



**ULTRA
STONES**
LUXURY SURFACES

ULTRA STONES EST 2013 | LUXURY SURFACES

HOJA DE DATOS DE SEGURIDAD (HDS)

Losas de Piedra Preciosa Blue Agate

Fecha de la HDS: 9 de marzo de 2026

Versión: 1.0

Preparado por: Ultra Stones LLC

Sitio web: Luxury Granite, Marble & Quartz Countertops - Ultra Stones

1: IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO Y DE LA EMPRESA

Nombre del producto: Losas de Blue Agate

Nombre del distribuidor: Ultra Stones LLC

Uso recomendado del producto: Encimeras, revestimiento de paredes, tocadores y superficies decorativas interiores.

Información de la empresa:

Nombre de la empresa: ULTRA STONES LLC

Dirección:

Sala de exposición en Nueva York: 55 Central Drive, Farmingdale, NY 11735

Contacto: 631-873-4747 / 631-873-4748

Sala de exposición en Pensilvania: 3907 Nebraska St, Levittown, PA 19056

Contacto: 215-647-3972 / 215-647-3974

Restricciones de uso: No está destinado a aplicaciones que impliquen la generación incontrolada de polvo en el aire sin controles industriales adecuados.

Descripción del producto

Las losas de Blue Agate son losas de piedra natural semipreciosa compuestas principalmente de sílice cristalina en forma de calcedonia (cuarzo microcristalino), unidas mediante un sistema de resina polimérica (generalmente epoxi o poliéster). El material se procesa en losas mediante corte, infusión de resina y pulido superficial para lograr un acabado duradero y decorativo apto para aplicaciones interiores.

La losa terminada es:

- Inodora
- No inflamable (componente de piedra; la resina puede degradarse bajo calor extremo)
- Insoluble en agua
- Químicamente estable en condiciones normales
- Rígida estructuralmente y frágil (puede fracturarse bajo estrés mecánico excesivo)

En condiciones normales de manipulación, fabricación con controles adecuados y condiciones de uso instaladas, el producto no libera sustancias peligrosas y no representa un riesgo para la salud de los usuarios finales.

Usos desaconsejados

Métodos de procesamiento mecánico inadecuados, tales como:

- Corte en seco
- Esmerilado en seco
- Perforación en seco
- Lijado o pulido sin supresión de polvo

Estas actividades pueden generar polvo de sílice cristalina respirable (SiO_2), que representa graves peligros de inhalación, incluyendo silicosis y enfermedad pulmonar.

2. IDENTIFICACIÓN DE PELIGROS

Nota importante

La losa de Blue Agate terminada es un producto de piedra natural sólida unida con resina, que es inodoro, químicamente estable, no peligroso y no combustible en condiciones normales de uso. No presenta un peligro inmediato para la salud durante la manipulación, el transporte o el uso instalado.

Sin embargo, las actividades de fabricación o procesamiento, como el corte, esmerilado, perforación o pulido, pueden generar polvo de sílice cristalina respirable (SiO_2), que puede superar los límites de exposición permisibles y representar graves riesgos para la salud.

Descripción general de emergencia

¡PELIGRO!

Peligro de lesión pulmonar y cáncer (por polvo de sílice cristalina respirable)

La inhalación prolongada o repetida de polvo de sílice cristalina respirable puede causar:

- Silicosis (enfermedad pulmonar irreversible)
- Cáncer de pulmón
- Deterioro respiratorio crónico
- Enfermedad Pulmonar Obstructiva Crónica (EPOC)
- Tuberculosis (TB)
- Bronquitis
- Enfermedad renal
- Trastornos autoinmunes

Clasificación del Sistema Globalmente Armonizado (SGA):

(Aplicable al polvo generado durante la fabricación o instalación, no a la losa intacta)

Carcinogenicidad – Categoría 1A (H350): Puede causar cáncer por inhalación

Toxicidad específica en órganos diana – Exposición única, Categoría 3 (H335): Puede causar irritación respiratoria

Toxicidad específica en órganos diana – Exposición repetida, Categoría 1 (H372): Causa daños a los pulmones por exposición prolongada o repetida

Elementos de etiqueta SGA:

No aplicable a losas terminadas intactas en uso normal

El peligro aplica solo cuando se genera polvo durante la fabricación o el procesamiento

Prácticas de trabajo seguro:

Utilice métodos de corte y pulido en húmedo para minimizar la generación de polvo
Evite el corte en seco, el esmerilado en seco o el procesamiento mecánico no controlado
Asegure una ventilación adecuada y sistemas de extracción de polvo

Pictogramas de peligro SGA:



GHS07

GHS08

Señal de advertencia:

PELIGRO

Declaraciones de peligro SGA:

H350: Puede causar cáncer por inhalación

H335: Puede causar irritación respiratoria

H372: Causa daños a los pulmones por exposición prolongada o repetida por inhalación

Declaraciones de precaución SGA

Prevención:

P203: Obtenga, lea y siga todas las instrucciones de seguridad antes del uso

P260/P261: No inhale el polvo; evite generar partículas en el aire

P264: Lávese las manos y la piel expuesta exhaustivamente después de la manipulación

P270: No coma, beba ni fume al manipular o procesar

P271: Úse solo en exteriores o en áreas bien ventiladas

P280: Use el EPP adecuado, incluidos guantes, protección ocular y respirador aprobado por NIOSH cuando sea necesario

Otros peligros

El producto contiene un alto porcentaje de sílice cristalina (65–85%), que se vuelve peligrosa solo cuando se inhala como polvo respirable.

La losa es frágil y pesada, lo que representa riesgos de cortes, lesiones por impacto o rotura durante la manipulación.

Los componentes de resina pueden liberar vapores menores solo bajo calor extremo o condiciones de combustión.

3: COMPOSICIÓN / INFORMACIÓN SOBRE LOS INGREDIENTES

Sustancia/Mezcla: Mezcla

Piedra natural (Blue Agate – Calcedonia / Cuarzo microcristalino)

Componente	Número CAS	% estimado en peso/peso
Sílice cristalina (SiO ₂) (principalmente en forma de calcedonia)	14808-60-7	65–85
Óxido de hierro (Fe ₂ O ₃)	1309-37-1	<3
Minerales traza	—	<2

Sistema de resina polimérica (Mezcla de adhesivo/resina Tenax)

Componente	Número CAS	%
Resina epoxi / poliéster	Propietario	10-30%
Monómero de estireno (si aplica)	100-42-5	<10%
Endurecedores de amina/peróxido	Varios	<2%
Rellenos y pigmentos	Varios	<5%

4. MEDIDAS DE PRIMEROS AUXILIOS

Estas medidas aplican solo si se genera polvo durante el procesamiento.

Inhalación

Si se inhala polvo:

- Lleve al afectado a un lugar con aire fresco inmediatamente.
- Aflójele la ropa apretada.
- Busque atención médica si persiste la tos, la respiración sibilante o la dificultad respiratoria.
- En casos graves, administre oxígeno si está capacitado para hacerlo.

Contacto con los ojos

Si el polvo entra en los ojos:

- Enjuague con cuidado con agua corriente limpia durante al menos 15 minutos.
- Retírese los lentes de contacto si están presentes y es fácil hacerlo.
- Busque atención médica si persiste la irritación.

Contacto con la piel

- Lave la piel expuesta con agua y jabón.
- Trate adecuadamente los cortes causados por losas rotas.
- Busque atención médica si se desarrolla irritación.

5: MEDIDAS DE LUCHA CONTRA INCENDIOS

Inflamabilidad

Las losas de Blue Agate no son inflamables en condiciones normales.

Medios de extinción adecuados

Químico seco, espuma, CO₂

Peligros especiales

La combustión de la resina libera vapores tóxicos (CO, CO₂, COV)

Equipo de protección: Aparato de respiración autónomo (ARA)

6. MEDIDAS EN CASO DE VERTIDO ACCIDENTAL

Para losas rotas

- Recoja mecánicamente: Recoja las losas rotas o fragmentadas utilizando medios mecánicos como palas, escobas o equipos de elevación adecuados. Evite el contacto directo con los bordes afilados siempre que sea posible. Use guantes resistentes a los cortes para reducir el riesgo de laceraciones durante la limpieza.
- Evite dejar caer desde altura para prevenir más fragmentación: Manipule los trozos rotos con cuidado y evite dejarlos caer desde superficies elevadas, ya que el impacto puede causar roturas adicionales y generar polvo. Baje los materiales de manera controlada para minimizar la liberación de partículas finas y reducir los peligros secundarios.

Para liberación de polvo

- Evite barrer en seco: No use escobas secas ni aire comprimido para limpiar el polvo, ya que estos métodos pueden dispersar sílice cristalina respirable en el aire y aumentar significativamente el riesgo de inhalación.
- Use sistemas de aspiración con filtro HEPA: Limpie el polvo con sistemas de aspiración industrial equipados con filtros de aire de alta eficiencia (HEPA) para capturar eficazmente las partículas respirables finas y evitar su reaerosolización.
- Use métodos de barrido húmedo para minimizar las partículas en el aire: Rocíe ligeramente el polvo con agua antes de la limpieza y use métodos de barrido húmedo o paños húmedos para reducir la dispersión en el aire. Evite el exceso de agua que pueda crear riesgos de resbalones.
- El personal debe usar protección respiratoria adecuada si la exposición supera los límites: Si las concentraciones de polvo en el aire pueden superar los Límites de Exposición Permisibles (PEL) de OSHA, los trabajadores deben usar protección respiratoria aprobada por NIOSH conforme al programa de protección respiratoria establecido (29 CFR 1910.134).

7. MANIPULACIÓN Y ALMACENAMIENTO

Manipulación

- Se recomiendan encarecidamente los métodos de corte en húmedo o la técnica de marcar y romper durante la instalación para minimizar la generación de polvo de sílice cristalina respirable.
- Las prácticas de instalación inadecuadas, incluido el corte, esmerilado o perforación no controlados, pueden resultar en exposición a sílice en el aire.
- No corte ni esmerile en seco el producto con herramientas eléctricas sin sistemas eficaces de control de polvo. El corte en seco puede aumentar significativamente las concentraciones de polvo en el aire y puede representar un riesgo de lesión respiratoria aguda y crónica.
- Si no se puede mantener una ventilación natural o mecánica adecuada, use protección respiratoria apropiada, como un respirador aprobado por NIOSH correctamente ajustado.
- Limpie el polvo acumulado con un sistema de aspiración con filtro HEPA o métodos de barrido húmedo. Evite barrer en seco o el uso de aire comprimido.
- Consulte la Sección 8 de esta Hoja de Datos de Seguridad para obtener recomendaciones detalladas de protección personal durante las operaciones de manipulación y limpieza.

Condiciones de almacenamiento seguro, incluidas incompatibilidades

- Almacene las losas en un ambiente seco y estable para evitar daños físicos o roturas.
- No almacene cerca de ácidos fuertes o sustancias ácidas. El contacto con ciertos ácidos puede causar grabado superficial, decoloración o deterioro de los aglutinantes de resina.
- Proteja el embalaje de la humedad y los impactos durante el almacenamiento.
- La vida útil mejora cuando se almacena en condiciones normales de almacén.

8: CONTROLES DE EXPOSICIÓN / PROTECCIÓN PERSONAL

Composición	Fracción	PEL OSHA	NA OSHA	REL NIOSH	TLV ACGIH
Sílice cristalina (Cuarzo)	Respirable	50 µg/m ³	25 µg/m ³	0,05 mg/m ³	0,025 mg/m ³
Óxido de hierro (Fe ₂ O ₃)	Fracción respirable	10 mg/m ³	N.E.	5 mg/m ³	5 mg/m ³

Leyenda

- PEL – Límite de Exposición Permissible (OSHA)
- NA – Nivel de Acción (OSHA)
- REL – Límite de Exposición Recomendado (NIOSH)
- TLV – Valor Límite de Umbral (ACGIH)
- N.E. – No establecido
- Fracción respirable – Partículas en el aire lo suficientemente pequeñas para penetrar profundamente en los pulmones

Controles de exposición

- Sistemas de corte en húmedo: Use métodos de corte en húmedo siempre que sea posible para suprimir el polvo en la fuente. Los sistemas de alimentación continua de agua reducen significativamente la generación de sílice cristalina respirable al evitar que el polvo se disperse durante las operaciones de corte, esmerilado o perforación.
- Ventilación de Escape Local (VEL): Proporcione ventilación de escape local equipada con sistemas de recolección de polvo en los puntos donde se pueda generar polvo. Los sistemas de ventilación deben diseñarse para capturar las partículas en el aire en la fuente o cerca de ella y eliminarlas de forma segura.
- Estaciones de corte cerradas: Utilice cabinas de corte cerradas o parcialmente cerradas para contener el polvo dentro de un área controlada. Las instalaciones deben usarse en combinación con sistemas de ventilación y filtración para reducir aún más la exposición del trabajador.
- Sistemas de aspiración HEPA: Use sistemas de aspiración industrial equipados con filtros HEPA para la limpieza y recolección de polvo. Los sistemas HEPA capturan eficazmente las partículas respirables finas y ayudan a evitar su redispersión.

Los controles de ingeniería deben ser el medio principal de reducción de la exposición. La protección respiratoria debe usarse cuando los controles de ingeniería solos sean insuficientes para mantener las concentraciones en el aire por debajo de los límites de exposición ocupacional.

Protección respiratoria

- Si las concentraciones de polvo en el aire superan los PEL de OSHA aplicables, use un respirador aprobado por NIOSH correctamente ajustado con clasificación N95 o superior, según los niveles de exposición medidos.
- La selección del respirador debe basarse en la evaluación del riesgo en el lugar de trabajo y los resultados del monitoreo de la exposición.
- Las pruebas de ajuste, la evaluación médica y la participación en un programa escrito de protección respiratoria son obligatorias de acuerdo con OSHA 29 CFR 1910.134.

Protección ocular

- Use gafas de seguridad con protectores laterales o gafas de protección contra salpicaduras durante las operaciones de corte, esmerilado, perforación o manipulación donde pueda generarse polvo o partículas volantes.
- Evite usar lentes de contacto en ambientes con polvo, ya que las partículas pueden quedar atrapadas y causar irritación.

Protección de manos

- Use guantes duraderos de algodón, cuero o resistentes a los cortes al manipular losas o piezas rotas para reducir el riesgo de cortes, abrasiones y contacto de la piel con el polvo.
- Seleccione guantes apropiados para la tarea e inspéctelos regularmente para detectar daños.

Medidas de higiene

- Lávese las manos y la piel expuesta con agua y jabón después de manipular materiales y antes de comer, beber o usar las instalaciones sanitarias.
- No coma, beba ni fume en áreas donde pueda haber polvo.
- Retírese la ropa contaminada con polvo de inmediato y lávela antes de reutilizarla para evitar la exposición secundaria.
- Mantenga buenas prácticas de orden y limpieza para evitar la acumulación de polvo en el área de trabajo.

9. PROPIEDADES FÍSICAS Y QUÍMICAS

Apariencia: Losa de piedra natural sólida y densa unida con resina, compuesta de piedras Blue Agate; superficie pulida; frágil; típicamente morada con variaciones cristalinas naturales.

Olor: Inodoro (forma sólida)

Umbral de olor: No aplicable

pH: No aplicable (artículo sólido)

Punto de fusión: 1700°C (> 3092°F) (basado en el componente de cuarzo; la resina se descompone a temperaturas más bajas)

Punto de congelación: No aplicable

Punto de ebullición: No aplicable (material sólido)

Punto de inflamación: No aplicable para piedra; el componente de resina puede tener un punto de inflamación si está aislado

Tasa de evaporación (Eter etílico = 1): No aplicable

Inflamabilidad (sólido, gas): Sólido no inflamable; el componente de resina puede ser combustible bajo calor intenso

Límites de inflamabilidad/explosividad superior/inferior: No aplicable

Presión de vapor: No aplicable

Densidad de vapor: No aplicable

Densidad relativa (gravedad específica): Aproximadamente 2,5 - 2,7 (puede variar según el contenido de resina y la composición cristalina)

Solubilidad en agua: Insoluble

Coefficiente de reparto (n-octanol/agua): No aplicable

Temperatura de autoignición: No aplicable para el producto terminado

Temperatura de descomposición: El componente de resina puede comenzar a degradarse térmicamente a temperaturas elevadas (>200-300°C), liberando vapores; el cuarzo permanece estable

Viscosidad: No aplicable (material sólido)

10: ESTABILIDAD Y REACTIVIDAD

- Reactividad: No reactivo en condiciones normales
- Estabilidad química: Estable
- Condiciones a evitar: Calor, chispas, generación de polvo
- Descomposición peligrosa: CO, CO₂, vapores orgánicos

11: INFORMACIÓN TOXICOLÓGICA

Principales vías de exposición:

- No se espera exposición de losas intactas en condiciones normales de manipulación y uso.
- La exposición potencial puede ocurrir mediante la inhalación de polvo respirable generado durante actividades de procesamiento mecánico tales como corte, esmerilado, perforación, triturado o demolición.

Efectos agudos:

No se esperan efectos agudos para la salud por la exposición a losas intactas en condiciones normales de manipulación y uso. Sin embargo, la manipulación de losas rotas o cortadas puede resultar en laceraciones en las manos u otras áreas expuestas. La irritación ocular puede ocurrir si se genera polvo durante actividades de alto polvo, como corte en seco, perforación, esmerilado o remoción de superficies.

En casos raros, la silicosis aguda — una forma rápidamente progresiva y grave de fibrosis pulmonar nodular — puede ocurrir tras una exposición a corto plazo a concentraciones extremadamente altas de polvo de sílice cristalina respirable en entornos mal controlados. Los síntomas pueden incluir dificultad para respirar, tos persistente y fatiga temprana.

Efectos crónicos:

No se anticipan efectos crónicos para la salud por la exposición a losas intactas.

La inhalación prolongada o repetida de sílice cristalina respirable por encima de los límites de exposición ocupacional establecidos puede conducir al desarrollo de silicosis crónica, una forma progresiva y potencialmente incapacitante de fibrosis pulmonar nodular (FPN). La silicosis crónica se ha asociado con mayor riesgo de tuberculosis pulmonar, bronquitis crónica, enfisema y otras enfermedades obstructivas de las vías respiratorias.

La exposición a largo plazo a concentraciones elevadas de polvo de sílice también se ha relacionado en algunos estudios con trastornos autoinmunes, enfermedad renal crónica y otros efectos sistémicos para la salud.

La evidencia epidemiológica indica que los trabajadores con alta exposición sostenida a sílice cristalina respirable tienen un riesgo significativamente mayor de desarrollar silicosis crónica.

Los síntomas como dificultad para respirar, capacidad pulmonar reducida y fatiga persistente pueden indicar la presencia de silicosis; sin embargo, estos síntomas no son exclusivos de la enfermedad relacionada con la sílice y pueden ocurrir en otras afecciones médicas.

Estado de carcinogenicidad

La sílice cristalina respirable (cuarzo), que puede generarse durante el corte, esmerilado, perforación u otro procesamiento mecánico de losas de Blue Gate, ha sido clasificada de la siguiente manera:

- La Agencia Internacional para la Investigación del Cáncer (IARC) clasifica la sílice cristalina respirable como Grupo 1 – Carcinógeno para humanos.
- El Programa Nacional de Toxicología (NTP) lista la sílice cristalina respirable como “Conocido por ser un carcinógeno humano.”
- La Administración de Seguridad y Salud Ocupacional (OSHA) incluye la sílice cristalina en su lista de carcinógenos del Estándar de Comunicación de Peligros (29 CFR 1910.1200).

Estas clasificaciones aplican al polvo de sílice cristalina respirable y no a las losas terminadas intactas en condiciones normales de uso.

12. INFORMACIÓN ECOLÓGICA

- Efectos sobre la vida acuática: No hay datos relevantes adicionales disponibles. En su forma sólida e inerte, no se espera que el producto represente un peligro para los organismos acuáticos.
- Estabilidad ambiental y degradación: El producto es ambientalmente estable e inerte en condiciones normales. El componente de cuarzo no se degrada, mientras que el aglutinante de resina puede degradarse lentamente bajo exposición ambiental prolongada. No se liberan sustancias peligrosas en condiciones normales de uso.
- Potencial de bioacumulación: No hay datos relevantes adicionales disponibles. Al ser un sólido inorgánico e insoluble, no se espera que el producto se acumule en organismos vivos.
- Migración en el suelo: No hay datos relevantes adicionales disponibles. Debido a sus propiedades sólidas e insolubles, se espera que el material exhiba una movilidad despreciable en el suelo.

13. CONSIDERACIONES DE ELIMINACIÓN

- Elimine de acuerdo con las regulaciones federales, estatales y locales.
- No libere polvo al medio ambiente.
- Los residuos de resina deben seguir las pautas de eliminación de productos químicos.

14. INFORMACIÓN SOBRE TRANSPORTE

- No clasificado como peligroso para el transporte.
- Manipule como material frágil.

15: INFORMACIÓN REGLAMENTARIA

Regulaciones federales de EE. UU.

Los componentes de las Losas de Piedra Preciosa Blue Agate (piedra natural a base de cuarzo y aglutinante de resina polimérica) han sido previamente introducidos en el comercio de EE. UU. y están listados o exentos del Inventario de Sustancias Químicas de la Ley de Control de Sustancias Tóxicas (TSCA).

Este producto, en su forma sólida intacta, está clasificado como artículo y no está sujeto a los requisitos de notificación bajo TSCA cuando se usa según lo previsto.

Estándar de Comunicación de Peligros de OSHA (29 CFR 1910.1200)

En condiciones normales de manipulación y uso, las losas de Blue Agate intactas no cumplen con los criterios de clasificación de peligros definidos por el Estándar de Comunicación de Peligros de OSHA.

Sin embargo, cuando se procesan mecánicamente (p. ej., corte, esmerilado, perforación, pulido), puede generarse polvo de sílice cristalina respirable. En forma de polvo, el producto puede cumplir con las siguientes clasificaciones de peligro:

- Peligro para la salud – Carcinogenicidad (Sílice cristalina, fracción respirable)
- Toxicidad específica en órganos diana – Exposición repetida (Pulmones)

Clasificación de peligros físicos (producto terminado)

La losa terminada de Blue Agate es:

- No inflamable (componente de piedra; la resina puede ser combustible bajo calor extremo)
- No explosiva
- No oxidante
- No pirófora
- No reactiva con el agua
- No un peróxido orgánico
- No un gas comprimido

Regulaciones estatales de Derecho a Saber

La sílice cristalina respirable (cuarzo), que puede generarse durante la fabricación o el procesamiento, está listada como sustancia peligrosa bajo ciertas leyes estatales de derecho a saber, incluyendo, entre otras:

- Massachusetts
- Nueva Jersey
- Pensilvania

Los usuarios deben consultar las regulaciones estatales y locales aplicables para conocer los requisitos de cumplimiento específicos.

Proposición 65 de California

ADVERTENCIA: Este producto puede exponerle a sílice cristalina respirable, que es conocida por el Estado de California como causante de cáncer.

16. OTRA INFORMACIÓN

La información contenida en este documento se proporciona de buena fe y se cree que es precisa a la fecha de preparación. La información tiene como objetivo cumplir con los requisitos del Estándar de Comunicación de Peligros de OSHA (29 CFR 1910.1200) y el Sistema Globalmente Armonizado de Clasificación y Etiquetado de Productos Químicos (SGA).

Esta Hoja de Datos de Seguridad tiene como objetivo proporcionar orientación sobre la manipulación segura, uso, procesamiento, almacenamiento, transporte y eliminación de losas de Blue Agate. No constituye una garantía, expresa o implícita, sobre el rendimiento del producto o la idoneidad para una aplicación particular.

Ultra Stones no asume ninguna responsabilidad por lesiones a personas o daños a la propiedad resultantes del uso indebido del producto, el incumplimiento de las prácticas de seguridad recomendadas o el incumplimiento de las leyes y regulaciones aplicables.

Contacto: info@ultrastones.com si tiene alguna consulta.