



**ULTRA  
STONES**  
LUXURY SURFACES

ULTRA STONES EST 2013 | SUPERFICIES DE LUJO

---

# HOJA DE DATOS DE SEGURIDAD (HDS)

## Losas de Piedra Preciosa de Cuarzo Blanco Cristal

**Fecha de la HDS:** 9 de marzo de 2026

**Versión:** 1.0

**Preparado por:** Ultra Stones LLC

**Sitio web:** Encimeras de Granito, Mármol y Cuarzo de Lujo - Ultra Stones

## 1: IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO Y DE LA EMPRESA

---

**Nombre del producto:** Losas de Piedra Preciosa de Cuarzo Blanco Cristal

**Nombre del distribuidor:** Ultra Stones LLC

**Uso recomendado del producto:** Encimeras, revestimiento de paredes, tocadores, superficies decorativas de interiores.

### Información de la empresa:

**Nombre de la empresa:** ULTRA STONES LLC

**Dirección:**

**Sala de exposición de Nueva York:** 55 Central Drive, Farmingdale, NY 11735

**Contacto:** 631-873-4747 / 631-873-4748

**Sala de exposición de Pensilvania:** 3907 Nebraska St, Levittown, PA 19056

**Contacto:** 215-647-3972 / 215-647-3974

**Restricciones de uso:** No se destina a aplicaciones que impliquen generación descontrolada de polvo en el aire sin los controles industriales adecuados.

### Descripción del producto

El Cuarzo Blanco Cristal es una losa de piedra natural semipreciosa compuesta principalmente por cristales de cuarzo de alta pureza unidos mediante un sistema de resina polimérica (típicamente epoxi o poliéster, como Tenax). El material se procesa en losas mediante una cuidadosa selección de cristales, infusión de resina, unión en vacío, corte y pulido de precisión para lograr una superficie densa, duradera y visualmente refinada. Su aspecto cristalino blanco brillante e integridad estructural lo hacen adecuado para una amplia gama de aplicaciones de interiores, incluyendo encimeras, revestimiento de paredes, tocadores y elementos decorativos.

#### La losa terminada es:

- Inodora
- No inflamable (componente de piedra; la resina puede degradarse bajo calor extremo)
- Insoluble en agua
- Químicamente estable en condiciones normales
- Estructuralmente rígida y frágil (puede fracturarse bajo estrés mecánico excesivo)

En condiciones normales de manipulación, fabricación con controles adecuados y condiciones de uso instalado, el producto no libera sustancias peligrosas y no representa un riesgo para la salud de los usuarios finales.

### Usos no recomendados

Métodos de procesamiento mecánico inadecuados como:

- Corte en seco

- Esmerilado en seco
- Perforación en seco
- Lijado o pulido sin supresión de polvo

Estas actividades pueden generar polvo de sílice cristalina respirable ( $\text{SiO}_2$ ), que presenta graves riesgos de inhalación, incluyendo silicosis y enfermedades pulmonares.

## 2: IDENTIFICACIÓN DE PELIGROS

---

### Nota importante

La losa terminada de Cuarzo Blanco Cristal es un producto de piedra natural sólido con resina, inodoro, químicamente estable, no peligroso y no combustible en condiciones normales de uso. No presenta un peligro inmediato para la salud durante la manipulación, el transporte o el uso instalado.

Sin embargo, las actividades de fabricación o procesamiento como corte, esmerilado, perforación o pulido pueden generar polvo de sílice cristalina respirable ( $\text{SiO}_2$ ), que puede superar los límites de exposición permitidos y representar graves riesgos para la salud.

### Resumen de emergencia

#### ¡PELIGRO!

#### Riesgo de lesión pulmonar y cáncer (por polvo de sílice cristalina respirable)

La inhalación prolongada o repetida de polvo de sílice cristalina respirable puede causar:

- Silicosis (enfermedad pulmonar irreversible)
- Cáncer de pulmón
- Deterioro respiratorio crónico
- Enfermedad Pulmonar Obstructiva Crónica (EPOC)
- Tuberculosis (TB)
- Bronquitis
- Enfermedad renal
- Trastornos autoinmunes

#### Clasificación del Sistema Globalmente Armonizado (SGA):

(Aplicable al polvo generado durante la fabricación o instalación, no a la losa intacta)

- Carcinogenicidad – Categoría 1A (H350): Puede causar cáncer por inhalación
- Toxicidad específica en órganos diana – Exposición única, Categoría 3 (H335): Puede causar irritación respiratoria
- Toxicidad específica en órganos diana – Exposición repetida, Categoría 1 (H372): Causa daños en los pulmones por exposición prolongada o repetida

#### Elementos de etiqueta SGA:

- No aplicable a losas terminadas intactas en uso normal
- El peligro aplica solo cuando se genera polvo durante la fabricación o procesamiento

#### Prácticas de trabajo seguro:

- Utilizar métodos de corte y pulido húmedo para minimizar la generación de polvo
- Evitar el corte en seco, esmerilado en seco o procesamiento mecánico no controlado
- Garantizar sistemas adecuados de ventilación y extracción de polvo

## Pictogramas de peligro SGA:



SGA07



SGA08

## Palabra de advertencia:

**PELIGRO**

## Declaraciones de peligro SGA:

- H350: Puede causar cáncer por inhalación
- H335: Puede causar irritación respiratoria
- H372: Causa daños en los pulmones por exposición inhalatoria prolongada o repetida

## Declaraciones de precaución SGA

### Prevención:

- P203: Obtener, leer y seguir todas las instrucciones de seguridad antes de usar
- P260/P261: No respirar el polvo; evitar generar partículas en el aire
- P264: Lavar manos y piel expuesta minuciosamente después de manipular
- P270: No comer, beber ni fumar durante la manipulación o procesamiento
- P271: Usar solo en exteriores o en áreas bien ventiladas
- P280: Usar EPP apropiado incluyendo guantes, protección ocular y respirador aprobado por NIOSH cuando sea necesario

## Otros peligros

- El producto contiene un alto porcentaje de sílice cristalina (85–95%), que se vuelve peligrosa únicamente cuando se inhala como polvo respirable.
- La losa es frágil y pesada, lo que representa riesgos de cortes, lesiones por impacto o rotura durante la manipulación
- Los componentes de resina pueden liberar humos menores solo bajo condiciones de calor extremo o combustión.

## 3: COMPOSICIÓN / INFORMACIÓN SOBRE LOS INGREDIENTES

Sustancia/Mezcla: Mezcla

### Piedra Natural (Cuarzo Blanco Cristal – Base de Cuarzo)

Composición	Número CAS	% estimado en peso/peso
Sílice cristalina (SiO <sub>2</sub> )	14808-60-7	85–95%
Minerales traza	—	<2

### Sistema de Resina Polimérica (Mezcla de Adhesivo/Resina Tenax)

Componente	Número CAS	%
Resina epoxi / poliéster	Propietario	10–30%
Monómero de estireno (si aplica)	100-42-5	<10%
Endurecedores amina/peróxido	Varios	<2%
Rellenos y pigmentos	Varios	<5%

## 4: MEDIDAS DE PRIMEROS AUXILIOS

---

Estas medidas aplican solo si se genera polvo durante el procesamiento.

### Inhalación

Si se inhala polvo:

- Llevar al afectado al aire fresco inmediatamente.
- Aflojar la ropa apretada.
- Buscar atención médica si persiste tos, sibilancias o dificultad para respirar.
- En casos graves, administrar oxígeno si está capacitado para hacerlo.

### Contacto ocular

Si el polvo entra en los ojos:

- Enjuagar con cuidado con agua corriente limpia durante al menos 15 minutos.
- Retirar las lentes de contacto si están presentes y es fácil hacerlo.
- Buscar atención médica si la irritación continúa.

### Contacto con la piel

- Lavar la piel expuesta con agua y jabón.
- Tratar los cortes por piezas rotas de manera apropiada.
- Buscar atención médica si se desarrolla irritación.

## 5: MEDIDAS DE LUCHA CONTRA INCENDIOS

---

Las losas de Cuarzo Blanco Cristal no son inflamables en condiciones normales.

- Medios adecuados: Químico seco, espuma, CO<sub>2</sub>
- Peligros específicos: La combustión de la resina libera humos tóxicos (CO, CO<sub>2</sub>, VOCs)
- Equipo de protección: Equipo de respiración autónoma (ERA)

## 6: MEDIDAS EN CASO DE VERTIDO ACCIDENTAL

---

### Para losas rotas

- Recoger mecánicamente: Recoger las losas rotas o fragmentadas con medios mecánicos como palas, escobas o equipo de elevación adecuado. Evitar el contacto directo de las manos con los bordes afilados siempre que sea posible. Usar guantes resistentes a cortes para reducir el riesgo de laceraciones durante la limpieza.
- Evitar dejar caer desde altura para prevenir más fragmentación: Manejar las piezas rotas con cuidado y evitar dejarlas caer desde superficies elevadas, ya que el impacto puede causar más roturas y generar polvo. Bajar los materiales de manera controlada para minimizar la liberación de partículas finas y reducir peligros secundarios.

### Para liberación de polvo

- Evitar barrer en seco: No usar escobas secas ni aire comprimido para limpiar el polvo, ya que estos métodos pueden dispersar sílice cristalina respirable en el aire y aumentar significativamente el riesgo de inhalación.
- Usar sistemas de aspiración con filtro HEPA: Limpiar el polvo con sistemas de aspiración industrial equipados con filtros de aire de alta eficiencia de partículas (HEPA) para capturar eficazmente partículas respirables finas y evitar su re-aerosolización.
- Usar métodos de barrido húmedo para minimizar partículas en el aire: Rocíar ligeramente el polvo con agua antes de la limpieza y usar métodos de barrido húmedo o paños húmedos para reducir la dispersión en el aire. Evitar el exceso de escurrimiento de agua que pueda crear riesgos de resbalones.
- El personal debe usar protección respiratoria adecuada si la exposición supera los límites: Si las concentraciones de polvo en el aire pueden superar los Límites de Exposición Permisibles (PEL) de OSHA, los trabajadores deben usar protección respiratoria aprobada por NIOSH de acuerdo con un programa de protección respiratoria establecido (29 CFR 1910.134).

## 7: MANIPULACIÓN Y ALMACENAMIENTO

---

### Manipulación

- Se recomiendan encarecidamente los métodos de corte húmedo o la técnica de marcado y rotura durante la instalación para minimizar la generación de polvo de sílice cristalina respirable.
- Las prácticas de instalación inadecuadas, incluyendo corte, esmerilado o perforación no controlados, pueden resultar en exposición a sílice en el aire.
- No cortar ni esmerilar en seco el producto con herramientas eléctricas sin sistemas efectivos de control de polvo. El corte en seco puede aumentar significativamente las concentraciones de polvo en el aire y puede representar un riesgo de lesiones respiratorias agudas y crónicas.
- Si no se puede mantener ventilación natural o mecánica adecuada, usar protección respiratoria apropiada, como un respirador aprobado por NIOSH correctamente ajustado.
- Limpiar el polvo acumulado usando un sistema de aspiración con filtro HEPA o métodos de barrido húmedo. Evitar el barrido en seco o el uso de aire comprimido.
- Consultar la Sección 8 de esta Hoja de Datos de Seguridad para recomendaciones detalladas de protección personal durante operaciones de manipulación y limpieza.

### Condiciones para el almacenamiento seguro, incluidas las incompatibilidades

- Almacenar las losas en un entorno seco y estable para prevenir daños físicos o rotura.
- No almacenar cerca de ácidos fuertes o sustancias ácidas. El contacto con ciertos ácidos puede causar grabado superficial, decoloración o deterioro de los aglutinantes de resina.
- Proteger el embalaje de la humedad y los impactos durante el almacenamiento.
- La vida útil mejora cuando se almacena en condiciones normales de almacén.

## 8: CONTROLES DE EXPOSICIÓN / PROTECCIÓN PERSONAL

Fracción de composición	PEL OSHA	AL OSHA	REL NIOSH	TLV ACGIH
Sílice cristalina (Cuarzo) Respirable	50 µg/m³	25 µg/m³	0.05 mg/m³	0.025 mg/m³

### Controles de exposición

#### Sistemas de corte húmedo:

Usar métodos de corte húmedo siempre que sea posible para suprimir el polvo en la fuente. Los sistemas de alimentación continua de agua reducen significativamente la generación de sílice cristalina respirable al evitar que el polvo se eleve al aire durante las operaciones de corte, esmerilado o perforación.

#### Ventilación de escape local (VEL):

Proporcionar ventilación de escape local equipada con sistemas de recolección de polvo adecuados en los puntos donde se pueda generar polvo. Los sistemas de ventilación deben diseñarse para capturar las partículas en el aire en o cerca de la fuente y descargarlas de manera segura de acuerdo con la normativa aplicable.

#### Estaciones de corte cerradas:

Utilizar cabinas de corte cerradas o parcialmente cerradas para contener el polvo dentro de un área controlada. Los recintos deben usarse en combinación con sistemas de ventilación y filtración para reducir aún más la exposición del trabajador.

#### Sistemas de aspiración HEPA:

Usar sistemas de aspiración industrial equipados con filtros de aire de alta eficiencia de partículas (HEPA) para limpieza y recolección de polvo. Los sistemas HEPA capturan eficazmente las partículas respirables finas y ayudan a prevenir su re-dispersión en la atmósfera del lugar de trabajo.

Los controles de ingeniería deben ser el principal medio de reducción de la exposición. La protección respiratoria debe usarse cuando los controles de ingeniería por sí solos sean insuficientes para mantener las concentraciones en el aire por debajo de los límites de exposición ocupacional.

### Protección respiratoria

- Si las concentraciones de polvo en el aire superan los Límites de Exposición Permisibles (PEL) de OSHA aplicables, usar un respirador aprobado por NIOSH correctamente ajustado con clasificación N95 o superior, según los niveles de exposición medidos.
- La selección del respirador debe basarse en la evaluación de peligros en el lugar de trabajo y los resultados del monitoreo de exposición.
- Las pruebas de ajuste, la evaluación médica y la participación en un programa escrito de protección respiratoria son obligatorias de acuerdo con OSHA 29 CFR 1910.134.

## Protección ocular

- Usar gafas de seguridad con protección lateral o gafas contra salpicaduras químicas durante las operaciones de corte, esmerilado, perforación o manipulación donde se puedan generar polvo o partículas volantes.
- Evitar usar lentes de contacto en ambientes con polvo, ya que las partículas de polvo pueden quedar atrapadas y causar irritación.

## Protección de manos

- Usar guantes resistentes de algodón, cuero o resistentes a cortes al manipular baldosas, losas o piezas rotas para reducir el riesgo de cortes, abrasiones y contacto de la piel con el polvo.
- Seleccionar guantes apropiados para la tarea e inspeccionarlos regularmente para detectar daños.

## Medidas de higiene

- Lavar manos y piel expuesta con agua y jabón después de manipular materiales y antes de comer, beber o usar las instalaciones sanitarias.
- No comer, beber ni fumar en áreas donde pueda haber polvo.
- Retirar la ropa contaminada con polvo de inmediato y lavarla antes de volver a usarla para evitar la exposición secundaria.
- Mantener buenas prácticas de orden y limpieza para evitar la acumulación de polvo en el área de trabajo.

# 9: PROPIEDADES FÍSICAS Y QUÍMICAS

---

<b>Apariencia</b>	Losa de piedra natural sólida y densa con resina, compuesta de cristales de cuarzo blanco; superficie pulida; frágil; típicamente blanco a translúcido con variaciones cristalinas naturales
<b>Olor</b>	Inodoro (forma sólida)
<b>Umbral de olor</b>	No aplicable
<b>pH</b>	No aplicable (artículo sólido)
<b>Punto de fusión</b>	~1700°C (>3092°F) (componente de cuarzo; la resina se descompone a temperaturas más bajas)
<b>Punto de congelación</b>	No aplicable
<b>Punto de ebullición</b>	No aplicable (material sólido)
<b>Punto de inflamación</b>	No aplicable para piedra; el componente de resina puede tener punto de inflamación si se aísla
<b>Tasa de evaporación (Eter etílico = 1)</b>	No aplicable
<b>Inflamabilidad (sólido, gas)</b>	Sólido no inflamable; el componente de resina puede ser combustible bajo calor elevado
<b>Límites de inflamabilidad/explosividad superior/inferior</b>	No aplicable
<b>Presión de vapor</b>	No aplicable
<b>Densidad de vapor</b>	No aplicable
<b>Densidad relativa (gravedad específica)</b>	Aproximadamente 2.6 – 2.7 (puede variar según el contenido de resina y el empaquetamiento de cristales)
<b>Solubilidad en agua</b>	Insoluble
<b>Coefficiente de reparto (n-octanol/agua)</b>	No aplicable
<b>Temperatura de autoignición</b>	No aplicable para el producto terminado
<b>Temperatura de descomposición</b>	El componente de resina puede comenzar a degradarse térmicamente a temperaturas elevadas (>200–300°C), liberando humos; el cuarzo permanece estable

## 10: ESTABILIDAD Y REACTIVIDAD

---

- Reactividad: No reactivo en condiciones normales
- Estabilidad química: Estable
- Condiciones a evitar: Calor, chispas, generación de polvo
- Productos de descomposición peligrosos: CO, CO<sub>2</sub>, vapores orgánicos

## 11: INFORMACIÓN TOXICOLÓGICA

---

### Vías de exposición primarias:

- No se espera exposición de losas intactas en condiciones normales de manipulación y uso.
- Puede ocurrir exposición potencial a través de la inhalación de polvo respirable generado durante actividades de procesamiento mecánico como corte, esmerilado, perforación, triturado o demolición.

### Efectos agudos:

No se esperan efectos agudos para la salud por exposición a losas intactas en condiciones normales de manipulación y uso. Sin embargo, manipular losas rotas o cortadas puede resultar en laceraciones en las manos u otras áreas expuestas. La irritación ocular puede ocurrir si se genera polvo durante actividades de alto polvo como corte en seco, perforación, esmerilado o remoción de superficie.

En casos poco frecuentes, puede ocurrir silicosis aguda, una forma rápidamente progresiva y grave de fibrosis pulmonar nodular, tras la exposición a corto plazo a concentraciones extremadamente altas de polvo de sílice cristalina respirable generado en entornos mal controlados. Los síntomas pueden incluir dificultad para respirar, tos persistente y fatiga temprana. Estos síntomas no son específicos y también pueden estar asociados con otras afecciones respiratorias.

### Efectos crónicos:

No se anticipan efectos crónicos para la salud por exposición a losas intactas.

La inhalación prolongada o repetida de sílice cristalina respirable en o por encima de los límites de exposición ocupacional establecidos puede llevar al desarrollo de silicosis crónica, una forma progresiva y potencialmente incapacitante de fibrosis pulmonar nodular (FPN). La silicosis crónica se ha asociado con un mayor riesgo de tuberculosis pulmonar, bronquitis crónica, enfisema y otras enfermedades obstructivas de las vías respiratorias.

La exposición prolongada a concentraciones elevadas de polvo de sílice también se ha vinculado en algunos estudios a trastornos autoinmunes, enfermedad renal crónica y otros efectos sistémicos para la salud. La evidencia epidemiológica indica que los trabajadores con exposición alta sostenida a sílice cristalina respirable tienen un riesgo significativamente mayor de desarrollar silicosis crónica.

Síntomas como dificultad para respirar, capacidad pulmonar reducida y fatiga persistente pueden indicar la presencia de silicosis; sin embargo, estos síntomas no son exclusivos de la enfermedad relacionada con la sílice y pueden ocurrir en otras condiciones médicas.

### Estado de carcinogenicidad

La sílice cristalina respirable (cuarzo), que puede generarse durante el corte, esmerilado, perforación u otro procesamiento mecánico de las losas de Cuarzo Blanco Cristal, ha sido clasificada como sigue:

- La Agencia Internacional para la Investigación del Cáncer (IARC) clasifica la sílice cristalina respirable como Grupo 1 – Carcinógeno para Humanos.
- El Programa Nacional de Toxicología (NTP) lista la sílice cristalina respirable como “Conocido como Carcinógeno Humano.”
- La Administración de Seguridad y Salud Ocupacional (OSHA) incluye la sílice cristalina en su lista de carcinógenos del Estándar de Comunicación de Peligros (29 CFR 1910.1200).

Estas clasificaciones aplican al polvo de sílice cristalina respirable y no a las losas terminadas intactas en condiciones normales de uso.

## 12: INFORMACIÓN ECOLÓGICA

---

- Efectos sobre la vida acuática: No se dispone de datos relevantes adicionales. En su forma sólida e inerte, no se espera que el producto represente un peligro para los organismos acuáticos.

- Estabilidad ambiental y degradación: El producto es ambientalmente estable e inerte en condiciones normales. El componente de cuarzo no se degrada, mientras que el aglutinante de resina puede degradarse lentamente bajo exposición ambiental prolongada. No se liberan sustancias peligrosas en condiciones normales de uso.
- Potencial de bioacumulación: No se dispone de datos relevantes adicionales. Al ser un sólido inorgánico e insoluble, no se espera que el producto se acumule en organismos vivos.
- Migración en suelo: No se dispone de datos relevantes adicionales. Debido a sus propiedades sólidas e insolubles, se espera que el material exhiba una movilidad despreciable en el suelo.

## 13: CONSIDERACIONES PARA LA ELIMINACIÓN

---

- Eliminar de acuerdo con las regulaciones federales, estatales y locales.
- No liberar polvo al medio ambiente
- Los residuos de resina deben seguir las directrices de eliminación de productos químicos

## 14: INFORMACIÓN SOBRE EL TRANSPORTE

---

- No clasificado como peligroso para el transporte
- Manipular como material frágil

## 15: INFORMACIÓN REGLAMENTARIA

---

### Regulaciones federales de EE. UU.

Los componentes de las Losas de Piedra Preciosa de Cuarzo Blanco Cristal (piedra natural de base cuarzo y aglutinante de resina polimérica) han sido previamente introducidos en el comercio de EE. UU. y están listados en o exentos del Inventario de Sustancias Químicas de la Ley de Control de Sustancias Tóxicas (TSCA).

Este producto, en su forma sólida intacta, está clasificado como un artículo y no está sujeto a requisitos de informe bajo TSCA cuando se usa según lo previsto.

### Estándar de comunicación de peligros de OSHA (29 CFR 1910.1200)

En condiciones normales de manipulación y uso, las losas intactas de Cuarzo Blanco Cristal no cumplen los criterios de clasificación de peligros definidos por el Estándar de Comunicación de Peligros de OSHA.

Sin embargo, cuando se procesan mecánicamente (p. ej., corte, esmerilado, perforación, pulido), puede generarse polvo de sílice cristalina respirable. En forma de polvo, el producto puede cumplir las siguientes clasificaciones de peligros:

- Peligro para la salud – Carcinogenicidad (Sílice cristalina, fracción respirable)
- Toxicidad específica en órganos diana – Exposición repetida (Pulmones)

### Clasificación de peligros físicos (producto terminado)

La losa terminada de Cuarzo Blanco Cristal:

- No es inflamable (componente de piedra; la resina puede ser combustible bajo calor extremo)
- No es explosiva
- No es oxidante
- No es pirófora
- No reacciona con el agua
- No es un peróxido orgánico
- No es un gas comprimido

### Regulaciones estatales sobre el Derecho a Saber

La sílice cristalina respirable (cuarzo), que puede generarse durante la fabricación o procesamiento, está listada como una sustancia peligrosa bajo ciertas leyes estatales sobre el Derecho a Saber, incluyendo pero no limitándose a:

- Massachusetts
- Nueva Jersey
- Pensilvania

Los usuarios deben consultar las regulaciones estatales y locales aplicables para conocer los requisitos específicos de cumplimiento.

### Proposición 65 de California

**ADVERTENCIA:** Este producto puede exponerle a sílice cristalina respirable, que según el Estado de California es causante de cáncer.

## **16: OTRA INFORMACIÓN**

---

La información contenida en este documento se proporciona de buena fe y se considera precisa a la fecha de preparación. La información está destinada a cumplir con los requisitos del Estándar de Comunicación de Peligros de OSHA (29 CFR 1910.1200) y el Sistema Globalmente Armonizado de Clasificación y Etiquetado de Productos Químicos (SGA).

Esta Hoja de Datos de Seguridad está destinada a proporcionar orientación sobre la manipulación, uso, procesamiento, almacenamiento, transporte y eliminación seguros de las losas de Cuarzo Blanco Cristal. No constituye una garantía, expresa o implícita, sobre el rendimiento del producto o la idoneidad para una aplicación particular.

Ultra Stones no asume ninguna responsabilidad por lesiones a personas o daños a la propiedad resultantes del uso inadecuado del producto, el incumplimiento de las prácticas de seguridad recomendadas o el incumplimiento de las leyes y regulaciones aplicables.

**Contacto:** [info@ultrastones.com](mailto:info@ultrastones.com) si tiene alguna consulta.