja de Datos de Seguridad tiene como objetivo proporcionar orientacion sobre la manipulacion, uso, procesamiento, almacenamiento, transporte y eliminacion seguros de las baldosas y losas de porcelana. No constituye una garantia, expresa o implicita, con respecto al rendimiento del producto o la idoneidad para una aplicacion particular.

Ultra Stones no asume ninguna responsabilidad por lesiones a personas o danos a la propiedad resultantes del uso indebido del producto, el incumplimiento de las practicas de seguridad recomendadas o el incumplimiento de las leyes y regulaciones aplicables.

Contacto: info@ultrastones.com si tiene alguna consulta.

***Abreviaturas y acronimos clave**

- **ACGIH** - Conferencia Americana de Higienistas Industriales Gubernamentales
- **AL** - Nivel de Accion
- **GHS** - Sistema Globalmente Armonizado
- **HEPA** - Aire de Particulas de Alta Eficiencia
- **IARC** - Agencia Internacional para la Investigacion del Cancer
- **NIOSH** - Instituto Nacional para la Seguridad y Salud Ocupacional
- **NTP** - Programa Nacional de Toxicologia
- **OSHA** - Administracion de Seguridad y Salud Ocupacional
- **PEL** - Limite de Exposicion Permisible
- **REL** - Limite de Exposicion Recomendado
- **SDS** - Hoja de Datos de Seguridad
- **STOT** - Toxicidad Especifica en Organos Diana
- **TLV** - Valor Limite Umbral
- **TSCA** - Ley de Control de Sustancias Toxicas
- **TWA** - Promedio Ponderado en el Tiempo