



**ULTRA
STONES**
LUXURY SURFACES

ULTRA STONES EST 2013 | LUXURY SURFACES

HOJA DE DATOS DE SEGURIDAD (HDS)

Losas de Piedra Preciosa Golden Pyrite

Fecha de HDS: 9 de marzo de 2026

Versión: 1.0

Preparado por: Ultra Stones LLC

Sitio web: Encimeras de Granito, Mármol y Cuarzo de Lujo - Ultra Stones

1: IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO Y DE LA EMPRESA

Nombre del producto: Losas de Piedra Preciosa Golden Pyrite

Nombre del distribuidor: Ultra Stones LLC

Uso recomendado del producto: Encimeras, revestimiento de paredes, tocadores, superficies decorativas interiores.

Información de la empresa:

Nombre de la empresa: ULTRA STONES LLC

Dirección:

Sala de exposición de Nueva York: 55 Central Drive, Farmingdale, NY 11735

Contacto: 631-873-4747 / 631-873-4748

Sala de exposición de Pensilvania: 3907 Nebraska St, Levittown, PA 19056

Contacto: 215-647-3972 / 215-647-3974

Restricciones de uso: No está destinado a aplicaciones que impliquen la generación no controlada de polvo en el aire sin los controles industriales adecuados.

Descripción del producto

Golden Pyrite es una losa de piedra natural semipreciosa compuesta por llamativos cristales de pirita (mineral a base de sulfuro de hierro), reconocida por su rico brillo metálico y su atrevida superficie reflectante. Formada naturalmente a través de procesos geológicos, la pirita desarrolla estructuras cristalinas que exhiben un tono dorado distintivo con facetas centelleantes y similares a espejos que crean profundidad, textura e impacto visual lujoso. Cada pieza muestra variaciones únicas en el tamaño y la formación de los cristales, lo que le da a la superficie una apariencia dinámica y dimensional.

Estos elementos naturales de pirita se seleccionan, cortan y organizan meticulosamente, luego se refuerzan con una capa de respaldo de arenisca y se unen mediante un sistema de resina polimérica (como epoxi o poliéster) para mejorar la integridad estructural y la durabilidad. Las losas se someten posteriormente a unión al vacío, corte y pulido de precisión para lograr un acabado suave y de alto brillo que amplifica su brillo natural y calidad reflectante.

Golden Pyrite se usa ampliamente en aplicaciones interiores de alta gama, incluidas paredes de características, encimeras, tocadores, revestimiento de paredes y acentos decorativos, donde su audaz carácter metálico y estética opulenta crean una declaración de lujo y sofisticación.

La losa terminada es:

- Inodora
- No inflamable (componente de piedra; la resina puede degradarse bajo calor extremo)
- Insoluble en agua
- Químicamente estable en condiciones normales
- Estructuralmente rígida y frágil (puede fracturarse bajo estrés mecánico excesivo)

En condiciones normales de manejo, fabricación con los controles adecuados y condiciones de uso instalado, el producto no libera sustancias peligrosas y no representa un riesgo para la salud de los usuarios finales.

Usos desaconsejados

Métodos de procesamiento mecánico inadecuados como:

- Corte en seco
- Esmerilado en seco
- Perforación en seco
- Lijado o pulido sin supresión de polvo

Estas actividades pueden generar polvo de sílice cristalina respirable (SiO_2), que plantea graves riesgos de inhalación, incluida la silicosis y enfermedades pulmonares.

2. IDENTIFICACIÓN DE PELIGROS

Nota importante

El Golden Pyrite terminado es un producto de piedra natural sólido, unido con resina, que es inodoro, químicamente estable, no peligroso y no combustible en condiciones normales de uso. No presenta un riesgo inmediato para la salud durante el manejo, el transporte o el uso instalado.

Sin embargo, las actividades de fabricación o procesamiento como corte, esmerilado, perforación o pulido pueden generar polvo de sílice cristalina respirable (SiO_2), que puede superar los límites de exposición permisibles y plantear graves riesgos para la salud.

Descripción general de emergencia

¡PELIGRO!

Riesgo de lesión pulmonar y cáncer (por polvo de sílice cristalina respirable)

La inhalación prolongada o repetida de polvo de sílice cristalina respirable puede causar:

- Silicosis (enfermedad pulmonar irreversible)
- Cáncer de pulmón
- Deterioro respiratorio crónico
- Enfermedad Pulmonar Obstructiva Crónica (EPOC)
- Tuberculosis (TB)
- Bronquitis

- Enfermedad renal
- Trastornos autoinmunes

Clasificación del Sistema Globalmente Armonizado (SGA):

(Aplicable al polvo generado durante la fabricación o instalación – no a la losa intacta)

- Carcinogenicidad – Categoría 1A (H350): Puede causar cáncer por inhalación
- Toxicidad específica en órganos diana – Exposición única, Categoría 3 (H335): Puede causar irritación respiratoria
- Toxicidad específica en órganos diana – Exposición repetida, Categoría 1 (H372): Causa daño a los pulmones por exposición prolongada o repetida

Elementos de la etiqueta SGA:

- No aplicable a losas acabadas e intactas en uso normal
- El peligro se aplica solo cuando se genera polvo durante la fabricación o el procesamiento

Prácticas de trabajo seguro:

- Utilizar métodos de corte y pulido húmedo para minimizar la generación de polvo
- Evitar el corte en seco, el esmerilado en seco o el procesamiento mecánico no controlado
- Garantizar una ventilación adecuada y sistemas de extracción de polvo

Pictogramas de peligro SGA:



GHS07

GHS08

Palabra de señal:

PELIGRO

Declaraciones de peligro SGA:

- H350: Puede causar cáncer por inhalación
- H335: Puede causar irritación respiratoria
- H372: Causa daño a los pulmones por inhalación prolongada o repetida

Declaraciones de precaución SGA

Prevención:

- P203: Obtener, leer y seguir todas las instrucciones de seguridad antes del uso
- P260/P261: No respirar polvo; evitar generar partículas en suspensión
- P264: Lavarse las manos y la piel expuesta minuciosamente después de su manipulación
- P270: No comer, beber ni fumar durante su manipulación o procesamiento
- P271: Usar solo al aire libre o en áreas bien ventiladas
- P280: Usar EPP apropiado, incluyendo guantes, protección ocular y respirador aprobado por NIOSH cuando se requiera

Otros peligros

- El producto contiene sílice cristalina (10–30%), que solo se vuelve peligrosa cuando se inhala como polvo respirable.
- La losa es frágil y pesada, lo que representa riesgos de cortes, lesiones por impacto o rotura durante su manipulación.
- Los componentes de resina pueden liberar vapores menores solo bajo calor extremo o condiciones de combustión.

3: COMPOSICIÓN / INFORMACIÓN SOBRE LOS INGREDIENTES

Sustancia/Mezcla: Mezcla

Descripción del producto: Losa compuesta de cristales de pirita natural unida con resina y reforzada con respaldo de arenisca.

A. Golden Pyrite (Superficie decorativa primaria)

Componente	Número CAS	Concentración (% Wt/Wt)
Pirita (Sulfuro de hierro – FeS ₂)	1309-36-0	60–90
Cuarzo (Sílice cristalina)	14808-60-7	5–20
Óxidos de hierro	1309-37-1	<5
Minerales traza	—	<5

B. Respaldo de arenisca (Capa de refuerzo)

Componente	Número CAS	Concentración (% Wt/Wt)
Sílice cristalina (Cuarzo)	14808-60-7	10–30
Feldespato	68476-25-5	3–10
Minerales arcillosos	Varios	<5
Óxidos de hierro	1309-37-1	<3

C. Sistema de resina polimérica (Mezcla de adhesivo/resina Tenax)

Componente	Número CAS	Concentración (% Wt/Wt)
Resina epoxi / poliéster	Propietario	5–20
Monómero de estireno (si aplica)	100-42-5	<5
Endurecedores	Varios	<2
Rellenos y pigmentos	Varios	<5

4. MEDIDAS DE PRIMEROS AUXILIOS

Estas medidas aplican solo si se genera polvo durante el procesamiento.

Inhalación

Si se inhala polvo:

- Llevar a la persona afectada a un lugar con aire fresco de inmediato.
- Aflojar la ropa ajustada.
- Buscar atención médica si persiste la tos, sibilancias o dificultad para respirar.
- En casos graves, administrar oxígeno si está capacitado para hacerlo.

Contacto con los ojos

Si el polvo entra en contacto con los ojos:

- Enjuagar cuidadosamente con agua corriente limpia durante al menos 15 minutos.
- Retirar los lentes de contacto si están presentes y es fácil hacerlo.
- Buscar atención médica si la irritación continúa.

Contacto con la piel

- Lavar la piel expuesta con agua y jabón.
- Tratar las cortaduras por piezas rotas de forma adecuada.
- Buscar atención médica si se desarrolla irritación.

5: MEDIDAS DE LUCHA CONTRA INCENDIOS

Las losas Golden Pyrite no son inflamables en condiciones normales.

- Medios adecuados: Polvo químico seco, espuma, CO₂
- Peligros específicos: La combustión de la resina libera humos tóxicos (CO, CO₂, COV)
- Equipo de protección: Aparato de respiración autónomo (SCBA)

6. MEDIDAS EN CASO DE VERTIDO ACCIDENTAL

Para losas rotas

Recoger mecánicamente:

Recoger las losas rotas o fragmentadas utilizando medios mecánicos como palas, escobas o equipos de elevación apropiados. Evitar el contacto directo de las manos con los bordes afilados siempre que sea posible. Usar guantes resistentes a los cortes para reducir el riesgo de laceraciones durante la limpieza.

Evitar dejar caer desde altura para prevenir mayor fragmentación:

Manejar las piezas rotas con cuidado y evitar dejarlas caer desde superficies elevadas, ya que el impacto puede causar roturas adicionales y generar polvo. Bajar los materiales de manera controlada para minimizar la liberación de partículas finas y reducir los peligros secundarios.

Para liberación de polvo

Evitar el barrido en seco:

No usar escobas secas ni aire comprimido para limpiar el polvo, ya que estos métodos pueden dispersar sílice cristalina respirable en el aire y aumentar significativamente el riesgo de inhalación.

Usar sistemas de aspiración con filtro HEPA:

Limpiar el polvo usando sistemas de aspiración industrial equipados con filtros de Aire de Partículas de Alta Eficiencia (HEPA) para capturar eficazmente las partículas respirables finas y prevenir la reaerosolización.

Usar métodos de barrido húmedo para minimizar las partículas en el aire:

Humedecer ligeramente el polvo con agua antes de la limpieza y usar métodos de barrido húmedo o con paño húmedo para reducir la dispersión en el aire. Evitar el exceso de escorrentía de agua que pueda crear riesgos de resbalones.

El personal debe usar protección respiratoria adecuada si la exposición supera los límites:

Si las concentraciones de polvo en el aire pueden superar los Límites de Exposición Permisibles (PEL) de OSHA, los trabajadores deben usar protección respiratoria aprobada por NIOSH correctamente ajustada, de acuerdo con un programa de protección respiratoria establecido (29 CFR 1910.134).

8: CONTROLES DE EXPOSICIÓN / PROTECCIÓN PERSONAL

Composición	Fracción	PEL OSHA	AL OSHA	REL NIOSH	TLV ACGIH
Sílice cristalina (Cuarzo)	Respirable	50 µg/m ³	25 µg/m ³	0,05 mg/m ³	0,025 mg/m ³
Óxido de hierro	Fracción respirable	10 mg/m ³	N.E.	5 mg/m ³	5 mg/m ³

Leyenda

- PEL – Límite de Exposición Permisible (OSHA)
- AL – Nivel de Acción (OSHA)
- REL – Límite de Exposición Recomendado (NIOSH)
- TLV – Valor Límite de Umbral (ACGIH)
- N.E. – No Establecido
- Fracción respirable – Partículas en el aire lo suficientemente pequeñas como para penetrar profundamente en los pulmones

Controles de exposición

Sistemas de corte húmedo:

Usar métodos de corte húmedo siempre que sea posible para suprimir el polvo en la fuente. Los sistemas de alimentación continua de agua reducen significativamente la generación de sílice cristalina respirable al evitar que el polvo quede en suspensión durante las operaciones de corte, esmerilado o perforación.

Ventilación de extracción local (VEL):

Proporcionar ventilación de extracción local equipada con sistemas de recolección de polvo apropiados en los puntos donde puede generarse polvo. Los sistemas de ventilación deben diseñarse para capturar las partículas en suspensión en la fuente o cerca de ella y descargarlas de forma segura de acuerdo con las regulaciones aplicables.

Estaciones de corte cerradas:

Utilizar cabinas de corte cerradas o parcialmente cerradas para contener el polvo en un área controlada. Las cabinas deben usarse en combinación con sistemas de ventilación y filtración para reducir aún más la exposición de los trabajadores.

Sistemas de aspiración HEPA:

Usar sistemas de aspiración industrial equipados con filtros de Aire de Partículas de Alta Eficiencia (HEPA) para la limpieza y recolección de polvo. Los sistemas HEPA capturan eficazmente las partículas respirables finas y ayudan a prevenir su redispersión en la atmósfera del lugar de trabajo.

Los controles de ingeniería deben ser el principal medio de reducción de la exposición. La protección respiratoria debe usarse cuando los controles de ingeniería solos son insuficientes para mantener las concentraciones en el aire por debajo de los límites de exposición ocupacional.

Protección respiratoria

- Si las concentraciones de polvo en el aire superan los Límites de Exposición Permisibles (PEL) aplicables de OSHA, usar un respirador correctamente ajustado y aprobado por NIOSH con clasificación N95 o superior, dependiendo de los niveles de exposición medidos.
- La selección del respirador debe basarse en la evaluación de riesgos del lugar de trabajo y los resultados del monitoreo de la exposición.
- Las pruebas de ajuste, la evaluación médica y la participación en un programa de protección respiratoria escrito son requeridas de acuerdo con OSHA 29 CFR 1910.134.

Protección ocular

- Usar gafas de seguridad con protecciones laterales o gafas protectoras contra salpicaduras químicas durante las operaciones de corte, esmerilado, perforación o manejo donde puedan generarse polvo o partículas volantes.
- Evitar el uso de lentes de contacto en entornos con polvo, ya que las partículas de polvo pueden quedar atrapadas y causar irritación.

Protección de las manos

- Usar guantes duraderos de algodón, cuero o resistentes a los cortes al manipular baldosas, losas o piezas rotas para reducir el riesgo de cortes, abrasiones y contacto cutáneo con el polvo.
- Seleccionar guantes apropiados para la tarea e inspeccionarlos regularmente para detectar daños.

Medidas de higiene

- Lavarse las manos y la piel expuesta minuciosamente con agua y jabón después de manipular los materiales y antes de comer, beber o usar las instalaciones del baño.
- No comer, beber ni fumar en áreas donde pueda haber polvo.
- Retirar la ropa contaminada con polvo de inmediato y lavarla antes de volver a usarla para prevenir la exposición secundaria.
- Mantener buenas prácticas de limpieza para prevenir la acumulación de polvo en el área de trabajo.

9: PROPIEDADES FÍSICAS Y QUÍMICAS

Apariencia: Losa de piedra natural sólida y densa, unida con resina, compuesta de cristales de pirita dorada (sulfuro de hierro); superficie pulida; frágil; típicamente oro metálico con facetas cristalinas reflectantes y variaciones texturales naturales; respaldo de arenisca.

Olor: Inodora (forma sólida)

Umbral de olor: No aplicable

pH: No aplicable (artículo sólido)

Punto de fusión: ~1177 °C (2147 °F) (la pirita se descompone a temperaturas elevadas; el componente de cuarzo es estable hasta ~1700 °C; la resina se descompone a temperaturas más bajas)

Punto de congelación: No aplicable

Punto de ebullición: No aplicable (material sólido)

Punto de inflamación: No aplicable para la piedra; el componente de resina puede tener un punto de inflamación si está aislado

Tasa de evaporación (Éter etílico = 1): No aplicable

Inflamabilidad (sólido, gas): Sólido no inflamable; el componente de resina puede ser combustible bajo calor elevado

Límites de inflamabilidad o explosividad superior/inferior: No aplicable

Presión de vapor: No aplicable

Densidad de vapor: No aplicable

Densidad relativa (Gravedad específica): Aproximadamente 2,8 – 3,2 (puede variar según el contenido de pirita, el respaldo de arenisca y la proporción de resina)

Solubilidad en agua: Insoluble

Coefficiente de reparto (n-octanol/agua): No aplicable

Temperatura de autoignición: No aplicable para el producto terminado

Temperatura de descomposición: El componente de resina puede comenzar a degradarse térmicamente a temperaturas elevadas (>200–300 °C), liberando vapores; la pirita puede oxidarse y descomponerse a temperaturas más altas, liberando potencialmente óxidos de azufre; el cuarzo permanece estable

Viscosidad: No aplicable (material sólido)

10: ESTABILIDAD Y REACTIVIDAD

Reactividad: No reactivo en condiciones normales de uso. Puede reaccionar con ácidos fuertes debido al contenido de carbonato de calcio (nácar), produciendo dióxido de carbono.

Estabilidad química: Estable en condiciones ambientales normales.

Condiciones que deben evitarse: Calor excesivo, llamas abiertas, ácidos fuertes y generación de polvo durante el corte, esmerilado o perforación.

Productos de descomposición peligrosos: La descomposición térmica puede producir dióxido de carbono (CO₂) del carbonato de calcio y monóxido de carbono (CO), vapores orgánicos y humos de los componentes de resina bajo altas temperaturas o condiciones de incendio.

11: INFORMACIÓN TOXICOLÓGICA

Vías de exposición principales:

- No se espera exposición de losas intactas en condiciones normales de manejo y uso.
- La exposición potencial puede ocurrir mediante inhalación de polvo respirable generado durante actividades de procesamiento mecánico como corte, esmerilado, perforación, trituración o demolición.

Efectos agudos:

No se esperan efectos agudos para la salud por la exposición a losas intactas en condiciones normales de manejo y uso. Sin embargo, el manejo de losas rotas o cortadas puede resultar en laceraciones en las manos u otras áreas expuestas. La irritación ocular puede ocurrir si se genera polvo durante actividades de alto polvo como corte en seco, perforación, esmerilado o remoción de superficie.

En casos raros, la silicosis aguda — una forma rápidamente progresiva y grave de fibrosis pulmonar nodular — puede ocurrir tras una exposición a corto plazo a concentraciones extremadamente altas de polvo de sílice cristalina respirable generado en entornos mal controlados. Los síntomas pueden incluir dificultad para respirar, tos persistente y fatiga temprana. Estos síntomas no son específicos y pueden estar asociados con otras condiciones respiratorias.

Efectos crónicos:

No se anticipan efectos crónicos para la salud por la exposición a losas intactas.

La inhalación prolongada o repetida de sílice cristalina respirable en o por encima de los límites de exposición ocupacional establecidos puede llevar al desarrollo de silicosis crónica, una forma progresiva y potencialmente

incapacitante de fibrosis pulmonar nodular (NPF). La silicosis crónica se ha asociado con un mayor riesgo de tuberculosis pulmonar, bronquitis crónica, enfisema y otras enfermedades obstructivas de las vías respiratorias.

La exposición a largo plazo a concentraciones elevadas de polvo de sílice también se ha vinculado en algunos estudios con trastornos autoinmunes, enfermedad renal crónica y otros efectos sistémicos para la salud.

La evidencia epidemiológica indica que los trabajadores con alta exposición sostenida a sílice cristalina respirable tienen un riesgo significativamente mayor de desarrollar silicosis crónica.

Síntomas como dificultad para respirar, capacidad pulmonar reducida y fatiga persistente pueden indicar la presencia de silicosis; sin embargo, estos síntomas no son exclusivos de la enfermedad relacionada con la sílice y pueden ocurrir en otras condiciones médicas.

Estado de carcinogenicidad

La sílice cristalina respirable (cuarzo), que puede generarse durante el corte, esmerilado, perforación u otro procesamiento mecánico de las losas Golden Pyrite, ha sido clasificada de la siguiente manera:

- La Agencia Internacional para la Investigación del Cáncer (IARC) clasifica la sílice cristalina respirable como Grupo 1 – Carcinógeno para los Humanos.
- El Programa Nacional de Toxicología (NTP) incluye la sílice cristalina respirable como “Conocido como Carcinógeno Humano.”
- La Administración de Seguridad y Salud Ocupacional (OSHA) incluye la sílice cristalina en su lista de carcinógenos de la Norma de Comunicación de Peligros (29 CFR 1910.1200).

Estas clasificaciones se aplican al polvo de sílice cristalina respirable y no a las losas terminadas e intactas en condiciones normales de uso.

12. INFORMACIÓN ECOLÓGICA

Efectos sobre la vida acuática:

No se dispone de datos relevantes adicionales. En su forma sólida e inerte, no se espera que el producto represente un peligro para los organismos acuáticos.

Estabilidad ambiental y degradación:

El producto es ambientalmente estable e inerte en condiciones normales. El componente de cuarzo no se degrada, mientras que el aglutinante de resina puede degradarse lentamente bajo exposición ambiental prolongada. No se liberan sustancias peligrosas en condiciones normales de uso.

Potencial de bioacumulación:

No se dispone de datos relevantes adicionales. Al ser un sólido inorgánico e insoluble, no se espera que el producto se acumule en los organismos vivos.

Migración en el suelo:

No se dispone de datos relevantes adicionales. Debido a sus propiedades sólidas e insolubles, se espera que el material muestre una movilidad insignificante en el suelo.

13. CONSIDERACIONES SOBRE ELIMINACIÓN

-
- Eliminar de acuerdo con las regulaciones federales, estatales y locales.
 - No liberar polvo al medio ambiente
 - Los residuos de resina deben seguir las pautas de eliminación de productos químicos

14. INFORMACIÓN SOBRE TRANSPORTE

- No clasificado como peligroso para el transporte
- Manipular como material frágil

15. INFORMACIÓN REGLAMENTARIA

Regulaciones federales de EE. UU.

Los componentes de las Losas de Piedra Preciosa Golden Pyrite (piedra natural a base de cuarzo y aglutinante de resina polimérica) han sido introducidos previamente en el comercio de EE. UU. y están listados o exentos del Inventario de Sustancias Químicas de la Ley de Control de Sustancias Tóxicas (TSCA).

Este producto, en su forma sólida intacta, está clasificado como un artículo y no está sujeto a los requisitos de notificación bajo la TSCA cuando se usa según lo previsto.

Norma de Comunicación de Peligros de OSHA (29 CFR 1910.1200)

En condiciones normales de manipulación y uso, las losas intactas de Golden Pyrite no cumplen los criterios de clasificación de peligros definidos por la Norma de Comunicación de Peligros de OSHA.

Sin embargo, cuando se procesan mecánicamente (p. ej., corte, esmerilado, perforación, pulido), puede generarse polvo de sílice cristalina respirable. En forma de polvo, el producto puede cumplir las siguientes clasificaciones de peligro:

- Peligro para la salud – Carcinogenicidad (Sílice cristalina, fracción respirable)
- Toxicidad específica en órganos diana – Exposición repetida (Pulmones)

Clasificación de peligros físicos (producto terminado)

La losa terminada de Golden Pyrite es:

- No inflamable (componente de piedra; la resina puede ser combustible bajo calor extremo)
- No explosiva
- No oxidante
- No pirofórica
- No reactiva con el agua
- No es un peróxido orgánico
- No es un gas comprimido

Regulaciones estatales de derecho a saber

La sílice cristalina respirable (cuarzo), que puede generarse durante la fabricación o el procesamiento, está listada como sustancia peligrosa bajo ciertas leyes estatales de derecho a saber, incluyendo entre otras:

- Massachusetts
- Nueva Jersey
- Pensilvania

Los usuarios deben consultar las regulaciones estatales y locales aplicables para conocer los requisitos de cumplimiento específicos.

Proposición 65 de California

ADVERTENCIA: Este producto puede exponerlo a sílice cristalina respirable, que es conocida por el Estado de California como causante de cáncer.

16. OTRA INFORMACIÓN

La información aquí contenida se proporciona de buena fe y se cree que es precisa a la fecha de preparación. La información tiene la intención de cumplir con los requisitos de la Norma de Comunicación de Peligros de OSHA (29 CFR 1910.1200) y el Sistema Globalmente Armonizado de Clasificación y Etiquetado de Productos Químicos (SGA).

Esta Hoja de Datos de Seguridad tiene la intención de proporcionar orientación sobre el manejo seguro, uso, procesamiento, almacenamiento, transporte y eliminación de las losas Golden Pyrite. No constituye una garantía, expresa o implícita, sobre el rendimiento del producto o la idoneidad para una aplicación particular.

Ultra Stones no asume ninguna responsabilidad por lesiones a personas o daños a la propiedad resultantes del mal uso del producto, el incumplimiento de las prácticas de seguridad recomendadas o el incumplimiento de las leyes y regulaciones aplicables.

Contacto: info@ultrastones.com si tiene alguna consulta.