



**ULTRA
STONES**
LUXURY SURFACES

ULTRA STONES EST 2013 | LUXURY SURFACES

HOJA DE DATOS DE SEGURIDAD (SDS)

Losas de Piedra Preciosa Grey Agate(Grey Agate)

Fecha de SDS: 9 de marzo de 2026

Versión: 1.0

Preparado por: Ultra Stones LLC

Sitio web: Encimeras de Granito, Mármol y Cuarzo de Lujo - Ultra Stones

1: IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO Y DE LA EMPRESA

Nombre del Producto: Losas Grey Agate

Nombre del Distribuidor: Ultra Stones LLC

Uso Recomendado del Producto: Encimeras, revestimientos de paredes, tocadores, superficies decorativas de interior.

Información de la Empresa:

Nombre de la Empresa: ULTRA STONES LLC

Dirección:

Sala de Exhibición Nueva York: 55 Central Drive, Farmingdale, NY 11735

Contacto: 631-873-4747 / 631-873-4748

Sala de Exhibición Pensilvania: 3907 Nebraska St, Levittown, PA 19056

Contacto: 215-647-3972 / 215-647-3974

Restricciones de Uso: No está destinado a aplicaciones que impliquen la generación no controlada de polvo en el aire sin los controles industriales adecuados.

Descripción del Producto

Las Losas Grey Agate son losas de piedra natural semipreciosa compuestas principalmente de sílice cristalino en forma de calcedonia (cuarzo microcristalino), unidas mediante un sistema de resina polimérica (generalmente epoxi o poliéster). Caracterizadas por sus elegantes tonos grises con bandas naturales y variaciones translucientes ocasionales, el material presenta una estética sutil y sofisticada. Las losas se fabrican mediante corte, infusión de resina y pulido de precisión para mejorar la integridad estructural y la profundidad visual, lo que resulta en una superficie duradera y decorativa adecuada para una amplia gama de aplicaciones de interior.

La losa terminada:

- No tiene olor
- No es inflamable (componente de piedra; la resina puede degradarse bajo calor extremo)
- Es insoluble en agua

- Es químicamente estable en condiciones normales
- Es rígida y frágil estructuralmente (puede fracturarse bajo estrés mecánico excesivo)

En condiciones normales de manipulación, fabricación con controles adecuados y condiciones de uso instalado, el producto no libera sustancias peligrosas y no representa un riesgo para la salud de los usuarios finales.

Usos Desaconsejados

Métodos de procesamiento mecánico inapropiados tales como:

- Corte en seco
- Esmerilado en seco
- Perforación en seco
- Lijado o pulido sin supresión de polvo

Estas actividades pueden generar polvo de sílice cristalino respirable (SiO_2), que representa graves peligros de inhalación, incluida la silicosis y enfermedades pulmonares.

2. IDENTIFICACIÓN DE PELIGROS

Nota Importante

La losa Grey Agate terminada es un producto de piedra natural sólida unida con resina, que no tiene olor, es químicamente estable, no peligrosa y no combustible en condiciones normales de uso. No presenta un peligro inmediato para la salud durante la manipulación, el transporte o el uso instalado.

Sin embargo, las actividades de fabricación o procesamiento como corte, esmerilado, perforación o pulido pueden generar polvo de sílice cristalino respirable (SiO_2), que puede superar los límites de exposición permitidos y representar graves riesgos para la salud.

Resumen de Emergencia

¡PELIGRO!

Peligro de Lesión Pulmonar y Cáncer (por polvo respirable de sílice cristalino)

La inhalación prolongada o repetida de polvo de sílice cristalino respirable puede causar:

- Silicosis (enfermedad pulmonar irreversible)
- Cáncer de pulmón
- Deterioro respiratorio crónico
- Enfermedad Pulmonar Obstructiva Crónica (EPOC)
- Tuberculosis (TB)
- Bronquitis
- Enfermedad renal
- Trastornos autoinmunes

Clasificación del Sistema Globalmente Armonizado (SGA):

(Aplicable al polvo generado durante la fabricación o instalación – no a la losa intacta)

Carcinogenicidad – Categoría 1A (H350): Puede causar cáncer por inhalación

Toxicidad específica en órganos diana – Exposición única, Categoría 3 (H335): Puede causar irritación respiratoria

Toxicidad específica en órganos diana – Exposición repetida, Categoría 1 (H372): Provoca daños en los pulmones por exposición prolongada o repetida

Elementos de Etiqueta SGA:

No aplicable a losas terminadas intactas en uso normal

El peligro aplica solo cuando se genera polvo durante la fabricación o procesamiento

Prácticas de Trabajo Seguro:

Utilizar métodos de corte y pulido húmedos para minimizar la generación de polvo

Evitar el corte en seco, esmerilado en seco o procesamiento mecánico no controlado

Garantizar sistemas adecuados de ventilación y extracción de polvo

Pictogramas de Peligro SGA:



GHS07

GHS08

Palabra de Señal:

PELIGRO

Declaraciones de Peligro SGA:

H350: Puede causar cáncer por inhalación

H335: Puede causar irritación respiratoria

H372: Provoca daños en los pulmones por inhalación prolongada o repetida

Declaraciones de Precaución SGA

Prevención:

P203: Obtener, leer y seguir todas las instrucciones de seguridad antes de usar

P260/P261: No respirar el polvo; evitar generar partículas en el aire

P264: Lavarse las manos y la piel expuesta minuciosamente después de la manipulación

P270: No comer, beber ni fumar durante la manipulación o procesamiento

P271: Utilizar solo en exteriores o en áreas bien ventiladas

P280: Usar EPP adecuado, incluidos guantes, protección ocular y respirador aprobado por NIOSH cuando sea necesario

Otros Peligros

El producto contiene un alto porcentaje de sílice cristalino (85-95%), que se vuelve peligroso solo cuando se inhala como polvo respirable.

La losa es frágil y pesada, lo que representa riesgos de cortes, lesiones por impacto o roturas durante la manipulación

Los componentes de resina pueden liberar pequeñas cantidades de humos solo bajo calor extremo o condiciones de combustión.

SECCIÓN 3: COMPOSICIÓN / INFORMACIÓN SOBRE LOS INGREDIENTES

Las losas Grey Agate están compuestas de ágata natural (una variedad microcristalina de cuarzo) unida con resina.

Componente	Número CAS	% Estimado en Peso/Peso
Dióxido de Silicio (Cuarzo/Ágata)	14808-60-7	85-95%
Minerales Traza (.Óxidos de Hierro, etc.)	Varios	<1%

Sistema de Resina Polimérica (Mezcla de Adhesivo/Resina Tenax)

Componente	Número CAS	%
Resina Epoxi / Poliéster	Patentado	5-15%
Monomero de Estireno (si aplica)	100-42-5	<10%
Endurecedores Amina/Peróxido	Varios	<2%
Rellenos y Pigmentos	Varios	<5%

4. MEDIDAS DE PRIMEROS AUXILIOS

Estas medidas aplican solo si se genera polvo durante el procesamiento.

Inhalación

Si se inhala polvo:

- Trasladar al individuo afectado al aire fresco inmediatamente.
- Aflojar la ropa ajustada.
- Buscar atención médica si persiste tos, sibilancias o dificultad para respirar.
- En casos graves, administrar oxígeno si está capacitado para hacerlo.

Contacto Ocular

Si el polvo entra en los ojos:

- Enjuagar con cuidado con agua limpia corriente durante al menos 15 minutos.
- Retirar los lentes de contacto si están presentes y es fácil hacerlo.
- Buscar atención médica si la irritación continúa.

Contacto con la Piel

- Lavar la piel expuesta con agua y jabón.
- Tratar los cortes por rompimiento de las adecuadamente.
- Buscar atención médica si se desarrolla irritación.

5: MEDIDAS CONTRA INCENDIOS

Las losas Grey Agate no son inflamables en condiciones normales.

Medios Adecuados: Químico seco, espuma, CO₂

Peligros Específicos: La combustión de resina libera humos tóxicos (CO, CO₂, COV)

Equipo de Protección: Aparato de respiración autónomo (ARA)

6. MEDIDAS EN CASO DE VERTIDO ACCIDENTAL

Para Losas Rotas

- **Recoger mecánicamente:** Recoger las losas rotas o fragmentadas utilizando medios mecánicos como palas, escobas o equipo de levantamiento adecuado. Evitar el contacto directo de las manos con los bordes afilados siempre que sea posible. Usar guantes resistentes a cortes para reducir el riesgo de laceraciones durante la limpieza.
- **Evitar dejar caer desde altura para prevenir mayor fragmentación:** Manipular los fragmentos con cuidado y evitar dejarlos caer desde superficies elevadas, ya que el impacto puede causar roturas adicionales y generar polvo. Bajar los materiales de manera controlada para minimizar la liberación de partículas finas y reducir los peligros secundarios.

Para Liberación de Polvo

- **Evitar el barrido en seco:** No utilizar escobas secas ni aire comprimido para limpiar el polvo, ya que estos métodos pueden dispersar el sílice cristalino respirable en el aire y aumentar significativamente el riesgo de inhalación.
- **Usar sistemas de aspiración con filtro HEPA:** Limpiar el polvo usando sistemas de aspiración industrial equipados con filtros de aire de alta eficiencia para partículas (HEPA) para capturar eficazmente las finas partículas respirables y prevenir su reaerosolución.
- **Usar métodos de barrido húmedo para minimizar partículas en el aire:** Rociar ligeramente el polvo con agua antes de la limpieza y utilizar métodos de barrido húmedo o paños húmedos para reducir la dispersión en el aire. Evitar el exceso de agua que pueda crear riesgos de resbalones.
- **El personal debe usar protección respiratoria adecuada si la exposición supera los límites:** Si las concentraciones de polvo en el aire pueden superar los Límites de Exposición Permisibles (PEL) de OSHA, los trabajadores deben usar protección respiratoria aprobada por NIOSH de acuerdo con un programa de protección respiratoria establecido (29 CFR 1910.134).

7: MANIPULACIÓN Y ALMACENAMIENTO

Manipulación

- Se recomiendan firmemente los métodos de corte húmedo o la técnica de marcar y romper durante la instalación para minimizar la generación de polvo de sílice cristalino respirable.
- Las prácticas de instalación inadecuadas, incluido el corte, esmerilado o perforación no controlados, pueden resultar en exposición a sílice en el aire.
- No cortar en seco ni esmerilar en seco el producto usando herramientas eléctricas sin sistemas efectivos de control de polvo. El corte en seco puede aumentar significativamente las concentraciones de polvo en el aire y puede representar un riesgo de lesión respiratoria aguda y crónica.
- Si no se puede mantener una ventilación natural o mecánica adecuada, usar protección respiratoria apropiada, como un respirador aprobado por NIOSH correctamente ajustado.
- Limpiar el polvo acumulado usando un sistema de aspiración con filtro HEPA o métodos de barrido húmedo. Evitar el barrido en seco o el uso de aire comprimido.
- Consultar la Sección 8 de esta Hoja de Datos de Seguridad para recomendaciones detalladas de protección personal durante las operaciones de manipulación y limpieza.

Condiciones para el Almacenamiento Seguro, Incluidas las Incompatibilidades

- Almacenar las losas en un entorno seco y estable para prevenir daños físicos o roturas.
- No almacenar cerca de ácidos fuertes o sustancias ácidas. El contacto con ciertos ácidos puede causar grabado superficial, decoloración o deterioro de los aglutinantes de resina.
- Proteger el embalaje de la humedad y los golpes durante el almacenamiento.
- La vida útil mejora cuando se almacena en condiciones normales de almacén.

SECCIÓN 8: CONTROLES DE EXPOSICIÓN / PROTECCIÓN PERSONAL

Los siguientes límites de exposición ocupacional aplican al polvo en el aire que puede generarse durante el corte, esmerilado, perforación, triturado u otro procesamiento mecánico del producto.

Composición	Fracción	PEL OSHA	AL OSHA	REL NIOSH	TLV ACGIH
Sílice Cristalino (Cuarzo)	Respirable	50 µg/m ³	25 µg/m ³	0.05 mg/m ³	0.025 mg/m ³
Óxido de Hierro	Fracción Respirable	10 mg/m ³	N.E.	5 mg/m ³	5 mg/m ³

Leyenda

- PEL – Límite de Exposición Permisible (OSHA)
- AL – Nivel de Acción (OSHA)
- REL – Límite de Exposición Recomendado (NIOSH)
- TLV – Valor Límite Umbral (ACGIH)
- N.E. – No Establecido
- Fracción Respirable – Partículas en el aire lo suficientemente pequeñas como para penetrar profundamente en los pulmones

Controles de Exposición

- **Sistemas de Corte Húmedo:** Usar métodos de corte húmedo siempre que sea posible para suprimir el polvo en la fuente. Los sistemas de alimentación continua de agua reducen significativamente la generación de sílice cristalino respirable al prevenir que el polvo se disperse durante las operaciones de corte, esmerilado o perforación.
- **Ventilación por Extracción Local (VEL):** Proporcionar ventilación por extracción local equipada con sistemas apropiados de recolección de polvo en los puntos donde puede generarse polvo. Los sistemas de ventilación deben diseñarse para capturar las partículas en el aire en la fuente o cerca de ella y evacuarlas de manera segura de acuerdo con las regulaciones aplicables.
- **Estaciones de Corte Cerradas:** Utilizar cabinas de corte cerradas o parcialmente cerradas para contener el polvo dentro de un área controlada. Las cerraduras deben usarse en combinación con sistemas de ventilación y filtración para reducir aún más la exposición de los trabajadores.
- **Sistemas de Aspiración HEPA:** Usar sistemas de aspiración industrial equipados con filtros de aire de alta eficiencia para partículas (HEPA) para la limpieza y recolección de polvo. Los sistemas HEPA capturan eficazmente las finas partículas respirables y ayudan a prevenir su redispersión en la atmósfera del lugar de trabajo.

Los controles de ingeniería deben ser el principal medio de reducción de la exposición. La protección respiratoria debe usarse cuando los controles de ingeniería solos sean insuficientes para mantener las concentraciones en el aire por debajo de los límites de exposición ocupacional.

Protección Respiratoria

- Si las concentraciones de polvo en el aire superan los Límites de Exposición Permisibles (PEL) de OSHA aplicables, usar un respirador aprobado por NIOSH correctamente ajustado con clasificación N95 o superior, según los niveles de exposición medidos.
- La selección del respirador debe basarse en la evaluación de riesgos en el lugar de trabajo y los resultados del monitoreo de la exposición.
- Las pruebas de ajuste, la evaluación médica y la participación en un programa escrito de protección respiratoria son requeridas de acuerdo con OSHA 29 CFR 1910.134.

Protección Ocular

- Usar gafas de seguridad con protectores laterales o gafas de protección contra salpicaduras químicas durante las operaciones de corte, esmerilado, perforación o manipulación donde pueden generarse polvo o partículas volantes.
- Evitar usar lentes de contacto en ambientes con polvo, ya que las partículas de polvo pueden quedar atrapadas y causar irritación.

Protección de Manos

- Usar guantes duraderos de algodón, cuero o resistentes a cortes al manipular losas o piezas rotas para reducir el riesgo de cortes, abrasiones y contacto de la piel con el polvo.

- Seleccionar guantes apropiados para la tarea e inspeccionarlos regularmente para detectar daños.

Medidas de Higiene

- Lavarse las manos y la piel expuesta minuciosamente con agua y jabón después de manipular los materiales y antes de comer, beber o usar las instalaciones sanitarias.
- No comer, beber ni fumar en áreas donde pueda haber polvo.
- Retirar la ropa contaminada con polvo de inmediato y lavarla antes de reutilizarla para prevenir la exposición secundaria.
- Mantener buenas prácticas de limpieza para prevenir la acumulación de polvo en el área de trabajo.

SECCIÓN 9: PROPIEDADES FÍSICAS Y QUÍMICAS

Apariencia: Losa de piedra natural sólida, densa, unida con resina, compuesta de piezas de ágata gris (calcedonia); superficie pulida; frágil; generalmente gris con bandas naturales y variaciones cristalinas translúcidas ocasionales

Olor: Sin olor (forma sólida)

Umbral de Olor: No aplicable

pH: No aplicable (artículo sólido)

Punto de Fusión: ~1650–1700°C (> 3000°F) (basado en el componente de cuarzo; la resina se descompone a temperaturas más bajas)

Punto de Congelación: No aplicable

Punto de Ebullición: No aplicable (material sólido)

Punto de Inflamación: No aplicable para piedra; el componente de resina puede tener un punto de inflamación si se aísla

Tasa de Evaporación (Éter Etilico = 1): No aplicable

Inflamabilidad (Sólido, Gas): Sólido no inflamable; el componente de resina puede ser combustible bajo calor elevado

Límites Superior/Inferior de Inflamabilidad o Explosividad: No aplicable

Presión de Vapor: No aplicable

Densidad de Vapor: No aplicable

Densidad Relativa (Gravedad Específica): Aproximadamente 2.5 – 2.7 (puede variar según el contenido de resina y la composición cristalina)

Solubilidad en Agua: Insoluble

Coefficiente de Partición (n-octanol/agua): No aplicable

Temperatura de Autoignición: No aplicable para el producto terminado

Temperatura de Descomposición: El componente de resina puede comenzar a degradarse térmicamente a temperaturas elevadas (>200–300°C), liberando potencialmente humos; el componente de cuarzo permanece estable

Viscosidad: No aplicable (material sólido)

10: ESTABILIDAD Y REACTIVIDAD

Reactividad: No reactivo en condiciones normales

Estabilidad Química: Estable

Condiciones que se Deben Evitar: Calor, chispas, generación de polvo

Descomposición Peligrosa: CO, CO₂, vapores orgánicos

Materiales Incompatibles: Ácidos fuertes (pueden atacar el sílice lentamente)

11: INFORMACIÓN TOXICOLÓGICA

Vías Principales de Exposición:

- No se espera exposición de las losas intactas en condiciones normales de manipulación y uso.
- La exposición potencial puede ocurrir a través de la inhalación de polvo respirable generado durante actividades de procesamiento mecánico como corte, esmerilado, perforación, triturado o demolición.

Efectos Agudos:

No se esperan efectos agudos para la salud por la exposición a losas intactas en condiciones normales de manipulación y uso. Sin embargo, la manipulación de losas rotas o cortadas puede resultar en laceraciones en las manos u otras áreas expuestas. La irritación ocular puede ocurrir si se genera polvo durante actividades de alto polvo como corte en seco, perforación, esmerilado o remoción de superficies.

En casos raros, la silicosis aguda — una forma de fibrosis pulmonar nodular de desarrollo rápido y grave — puede ocurrir después de una exposición a corto plazo a concentraciones extremadamente altas de polvo de sílice cristalino respirable generado en entornos mal controlados. Los síntomas pueden incluir dificultad para respirar, tos persistente y fatiga temprana. Estos síntomas no son específicos y pueden asociarse también con otras afecciones respiratorias.

Efectos Crónicos:

No se anticipan efectos crónicos para la salud por la exposición a losas intactas.

La inhalación prolongada o repetida de sílice cristalino respirable por encima de los límites de exposición ocupacional establecidos puede conducir al desarrollo de silicosis crónica, una forma progresiva y potencialmente incapacitante de fibrosis pulmonar nodular (FPN). La silicosis crónica se ha asociado con un mayor riesgo de tuberculosis pulmonar, bronquitis crónica, enfisema y otras enfermedades obstructivas de las vías respiratorias.

La exposición a largo plazo a concentraciones elevadas de polvo de sílice también se ha vinculado en algunos estudios a trastornos autoinmunes, enfermedad renal crónica y otros efectos sistémicos para la salud.

La evidencia epidemiológica indica que los trabajadores con exposición sostenida y elevada al sílice cristalino respirable tienen un riesgo significativamente mayor de desarrollar silicosis crónica.

Síntomas como dificultad para respirar, capacidad pulmonar reducida y fatiga persistente pueden indicar la presencia de silicosis; sin embargo, estos síntomas no son exclusivos de la enfermedad relacionada con el sílice y pueden ocurrir en otras condiciones médicas.

Estado de Carcinogenicidad

El sílice cristalino respirable (cuarzo), que puede generarse durante el corte, esmerilado, perforación u otro procesamiento mecánico de las losas Grey Agate, ha sido clasificado de la siguiente manera:

- La Agencia Internacional para la Investigación sobre el Cáncer (IARC) clasifica el sílice cristalino respirable como Grupo 1 – Carcinógeno para los Seres Humanos.
- El Programa Nacional de Toxicología (NTP) enumera el sílice cristalino respirable como “Sabido que es un Carcinógeno Humano.”
- La Administración de Seguridad y Salud Ocupacional (OSHA) incluye el sílice cristalino en su lista de carcinógenos del Estándar de Comunicación de Peligros (29 CFR 1910.1200).

Estas clasificaciones aplican al polvo de sílice cristalino respirable y no a las losas terminadas intactas en condiciones normales de uso.

12. INFORMACIÓN ECOLÓGICA

Efectos sobre la Vida Acuática:

No hay datos relevantes adicionales disponibles. En su forma sólida e inerte, no se espera que el producto represente un peligro para los organismos acuáticos.

Estabilidad Ambiental y Degradación:

El producto es ambientalmente estable e inerte en condiciones normales. El componente de cuarzo no se degrada, mientras que el aglutinante de resina puede degradarse lentamente bajo exposición ambiental prolongada. No se liberan sustancias peligrosas en condiciones normales de uso.

Potencial de Bioacumulación:

No hay datos relevantes adicionales disponibles. Al ser un sólido inorgánico e insoluble, no se espera que el producto se acumule en los organismos vivos.

Migración en el Suelo:

No hay datos relevantes adicionales disponibles. Debido a sus propiedades sólidas e insolubles, se espera que el material tenga una movilidad insignificante en el suelo.

13. CONSIDERACIONES DE ELIMINACIÓN

- Eliminar de acuerdo con las regulaciones federales, estatales y locales.
- No liberar polvo al medio ambiente
- Los residuos de resina deben seguir las pautas de eliminación de productos químicos

14. INFORMACIÓN SOBRE EL TRANSPORTE

- No clasificado como peligroso para el transporte
- Manipular como material frágil

15. INFORMACIÓN REGLAMENTARIA

Regulaciones Federales de EE. UU.

Los componentes de las Losas de Piedra Preciosa Grey Agate (piedra natural a base de cuarzo y aglutinante de resina polimérica) han sido previamente introducidos en el comercio de EE. UU. y están listados o exentos del Inventario de Sustancias Químicas de la Ley de Control de Sustancias Tóxicas (TSCA).

Este producto, en su forma sólida intacta, está clasificado como un artículo y no está sujeto a requisitos de notificación bajo la TSCA cuando se usa según lo previsto.

Estándar de Comunicación de Peligros de OSHA (29 CFR 1910.1200)

En condiciones normales de manipulación y uso, las losas Grey Agate intactas no cumplen los criterios de clasificación de peligros definidos por el Estándar de Comunicación de Peligros de OSHA.

Sin embargo, cuando se procesan mecánicamente (p. ej., corte, esmerilado, perforación, pulido), puede generarse polvo de sílice cristalino respirable. En forma de polvo, el producto puede cumplir las siguientes clasificaciones de peligro:

- Peligro para la Salud – Carcinogenicidad (Sílice Cristalino, Fracción Respirable)
- Toxicidad Específica en Órganos Diana – Exposición Repetida (Pulmones)

Clasificación de Peligro Físico (Producto Terminado)

La losa Grey Agate terminada:

- No es inflamable (componente de piedra; la resina puede ser combustible bajo calor extremo)
- No es explosiva
- No es oxidante
- No es piroforica
- No reacciona con el agua
- No es un peróxido orgánico
- No es un gas comprimido

Regulaciones Estatales sobre el Derecho a Saber

El sílice cristalino respirable (cuarzo), que puede generarse durante la fabricación o procesamiento, está listado como sustancia peligrosa bajo ciertas leyes estatales sobre el derecho a saber, incluyendo pero no limitándose a:

- Massachusetts
- Nueva Jersey
- Pensilvania

Los usuarios deben consultar las regulaciones estatales y locales aplicables para conocer los requisitos de cumplimiento específicos.

Proposición 65 de California

ADVERTENCIA: Este producto puede exponerlo al sílice cristalino respirable, que es conocido por el Estado de California como causante de cáncer.

16. OTRA INFORMACIÓN

La información aquí contenida se proporciona de buena fe y se cree que es precisa a la fecha de preparación. La información tiene como objetivo cumplir con los requisitos del Estándar de Comunicación de Peligros de OSHA (29 CFR 1910.1200) y el Sistema Globalmente Armonizado de Clasificación y Etiquetado de Productos Químicos (SGA).

Esta Hoja de Datos de Seguridad tiene como objetivo proporcionar orientación sobre la manipulación, uso, procesamiento, almacenamiento, transporte y eliminación seguros de las losas Grey Agate. No constituye una garantía, expresa o implícita, sobre el rendimiento del producto o su idoneidad para una aplicación particular.

Ultra Stones no asume ninguna responsabilidad por lesiones a personas o daños a la propiedad resultantes del mal uso del producto, el incumplimiento de las prácticas de seguridad recomendadas o el incumplimiento de las leyes y regulaciones aplicables.

Contacto en: info@ultrastones.com si tiene alguna consulta.